

NOVAGUARD™ 890

Recubrimiento epóxi fenólico novolac de dos componentes



www.ppgpmc.com
solucionesindustriales@ppg.com



NOVAGUARD™ 890

Recubrimiento epóxi fenólico novolac de dos componentes

Características

- Sistema de una sola capa para interiores de tanques
- Fácil de limpiar
- Reduce el riesgo de incendio y explosión
- Cumple los requisitos de El 1541 2.2 (Sistemas de recubrimiento para tanques de almacenamiento y tuberías para combustible de aviación)

Colores

- Crema y verde
- Acabado brillante.

Datos básicos a 20°C (68°F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	2
Densidad	1.4 kg/l (11.7 lb/US gal)
Sólidos en volumen	100%
VOC (suministrado)	Directiva 2010/75/EU, SED: máximo 94.0 g/kg Máximo 131.0 g/l (aprox. 1.1 lb/US gal) 92.0 g/L (0.8 lb/gal) (EPA Método 24)
Espesor de película seca recomendado	300 - 600 µm (12.0 - 24.0 mils) de acuerdo con el sistema
Rendimiento teórico	3.3 m ² /l para 300 µm (134 pies ² /galón por cada 12.0 milésimas de pulgada)
Secado al tacto	8 horas
Intervalo para repintar	Mínimo: 22 horas Máximo: 2 meses
Curado total	6 días

Temperatura del sustrato

- La temperatura de la superficie durante la aplicación y el curado debe estar arriba de 5°C (41°F).
- La temperatura de la superficie durante la aplicación y el curado deberá estar al menos 3°C (5 ° F) arriba del punto de rocío.

Aspersión sin aire (Airless)

Adelgazador o disolvente recomendado

No agregue adelgazador o disolvente al producto.

Orificio de la boquilla

Aproximadamente 0.53 mm (0.021 in).

Presión en la boquilla

A una temperatura de pintura mínima de 20°C (68°F) 28.0 MPa (aprox. 280 bar; 4061 p.s.i.). A mínimo 30°C (86°F) 22.0 MPa (aprox. 220 bar; 3191 p.s.i.)

Nota: Use una pistola de dispersión sin aire de uso rudo a una relación de 60:1 y mangueras adecuadas para alta presión

Brocha/rodillo

Brocha: solo para reparaciones menores en áreas localizadas (spot) y para aplicación de franjas (stripe coat)

Datos Adicionales

Rendimiento y espesor de película	
Espesor de película seca	Rendimiento teórico
300 µm (12.0 mils)	3.3 m ² /l (134 ft ² /US gal)
600 µm (24.0 mils)	1.7 m ² /l (67 ft ² /US gal)

Tiempo de curado para espesores de película seca de hasta 600 µm (24.0 mils).	
Temperatura del sustrato	Para servicio de inmersión en agua
5°C (41°F)	5 días
10°C (50°F)	60 horas
20°C (68°F)	27 horas
30°C (86°F)	18 horas
40°C (104°F)	12 horas

Aprobaciones del producto

Consultar información a PPG Protective & Marine Coatings.

- * Antes del uso y aplicación de este producto consulte la carta técnica, para considerar: otros requerimientos técnicos; influencia de las condiciones y variables ambientales durante la aplicación; y precauciones de seguridad.
- * Vea declaración de garantía y limitación de responsabilidad legal en la carta técnica.
- * Si bien la intención de PPG Protective & Marine Coatings es siempre surtir el mismo producto mundialmente, en ocasiones puede necesitar de ligeras modificaciones para cumplir con los reglamentos o los requerimientos locales o nacionales. Bajo estas circunstancias, se utiliza una hoja de datos de producto alterna.
- * Las aprobaciones del producto aplican únicamente en producto importado.



We protect and beautify the world

ppgpmc.com

Atención al consumidor:
solucionesindustriales@ppg.com
CDMX y área metropolitana: 55 5864 0790

(©) 2019 PPG Industries
Noviembre 2022 | Versión 1.1

El logo de PPG es marca registrada de PPG Industries Ohio, Inc. Protegemos y embellecemos el mundo es una marca registrada de PPG Industries Ohio, Inc.

Código: 3523454