

# E-10

Recubrimiento epóxico  
de altos sólidos



[www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com)  
[solucionesindustriales@ppg.com](mailto:solucionesindustriales@ppg.com)



# E-10

## Recubrimiento epóxico de altos sólidos



Recubrimiento epóxico de dos componentes a base de poliamida modificada para aplicación directa a metal. Este acabado autoimprimante puede ser usado para proteger concreto y superficies de acero en interiores y exteriores.

### Características

- Se puede aplicar directamente sobre superficies mínimamente preparadas e incluso sobre óxido firmemente adherido a la superficie.
- Gran poder de mojado, bajo contenido de solvente, altos sólidos y bajo VOC.
- Excelente protección anticorrosiva al acero expuesto a derrames, salpicaduras y vapores de productos químicos, así como agua dulce y salada.
- Resistente a derrames y salpicaduras de ácido y álcali diluidos, hidrocarburos aromáticos detergentes y sales.

### Usos recomendados

- Primario anticorrosivo para exteriores, como parte de un sistema que incluye un acabado de poliuretano de dos componentes para proporcionar una protección duradera retención de color y brillo.
- Se puede aplicar en superficies moderadamente oxidadas, tras eliminar previamente todo e óxido suelto.
- Recomendado para proteger acero, concreto y superficies terminadas de mampostería, pisos de concreto, exterior de tanques, tuberías y otras superficies expuestas a ambiente

### Colores

- 52 colores igualados por el sistema tintométrico industrial más blanco y negro.

### Relación de mezcla

1 parte de componente A (resina) por 1 parte del componente B (endurecedor).

### Vida útil de la mezcla

2 horas @ 21° C (69.8°F)

1 hora @ 32° C (90°F)



We protect and beautify the world™

### Propiedades del producto

<b>Brillo (ASTM D 523 at 60°) Acabado Brillante</b>	>80 U.B.
<b>Sólidos en volumen</b>	70%+/-2%
<b>Espesor de película seca (EPS) (por capa) (ASTM D 1186)</b>	4.0-6.0 mils 6.0 -85 mils
<b>Número de capas recomendado*</b>	2
<b>Adelgazamiento (Si es necesario)</b>	Comex Thinner E

### Tiempo de secado

Horas (°F/°C)	90/32	70/21	50/10	32/0
Al tacto	5	10	36	NR
Al manejo	12	24	72	NR
Repintando (min)	8	16	72	NR
Repintando (máx)	12	72	168	NR
<b>Curado (días)</b>	4	7	30	NR

NR = No recomendado

### Rendimiento teórico

EPS, mils	ft <sup>2</sup> /gal	m <sup>2</sup> /L
1	1123	28
4	281	7
8	140	3

Nota: Para calcular el rendimiento de éste y todos los recubrimientos, es necesario considerar que las pérdidas por aplicación, irregularidades de la superficie, tipo de estructura, viento, etc, pueden ser del orden del 50% o mas.

[www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com)

Atención al consumidor:  
solucionesindustriales@ppg.com  
CDMX y área metropolitana: 55 5864 0790 | Resto del país: 800 712 6639

(C) 2022 PPG Industries  
Marzo 2022 | Versión 1.0

El logo de PPG es marca registradas de PPG Industries Ohio, Inc.  
Protegemos y embellecemos el mundo es una marca registrada de PPG Industries Ohio, Inc.

Código: 3521597