



Terminales de almacenamiento



Comex
División Profesional

Comex División Profesional brinda a dueños, despachos de ingeniería, grandes EPC's, master de construcción, contratistas y aplicadores, adecuándose a las diferentes variantes de especificación, aplicación y creación de nuevos sistemas para ofrecer respuesta a los diferentes requerimientos, dependiendo de la durabilidad, resistencia, zona geográfica y acabados que se requieran.

A través del respaldo global de PPG, Comex División Profesional se convierte en un socio estratégico, la experiencia y especialización de equipos de arquitectos e ingenieros, productos de vanguardia y la infraestructura con la cobertura más amplia del país, colaboran y resuelven las exigencias actuales de los mercados:

Nuestros servicios:

Ingeniería

Especificación

Capacitación

Aplicación, etc.

Nuestro compromiso es que tengas el resultado que éstas buscando en tu obra.





Terminales de Almacenamiento

Tras la reforma energética en nuestro país aprobada en 2013, se abre paso a la inversión privada en el sector petrolero, dentro de la cual, las Terminales de Almacenamiento de Combustibles representan un negocio muy importante para los inversionistas.

En la industria del petróleo estas terminales gestionan la recepción, almacenamiento y distribución de productos, tales como, petróleo, gas, productos químicos.

La carga, descarga y almacenamiento de líquidos en terminales requiere de la máxima seguridad y protección de las instalaciones, donde los recubrimientos industriales son un componente muy importante para protegerlas y preservarlas.

En Comex División Profesional proporcionamos soluciones integrales con las más altas tecnologías en recubrimientos industriales para este tipo de instalaciones. Las soluciones incluyen asesoría, especificación, capacitación, inspección y suministro de recubrimientos anticorrosivos, antiácidos, retardantes de fuego, señalización y arquitectónicos para todas las áreas y equipos que conforman este sector, brindando expertise y confianza a nuestros clientes para garantizar el éxito de sus proyectos.

Infraestructura

Color



CIP



CITI



Vanguardia





LEV



Innovación



Industrial



CEP





¡Te invitamos a que nos visites y conozcas una experiencia única en nuestras instalaciones!

	5 Plantas que producen más de 450 millones de litros anuales (Aga, Pesa, Tepexpan, FPU, AP)		1 Laboratorio de Evaluación Visual (LEV)
	9 Centros de Distribución		1 Centro de Especificación Profesional (CEP)
	3 Centros de Formación Integral (CFI) en el país		1 Centro de Investigación Tecnológica Industrial (CITI)
	1 Centro de Investigación de Polímeros (CIP)		Más de 5,000 tiendas a nivel nacional

Somos una empresa en constante crecimiento y contamos con la infraestructura más amplia del país; que colabora, inspira y resuelve las exigencias más demandadas de los distintos mercados a nivel nacional.





Centro de Investigación Tecnológica Industrial (CITI)

Showroom enfocado a clientes del segmento industrial, donde podrán ver aplicadas diversas soluciones de recubrimientos simulando diferentes condiciones ambientales en donde se puede evaluar el desempeño y funcionamiento de los productos.

Centro de Especificación Profesional (CEP)

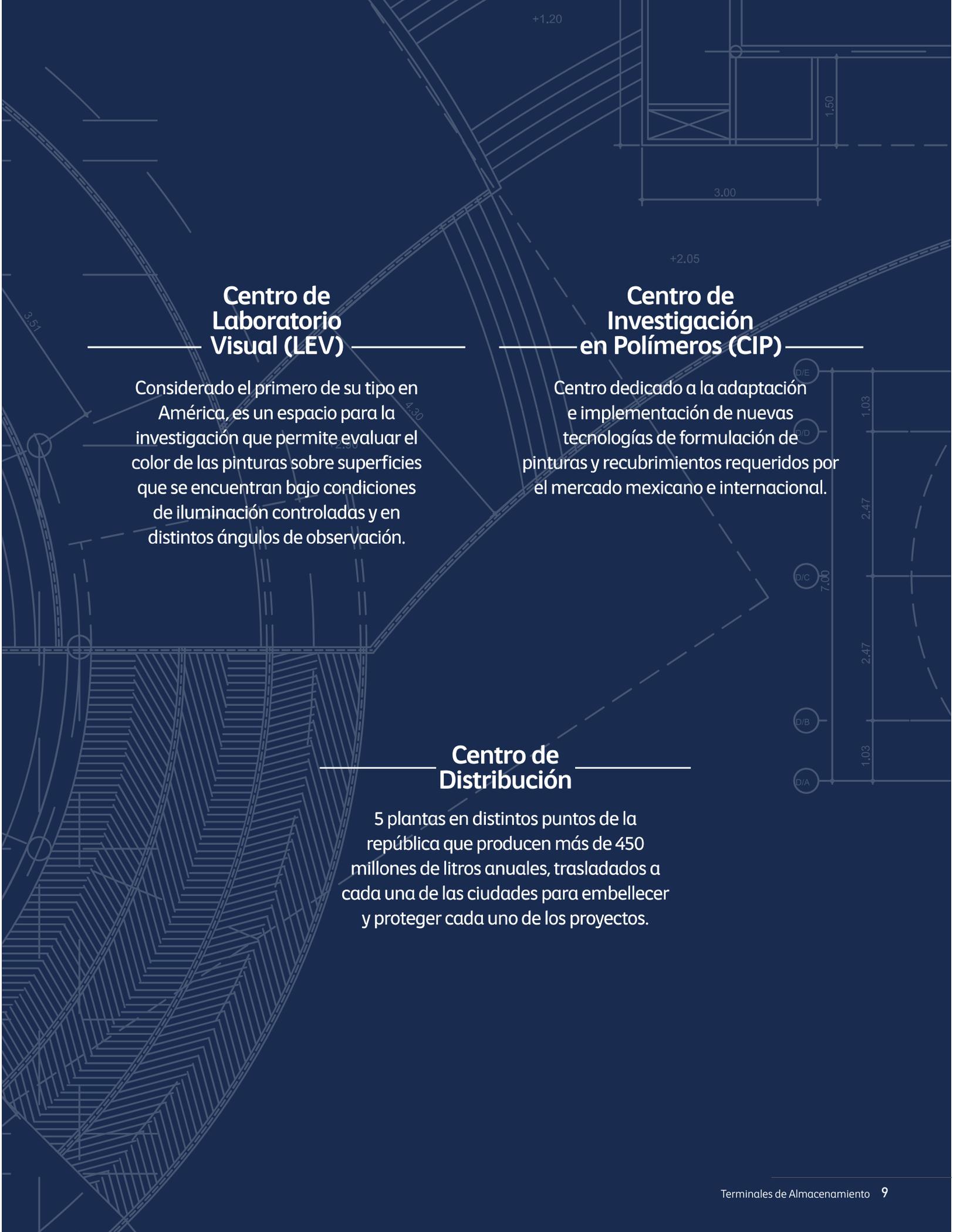
Espacio único destinado a mostrar a manera de Showroom las soluciones más vanguardistas de Comex; aquí podrás apreciar diferentes acabados de una forma dinámica e interactiva de las diferentes líneas.

Planta Tepexpan

Planta donde se producen más de 18 millones de litros al mes de recubrimientos arquitectónicos, impermeabilizantes, aerosoles y productos para madera. Cuenta con la certificación ISO 9001:2015

Centro de Formación Integral (CFI)

El CFI es el centro de capacitación y asesoría técnica de Comex a través del cual impartimos cursos de todas las líneas de productos. Contamos además con Asesoría Técnica para la solución de diferentes necesidades de protección y decoración con nuestras soluciones decorativas e industriales.



Technical drawing background showing architectural details with dimensions: +1.20, 3.00, 1.50, +2.05, 3.51, 4.30, 7.00, 1.03, 2.47, 1.03, D/E, D/D, D/C, D/B, D/A.

Centro de Laboratorio Visual (LEV)

Considerado el primero de su tipo en América, es un espacio para la investigación que permite evaluar el color de las pinturas sobre superficies que se encuentran bajo condiciones de iluminación controladas y en distintos ángulos de observación.

Centro de Investigación en Polímeros (CIP)

Centro dedicado a la adaptación e implementación de nuevas tecnologías de formulación de pinturas y recubrimientos requeridos por el mercado mexicano e internacional.

Centro de Distribución

5 plantas en distintos puntos de la república que producen más de 450 millones de litros anuales, trasladados a cada una de las ciudades para embellecer y proteger cada uno de los proyectos.

Expertos

El valor agregado que Comex División Profesional ofrece al segmento de alto volumen, son sus soluciones integrales para entregar proyectos llave en mano. Contamos con un equipo de profesionales especializados en el manejo de productos y sistemas que cubren las necesidades de protección, desempeño y embellecimiento de tus proyectos de construcción y remodelación, con el mejor servicio, máxima rentabilidad costo - beneficio, eficiencia, calidad y tecnología de punta.

Acompañamos a nuestros clientes en el proceso de construcción y mantenimiento, atendiendo cualquier desarrollo especial, requerimiento o problema específico.

- . Key Account Managers (KAM's)
- . Representantes Técnicos (RTS)
- . Especificadores, Ingenieros y Arquitectos
- . Aplicadores calificados
- . Asesores expertos en color



Herramientas

Ponemos a tu disposición los materiales necesarios para desarrollar e inspirarte en tu proyecto.

Encuétralas dentro de nuestra página web,
<https://divisionprofesional.comex.com.mx/>

- **Fichas Técnicas**

Consulta la especificación técnica de cada producto.

- **Fichas Comerciales**

Conoce la información general de cada producto.

- **Folleto de Segmentos**

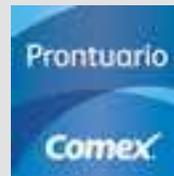
Encuentra soluciones enfocadas a cada necesidad.

- **Sistema Color Life**

Conoce la máxima oferta de color con más de 3,500 colores.

- **Aplicaciones Digitales**

Descarga las apps que Comex tiene para ti. Accede y elige las combinaciones ideales para tus espacios con **ColorLife Inspiración**, **ColorLife Decorador** para previsualizar tu espacio con el color de tu elección antes de pintar, utiliza **ColorLife Scan** y **Prontuario** para ver contenido adicional.



Descarga **PPG en la obra** ideal para calcular pintura, determinar las necesidades de material y asegurar el mejor rendimiento de cualquier recubrimiento industrial.



¡Descárgalas!

Disponible para Android y iOS



Productos

Las soluciones de alto desempeño brindan protección de uso pesado contra la corrosión, el contacto químico y la abrasión e impacto en los ambientes más severos. Nuestras tecnologías patentadas e innovadoras, brindan protección sobresaliente y durable.

Comex cuenta con recubrimientos que aseguran la protección de las instalaciones contra la corrosión, extendiendo tiempos de servicio y optimizando el mantenimiento de todas las superficies expuestas a los trabajos extremos.

Nuestras principales marcas Amercoat, Sigma, Comex Industrial Coatings y Sauereisen, ofrecen una variedad de productos nacionales e internacionales como: poliuretanos, epóxicos, vinílicos, polisiloxanos, antiácidos, retardantes contra fuego y alta temperatura. En Comex, hemos creado soluciones especializadas para cada área de la industria.

Infraestructura

Comex cuenta con un catálogo de recubrimientos óptimos para la infraestructura de la industria Metalmeccánica, para satisfacer su demanda de resistencia, durabilidad y protección.

Contamos además con soluciones expertas para instalaciones de tratamiento de agua que involucran los procesos relacionados con la recolección, almacenamiento y transporte de aguas potables y con residuos. Ofrecemos recubrimientos certificados y diseñados por expertos para proteger las superficies hasta en los ambientes más agresivos.

Comunicaciones y Transportes

Esta importante industria, abarca todas las actividades servicios y portafolio especializado para aeropuertos, caminos, puentes y vialidades.

Comex contempla el suministro de recubrimientos necesarios para el mantenimiento de carreteras, vialidades y aeropuertos. Ofrecemos soluciones para reforzar la seguridad de las personas en zonas de vialidad y para la optimización de tránsito. Para ello cuenta con los recubrimientos especializados para la señalización de caminos y carreteras, así mismo, con los servicios destinados a la especificación y asesoría experta.

Automotriz

PPG Comex ofrece el portafolio necesario de productos y sistemas de recubrimientos para toda la industria automotriz en México, siendo una de las industrias más importantes en inversión extranjera. Contamos con los recubrimientos necesarios para todo tipo de máquinas y accesorios automotrices, todo esto para contar con la mejor resistencia y acabado que demanda y que es necesario para que el producto final sea el óptimo para el cliente final.

Petróleo y Gas

En Comex contamos con recubrimientos para proteger de los ambientes más severos, tanto en tierra como costa afuera a todas las superficies de la industria de Petroquímica destinadas a la exploración perforación y refinación. A través de nuestros servicios especializados, acompañamos en cada proyecto a nuestros clientes de la industria petroquímica, para el cumplimiento de las diversas especificaciones y normatividades requeridas en su operación.

Ferroviaria

Comex, protección de alta duración para carros de ferrocarril.
Protección de alta especialidad para la industria ferroviaria.

Dentro del portafolio de recubrimientos Industriales de Comex, proporcionamos protección probada y duradera, de excelente apariencia y alto desempeño, para una gran variedad de infraestructura. Contamos con una combinación de recubrimientos de alta especialidad con desempeño comprobado y confiabilidad en la industria ferroviaria.

Energía

Protección de alto desempeño para la industria Energética.
Comex ofrece soluciones de calidad para compañías que cuentan con plantas para la producción de energía. Contamos con la experiencia y tecnología necesaria para cubrir los más altos estándares de calidad. Garantizamos servicios y ponemos a disposición de tu proyecto, profesionistas especializados con soluciones para cada necesidad, asesores y supervisores certificados por NACE y SSPC.

Minería

Contamos con recubrimientos y soluciones que ofrecen máxima protección y calidad y durabilidad para la Industria Minera. Esta importante industria, abarca todas las actividades que tienen como propósito la extracción y procesamiento de los minerales a partir de sus yacimientos.

Marino

Contamos con más de 25 años de experiencia ofreciendo productos de alto desempeño que brindan la mejor protección a barcos de carga y pesqueros, de servicio, yates de recreo, grandes buques, y cualquier otra superficie que requiera protección anticorrosiva en ambientes marinos.

PPG ha desarrollado tecnologías que cumplen con las normas internacionales (IMO), para la prevención de la contaminación marina, aplicables a cualquier tipo de barco.

Terminales de almacenamiento

La carga, descarga y almacenamiento de líquidos en terminales requiere de la máxima seguridad y protección de las instalaciones, donde los recubrimientos industriales son un componente muy importante para protegerlas y preservarlas.

Además, Comex cuenta con un equipo de expertos especializados que ofrecen asesoría antes, durante y después de cada proyecto.





RP-10 Modificado

Sigmaguard 730

RA-29 Modificado

RP-13

RP-13

Primario epóxico para interior de tanques libre de solvente. Recubrimiento de dos componentes recomendado para proteger el interior de tanques en refinerías, ya que resiste una gran variedad de químicos y agua. Se puede aplicar por aspersión convencional o con equipos tipo airless.

Sigmaguard 730

Recubrimiento epóxico fenólico para interiores de tanques, resistente a la inmersión continua en agua. Para uso en agua desmineralizada. Su acabado es mate y cuenta con colores blanco, negro, marfil y gris perla. Ideal para usarse sobre acero, concreto y acero galvanizado.

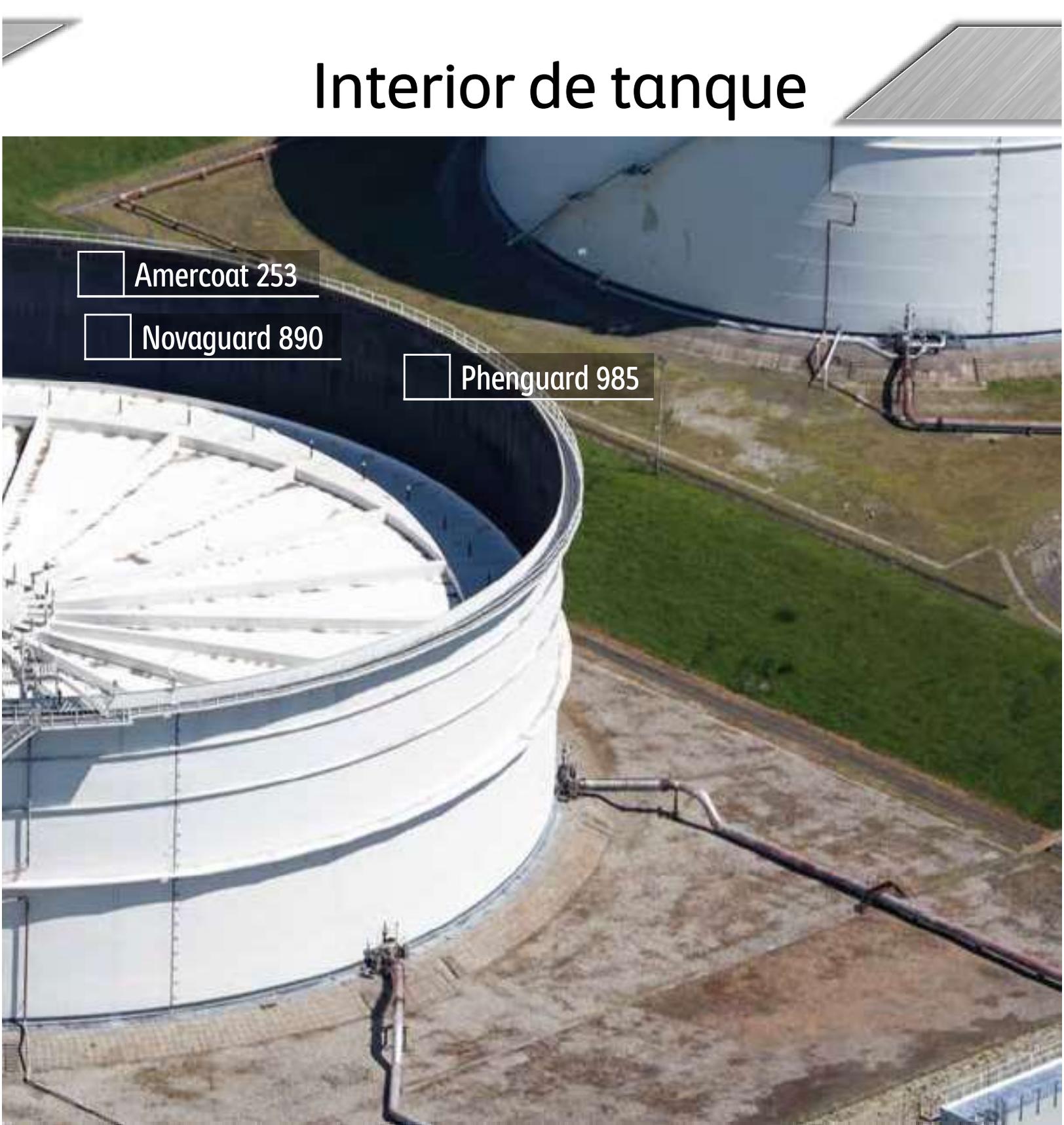
Phenguard 985

Este recubrimiento está diseñado para ofrecer una resistencia química extremadamente alta a una amplia gama de cargas, incluida una mayor resistencia a la temperatura para aquellos que contienen ácidos grasos. Con la flexibilidad de aplicar en Dos o tres capas, este nuevo recubrimiento epoxi fenólico premium establece un nuevo estándar para la tecnología de revestimiento de tanques.

Amercoat 253

Epóxico novolaca para interior de tanques revestimiento de dos componentes con sobresaliente resistencia a un amplio rango de sustancias químicas, solventes y combustibles. No requiere horneado para el curado aunque se puede utilizar para reducir el tiempo para puesta en servicio. Puede aplicarse sobre acero o concreto.

Interior de tanque



Amercoat 253

Novaguard 890

Phenguard 985

Novaguard 890

Epóxico fenólico novolaca libre de solventes
Recubrimiento de dos componentes curado con aminas, brinda protección en una capa al interior de tanques que contengan petróleo crudo hasta 120°C, así como gasolinas sin plomo mezcladas con etanol al 100% (desde E5 hasta E100).

RP-10 Modificado

Primario epóxico para interior de tanques. Recubrimiento aducto-amina de dos componentes, se utiliza para el almacenamiento de derivados del petróleo como gasolina y destilados, así como agua salada, dulce y tratada. Es ideal para ambientes húmedos y salinos al interior de tanques en refinerías.

RA-29 Modificado

Acabado epóxico para interior de tanques
Recubrimiento aducto-amina de dos componentes, brinda una película dura y resistente a la abrasión, se utiliza en combinación con el primario RP-10 como sistema para inmersión en crudo y gasolina.



RA-35

Sigmadur 550

Acabado de poliuretano brillante de alta productividad. Poliuretano alifático acrílico de dos componentes con repintabilidad ilimitada, con excelente resistencia a condiciones de exposición atmosférica, así como salpicaduras de aceites minerales y vegetales, parafinas, productos de petróleo alifáticos y productos químicos suaves, cura a bajas temperaturas hasta -5°C (23°F). Ideal para estructura metálica en ambientes atmosféricos y marinos como costados, cubiertas, superestructuras y bodegas de carga.

RA-35

Acabado de polisiloxano de altos sólidos. Recubrimiento de dos componentes de alta tecnología, combina las mejores propiedades de los recubrimientos epóxicos y poliuretanos en un producto solución de desempeño superior. Brinda excelente adherencia, resistencia a la abrasión y protección anticorrosiva.

Exterior de tanque



Pitthane Ultra

Sigmadur 550

PSX 700

U-21

PSX 700

Recubrimiento polisiloxano de alta ingeniería con acabado brillante. Es de altos sólidos, libre de isocianato y contiene bajo nivel de VOC. Máxima durabilidad para ambientes agresivos. Resistente a la abrasión. Resistente a salpicaduras, se puede aplicar directamente sobre inorgánicos de zinc y provee magnífica retención de color y brillo. Puede aplicarse directa a metal como sistema anticorrosivo de una capa conforme a ISO 12944 C1-C3.

U-21

Acabado poliuretano acrílico alifático de dos componentes es un recubrimiento adecuado cuando se requiere un acabado protector y decorativo además de poseer propiedades anticorrosivas. Cómo sistema proporciona muy buena resistencia química a soluciones alcalinas y ácidas. Tiene excelente retención de brillo y color y cura en un amplio rango de temperaturas.

Pitthane Ultra

Acabado de poliuretano crílico alifático de dos componentes, acabado estético ideal para proyectos donde se requiere gran capacidad de repintado, excepcional resistencia a la exposición ambiental con excelente retención de brillo y color, alta resistencia a la abrasión.



Sigmashield 880

Sigmafast 278

Sigmashield 880

Recubrimiento epóxico de altos sólidos para alto espesor. Acabado auto imprimante epóxico poliamina de dos componentes con sobresaliente resistencia al agua de mar, el curado continúa incluso tras la inmersión en agua, excelente resistencia a la corrosión y protección a largo plazo con una sola capa. Ideal para aplicación en zonas de mareas y oleajes, tuberías húmedas y con condensación permanente, así como donde se requiera protección a la abrasión.

Sigmafast 278

Recubrimiento epóxico con alto contenido de sólidos en volumen y alto espesor de película seca que ha revolucionado el mantenimiento de pintura en los ambientes industriales, marinos y costa fuera. Formulado para resolver problemas de corrosión complejos con una preparación mínima de la superficie. Amerlock 2 ofrece secado rápido. Permite su aplicación directa al óxido firmemente adherido por ser tolerante a superficies.

RA-26 Modificado

Acabado epóxico catalizado de altos sólidos. Recubrimiento de dos componentes catalizado con poliamida, ideal para proteger el acero proporcionando muy buena resistencia en ambientes secos y húmedos, tiene excelente adherencia sobre primarios inorgánicos y orgánicos de zinc.

Exterior de tanque



Amercoat 68 HS

Sigmazinc 68 GP

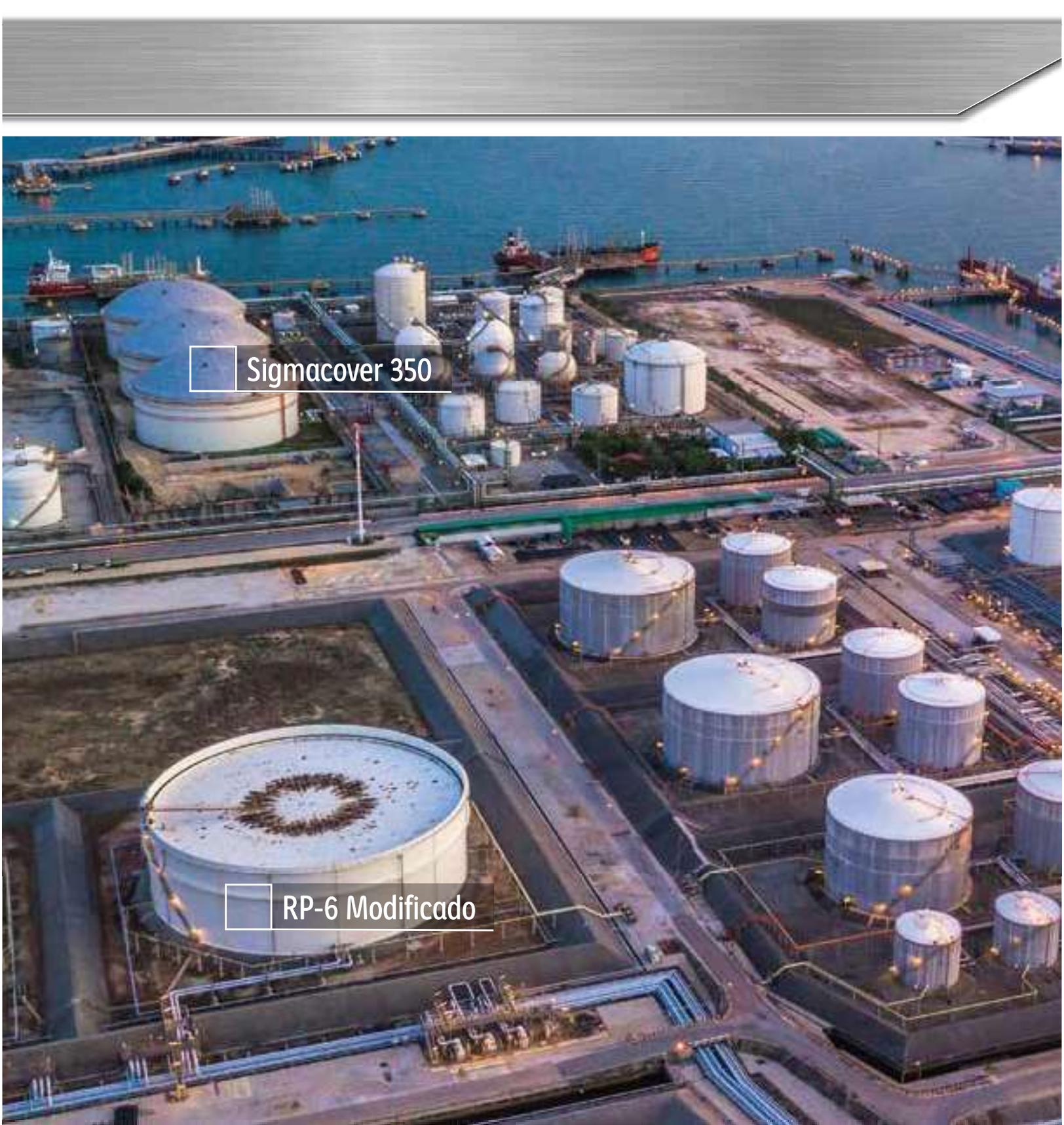
RA-26 Modificado

Amercoat 68 HS

Recubrimiento epóxico con alto contenido de zinc en película seca que ofrece excelente resistencia a la corrosión y secado rápido para recibir el recubrimiento final. Su acabado es mate en color gris rojizo.

Sigmazinc 68 GP

Recubrimiento primario desarrollado para el mejor servicio en los ambientes más agresivos, orgánico rico en zinc de 2 componentes de secado rápido para manejo y para recubrir; cumple con ISO 12944, aplicable con brocha en retoques o reparaciones pequeñas, alto contenido de zinc en película seca.



Sigmacover 350

RP-6 Modificado

Dimetcote 9

Primario inorgánico de silicato de zinc de excelente resistencia a la corrosión en ambientes severos. Es resistente a temperaturas hasta 400° C. Su acabado es mate y está disponible en color gris verdoso.

ZR-40

Primario orgánico rico en zinc. Recubrimiento de dos componentes con excelente resistencia química. Está diseñado para aplicarse sobre superficies metálicas de hierro y acero, como tubería, exterior de tanques y estructura en general.

RP-4B Modificado

Primario inorgánico de zinc base solvente. Recubrimiento autocurante de dos componentes libre de plomo que brinda excelente protección anticorrosiva en ambientes severos, con humedad con y sin salinidad, como parte de un sistema actúa como ánodo de sacrificio para proteger la superficie metálica.

Sigmacover 350

Recubrimiento Intermedio epóxico poliamida de alta productividad. Primario y enlace epóxico poliamida tolerante a superficies de dos componentes, puede aplicarse sobre metal y primarios ricos en zinc. Para estructura metálica en ambientes atmosféricos y marinos como costados, cubiertas, superestructuras y bodegas de carga. Resistente a salpicaduras y derrames de una extensa gama de productos químicos.

Exterior de tanque



RI-41 Modificado

Dimetcote 9

RP-4B Modificado

ZR-40

Sigmafast 278

Sigmafast 278

Primario epóxico con fosfato de zinc de alto espesor de alta productividad único en su tipo. Por su avanzada tecnología es de secado rápido e incluso presenta curado incluso a baja temperatura -5°C (23°F). También disponible en formulación especial con óxido de hierro micáceo que brinda extraordinaria protección anticorrosiva a las superficies metálicas.

RP-6 Modificado

Primario epóxico poliamida de altos sólidos. Recubrimiento de dos componentes con inhibidores de corrosión, libre de plomo y cromo compatible con una amplia gama de acabados. Protege al acero contra la corrosión provocada por derrames, salpicaduras y vapores de productos químicos así como agua de mar.

RI-41

Enlace epóxico auto-imprimante. Recubrimiento de dos componentes para superficies de acero en ambientes marinos e industriales. Cuenta con buenas propiedades de aplicación con aspersión convencional o con equipos de tipo airless.



Rapid Seal 652

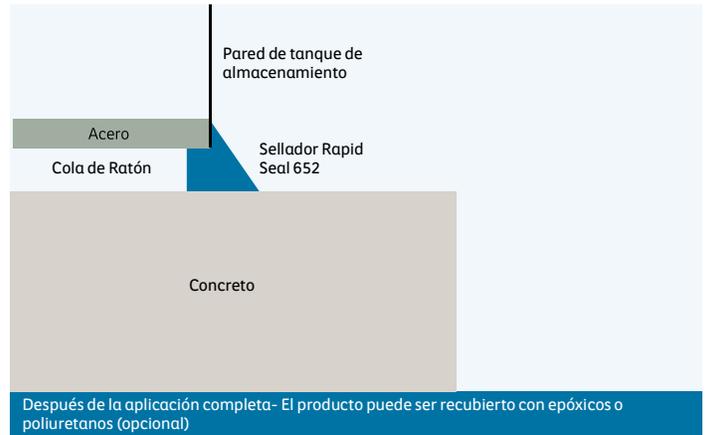
Rapid Seal 652

Sellador flexible de alto desempeño.
Recubrimiento en pasta de dos componentes para la base de tanques de almacenamiento de combustible, evita la migración de humedad entre el concreto y el acero, soporta la exposición a una amplia variedad de químicos como gasolina, crudo y etanol.

Base y sellado de tanque

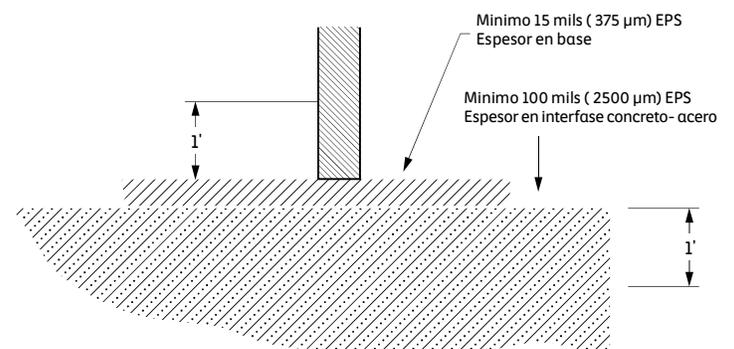


Rapid Seal 652

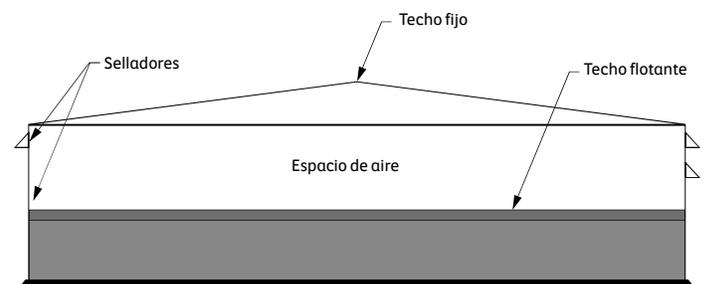


¿Por qué usar selladores de tanques?

- Cumplimiento con API
- Previene la corrosión debajo del tanque donde se acumula agua y diversas sustancias
- Sella el cuerpo tanques de almacenamiento



Sistemas para techo fijo y flotante





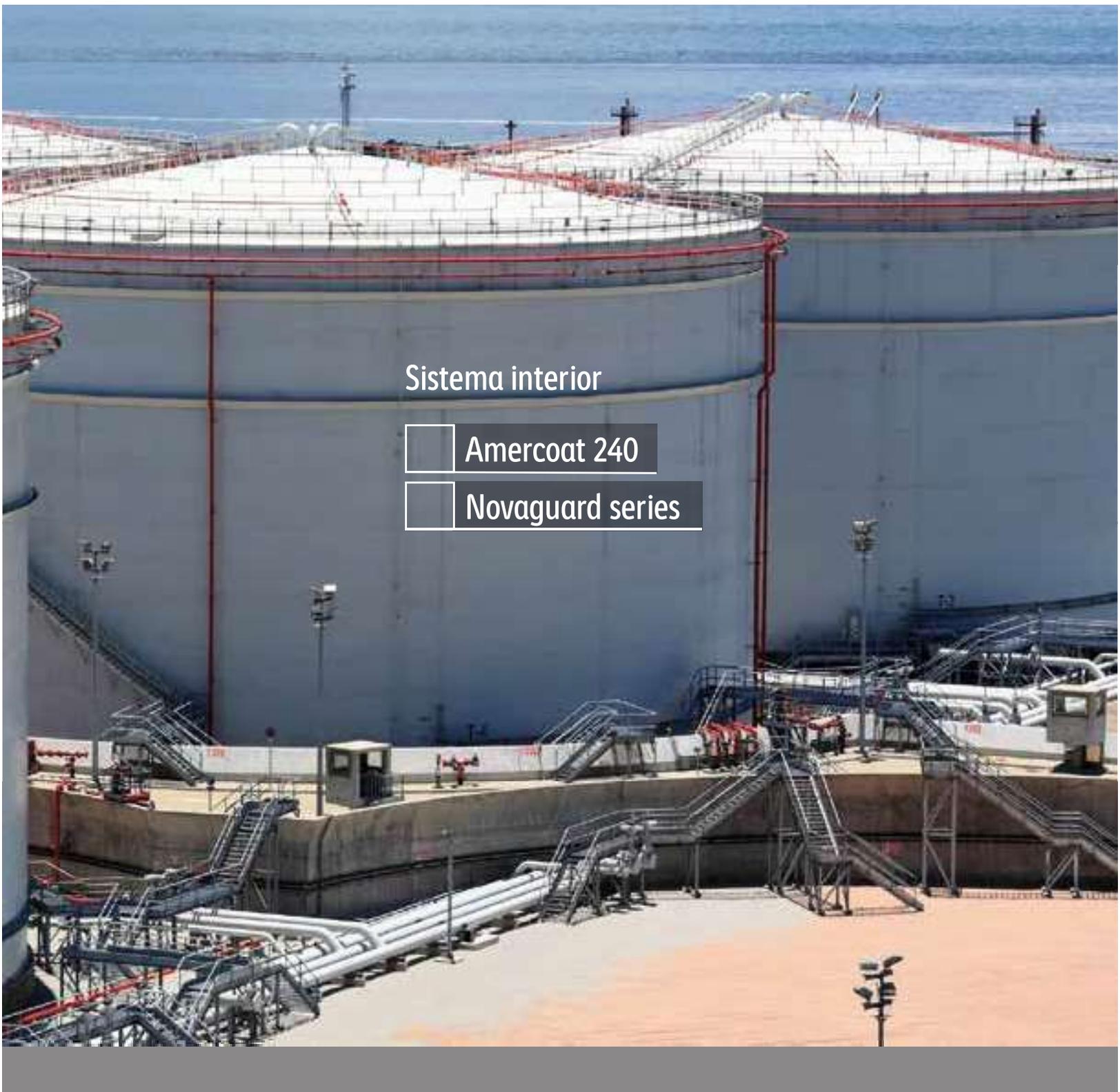
Amercoat 240

Es un recubrimiento epóxico fenalcamina multipropósito universal para aplicaciones tanto industriales como marinas con excelente retención en los bordes superior al 70% y extraordinarias propiedades de adherencia. Formulado para aplicarse en gran variedad de aplicaciones donde se requiera resistencia a la humedad como embarcaciones, tanques de lastre, superestructuras y aplicaciones de trabajo industrial pesado.

Novaguard series

Recubrimiento epóxico para interior de tanques, es de tipo fenólico novolaca, curado con aminas y libre de solvente. Diseñado para utilizarse sobre acero imprimado o directamente sobre hormigón o mampostería. Adecuado para ambientes de agua potable, aguas residuales y almacenamiento de gasolinas sin plomo.

Reservorios de contención secundaria



Sistema interior

Amercoat 240

Novaguard series

Sistemas de recubrimientos para Interior de tanques

No. Sistema	Producto	Descripción	Sólidos Volumen	Capas	EPS (mils)	EPS (micras)	Rendimiento teórico
1	Sigmaguard 730	Epóxico fenólico	64%	2	15	375	1.68
3	Amercoat 253	Epoxi novolac	72%	2	15	375	1.89
4	Phenguard 985	Epóxico fenólico novolac aductoamina	66%	1	4	100	6.60
				1	4	100	6.60
				1	4	100	6.60
6.1	Novaguard 890	Epóxico fenólico novolac	100%	1	15	375	2.67
6.2				2	20	500	2.00
6.3				2	30	750	1.33
7	RP-10 MOD	Epóxico aducto amina	64%	1	6	150	4.27
	RA-29 MOD	Acabado epóxico aducto amina	64%	1	6	150	4.27
8	RP-13	Epóxico aducto amina	100%	2	22	550	1.82

INFORMACIÓN TÉCNICA

Ventana de Repintado @20°C	Puesta en Servicio @ 20°C	Expectativa de vida (años)	Usos recomendados
Máximo 7 días Mínimo 8 hrs	7 días	3 años	Recomendado para superficies de acero y concreto expuestos a salpicaduras, derrames y vapores (químicos y agua). Soporta agua hasta 60°C, solventes, crudo y productos refinados, químicos alcalinos y sales no oxidantes (ver tabla de resistencia química).
Máximo 5 días Mínimo 10 hrs	7 días	5 años	Excepcional resistencia a un amplio rango de productos químicos y solventes con excelentes propiedades para su aplicación y tiempo de curado. No requiere horneado para su curado.
Máximo 21 días Mínimo 36 hrs	10 días	15 años	Resistencia a un amplio rango de productos químicos y productos refinados incluido metanol, cloruro de etileno y ácidos grasos. Con desempeño y protección comprobada.
Máximo 2 meses Mínimo 24 hrs	6 días	Hasta 5 años 5 - 10 años Mayor a 15 años	Resistencia al crudo hasta 120°C, con excepcional resistencia a 100% etanol, biodiesel y amplio rango de químicos. Puede ser aplicado fácilmente con equipo airless con un tiempo de vida útil de 1 hora @25°C.
Máximo 2 meses Mínimo 24 hrs	7 días	5 años	Presenta excelente resistencia al crudo, gasolina amarga, agua cruda, salada y tratada, destilados sin tratar, metanol y aromáticos. Se usa en interiores de tanques y en ambientes húmedos, con o sin salinidad y gases derivados del azufre.
Máximo 5 días Mínimo 12 hrs	7 días	5 años	Este sistema se aplica a los interiores del equipo de proceso a temperaturas elevadas de hasta 60°C para servicios de crudo y agua en los recipientes de proceso o separadores. Este sistema se aplica para pintar el interior de los tanques de almacenamiento para químicos y para el interior de los pedestales de la grúa que se usan para el almacenamiento de diesel, de glicol, etc.



SISTEMAS PARA INTERIOR DE TANQUES

Producto	Crudo	Productos refinados	Hidrocarburos	Solventes	Biodisel
Amercoat 240	60°C				
Amercoat 253					
PHENGUAR 985					
Novaguard 890	120°C				0 @ 100%
PEMEX RP-10 MODIFICADO	60°C				
PEMEX RA-29 MODIFICADO					
PEMEX RP-13					



	Mezclas de combustibles con etanol	Químicos	Agua potable
	Resistente a cierto nivel	Resistente a cierto nivel	No resistente
	Resistente	Resistente	No resistente
	Resistente	Resistente	No resistente
	Resistente	Resistente	No resistente
	Resistente	Resistente a cierto nivel	No resistente
	No resistente	Resistente a cierto nivel	No resistente
	No resistente	Resistente a cierto nivel	No resistente

- Resistente
- Resistente a cierto nivel
- No resistente

Sistemas de recubrimientos para Exterior de tanques

No. Sistema	Producto	Descripción	Ambiente	Expectativa de vida	Preparación de superficie
1	Dimetcote 9	Inorgánico Zinc	C5-M	> 15 años	Sa 2 1/2
	Sigmacover 350	Epóxico			
	Sigmadur 550	Poliuretano			
2	Dimecoat 9	Inorgánico de zinc	C5-M	> 15 años	Sa 2 1/2
	PSX 700	Polisiloxano Epóxico			
3	Dimecoat 9	Inorgánico de zinc	C5-M	> 15 años	Sa 2 1/2
	Sigmafast 278	Epóxico poliamida			
	U-21	Poliuretano			
4	Sigmafast 278	Epoxi fosfato de zinc	C5-IM	> 15 años	Sa 2 1/2
	Sigmadur 550	Poliuretano Alifático			
5	Sigmafast 350	Epóxico Poliamida	C4	> 15 años	Sa 2 1/2
	Sigmadur 550	Poliuretano Alifático			
6	Sigmafast 278	Epoxi fosfato de zinc	C4	> 15 años	Sa 2 1/2
	PSX 700	Poliuretano Alifático			
7	Sigmacover 350	Epóxico Poliamida	C3	> 15 años	Sa 2 1/2
	Sigmadur 550	Poliuretano Alifático			
8	RP-4B Mod	Inorgánico de zinc	Marino NRF-053	> 15 años	Sa 3
	RA-26 Mod	Epóxico			
	U-21	Poliuretano			

INFORMACIÓN TÉCNICA

Sólidos Volumen	EPS (mils)	Ventana de Repintado @20°C	Secado para manejo	Rendimiento teórico
65	3	12 hrs mínimo Ilimitado máximo	3 a 4 días	8.67
72	8			3.60
55	2			11.00
65	3	12 hrs mínimo Ilimitado máximo	3 a 4 días	8.67
90	5	4.5 hrs mínimo Ilimitado máximo		7.20
62	3	24 hrs mínimo Ilimitado máximo	3 a 4 días	8.27
85	8	6 hrs mínimo 7 días máximo (poliuretano)		4.25
73	2	8 hrs mínimo 4 días máximo		14.60
80	8	2 hrs mínimo Ilimitado máximo	3 a 4 días	4.00
55	3	6 hrs mínimo Ilimitado máximo		7.33
72	5	2 hrs mínimo Ilimitado máximo	3 a 4 días	4.00
55	5	6 hrs mínimo Ilimitado máximo		7.33
80	3	2 hrs mínimo Ilimitado máximo	3 a 4 días	10.67
90	4	4.5 hrs mínimo Ilimitado máximo		9.00
72	4	18 hrs mínimo 14 días máximo (poliuretano)	3 a 4 días	7.20
55	4	6 hrs mínimo Ilimitado máximo		5.50
65	3	72 hrs min	5 a 7 días	7.00
70	5	12 hrs mínimo 48 hrs máximo		7.00
66	3	8 hrs mínimo 24 hrs máximo		8.80



Sistemas de Recubrimientos para Áreas de diques y bases de tanques

Área	Item	Subárea	Recubrimiento	Descripción	Eps Mils
Diques de Contención	1	Exterior	Amercoat 240 + Novaguard series	Interior de diques	-
			Conoweld 501 + Conoglaze 228	Interior de diques	-
Diques de Contención secundario	A	Exterior	Amercoat 240	Epóxico Fenalcamina	8 - 10
			Sigmadur 550	Poliuretano Alifático	2 - 4
Base de tanques	C	Perímetro de tanque	PRC Rapid Seal 652	Polisulfuro	-



tanques

Eps Micras	Capas	Prep de Sup	Usos	Expectativa de vida
-	-	-	-	-
200 - 250	1	SSPC-SP13 / NACE 6	Sistema para protección para concreto al exterior que ofrece resistencia química a derrames y salpicaduras, con retención de color y brillo a la intemperie.	> 15 años
50 - 100	1			
-	1	SSPC SP 1	Sellador para base de tanques de almacenamiento de combustible para evitar la migración de humedad entre el concreto y acero, soporta la exposición a una amplia exposición de químicos como gasolina, crudo y etanol	> 10 años



Muelle

Área	Sistema	Ambiente	Producto	Descripción	Sólidos Volumen	Eps (mils)
Pilotes	1	CX-IM2/IM4	RE-36 NRF-053	Epóxico para zona de mareas y oleajes obra nueva	100	100-125
	2	CX-IM2/IM4	Sigmashield 880	Epóxico Multipropósitos para zona de mareas y oleajes	85	20 @ 24
Tablaestaca	1	CX-IM2/IM4	Amerlock 2/400 + Aditivo Amercoat 880 Glass Flake	Recubrimiento epóxico altos sólidos	85	20 @ 24
	2	CX-IM2/IM4	Sigmashield 880	Epóxico Multipropósitos altos sólidos	85	20 @ 24

INFORMACIÓN TÉCNICA



Rendimiento teórico	Ventana de Repintado @20°C	Secado para manejo	Preparación de superficie	Expectativa de vida
0.32 m ² /lt	24 hrs	3 a 4 días	Sa 2 1/2	10 años
0.84 m ² /lt	Min. 2 hrs Max. 21 días	5 horas	Sa 2 1/2	10 años
2.15 m ² /lt	3 hrs min / 1 mes max @ 30 C	3 días	Sa 2 1/2	10 años
0.84 m ² /lt	Min. 2 hrs Max. 21 días	5 horas	Sa 2 1/2	10 años

¿Cómo podemos ayudarte?

¡Contáctanos!

Cabrales Mendoza Javier

Líder de Segmento Oil & Gas

T: 938 152 3184 Corto: 4976

E-mail: javier.cabrales@ppg.com