

# SIGMAFAST® 278

Primario de avanzada tecnología  
y alta productividad



- Tecnología innovadora a base de fenalcamina
- Altos sólidos en volumen
- Excelente protección anticorrosiva por su formulación con óxido de hierro micáceo
- Amigable con el ambiente por su bajo VOC
- Secado rápido en tan solo 1 hora al tacto
- Amplio rango de aplicación de -5°C a 40°C



[www.ppgmc.com](http://www.ppgmc.com)  
[solucionesindustriales@ppg.com](mailto:solucionesindustriales@ppg.com)



# SIGMAFAST™ 278

Primario de avanzada tecnología  
y alta productividad



## Revolución en productividad y protección anticorrosiva.

Sigmafast™ 278 es un primario epóxico único en el mercado que combina excelentes propiedades de aplicación y secado, así como extraordinaria protección anticorrosiva por su formulación con óxido de hierro micáceo. También disponible en versión con fosfato de zinc.

Su innovadora tecnología permite reducir el tiempo para manejo y curado total, por lo que permite incrementar la productividad en procesos de fabricación así como mantenimiento.

Esta combinación de atributos le permite ofrecer protección superior a los epóxicos convencionales, para prolongar la vida de servicio de las instalaciones y equipos.

## Alta versatilidad en sistemas de protección con certificaciones Internacionales

Sigmafast 278™ ha sido evaluado conforme a ISO 12944 con excelentes resultados para los siguientes ambientes y sistemas:

### Sistema de dos capas:

Zonas urbanas e industriales con media corrosividad (C3)  
Zonas costeras con salinidad moderada y zonas industriales con alta corrosividad (C4)

### Sistema de tres capas:

Zonas industriales de alta humedad, ambientes agresivos y muy alta corrosión (C5)

Es ideal para brindar protección a superficies metálicas en un amplio rango de condiciones industriales como:

- Petroquímica
- Generación de energía
- Alimentos y bebidas
- Papel y celulosa
- Infraestructura industrial en general

Propiedades del producto	
Colores	Disponible en gris claro con óxido de hierro micáceo y en café rojizo con fosfato de zinc.
Componentes	2
COV de la mezcla	220 g/L
Sólidos por volumen	80% +/- 2%
Relación de mezcla (volumen)	3 partes de resina por 1 parte endurecedor
Acabado	Semi-brillante
<b>Espesor de película seca</b>	<b>3 a 10 milésimas de pulgada (75 a 250 micras)</b>
Capas	1
<b>Rendimiento teórico</b>	<b>m<sup>2</sup>/L</b>
3 Milésimas de pulgada	10,7
5 Milésimas de pulgada	6,4
10 Milésimas de pulgada	3,2
<b>Aplicación</b>	<b>Aplicación por equipo de aspersión, brocha o rodillo</b>
Tiempo de vida de la mezcla a 20°C	1 hora
Tiempo de inducción	No requiere
<b>Tiempo de secado al tacto (°C / °F)</b>	<b>(Horas)</b>
30°C (86°F)	1
20°C (68°F)	2
10°C (50°F)	4
<b>Tiempo de secado para manejo (°C / °F)</b>	<b>(Horas)</b>
30°C (86°F)	2
20°C (68°F)	4
10°C (50°F)	8
<b>Curado Total</b>	<b>(Días)</b>
30°C (86°F)	3
20°C (68°F)	4
10°C (50°F)	8



We protect and  
beautify the world™

[www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com)

Atención al consumidor:  
solucionesindustriales@ppg.com  
CDMX y área metropolitana: 5864 0790 y 91 | Resto del país: 01 800 712 6639

© 2018 PPG Industries  
Mayo 2018 | Versión 1

El logo de PPG y Amercoat son marcas registradas de PPG Industries Ohio, Inc.  
Protegemos y embellecemos el mundo es una marca registrada de PPG Industries Ohio, Inc.