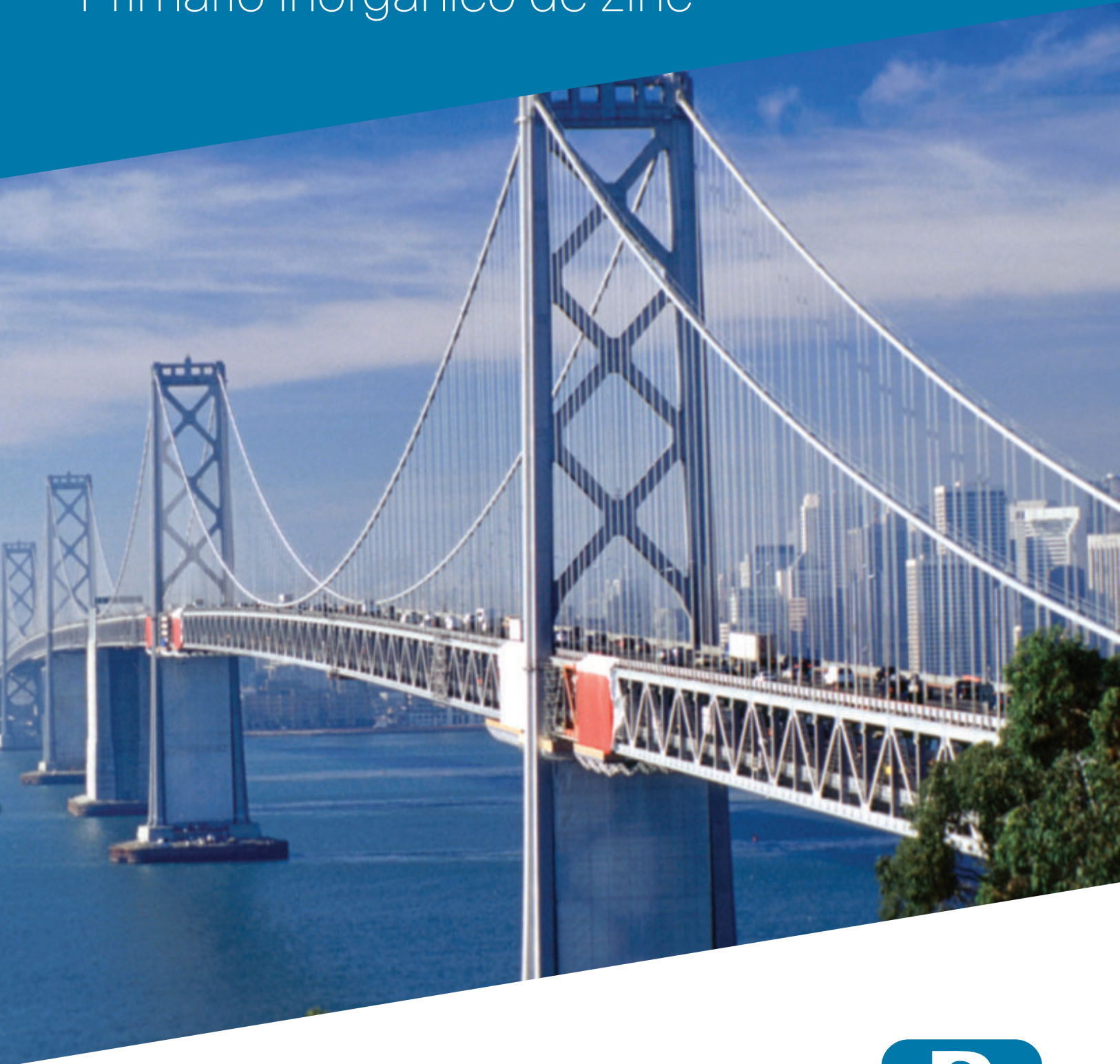


DIMETCOTE[®] 9

Primario inorgánico de zinc



www.ppgpmc.com
solucionesindustriales@ppg.com



DIMETCOTE® 9

Primario inorgánico de zinc

Características

- 85% de zinc en película seca
- Proporciona resistencia excepcional a la corrosión
- Resistente a temperaturas de hasta 400°C (750° F)
- Buena resistencia al impacto y a la abrasión

Colores

- Nacionales: consulte en atención a clientes
- Importación: gris

* Los colores pueden variar de un lote a otro

Acabado

Mate

VOC

480 g/L (4.0 lb/gal)

Componentes

Dos componentes (líquido, polvo de zinc)

Presentaciones

- Líquido: 1 galón y 5 galones
- Polvo: 1 galón y 3.5 galones

Preparación de la superficie

Acero

- El rendimiento del revestimiento es proporcional al grado de preparación de la superficie.
- Aplicar Dimetcote 9 lo antes posible para evitar la oxidación de la superficie con limpieza abrasiva.

Instrucciones de uso

Mezcla

- 77 partes de líquido: 23 partes de polvo por volumen.
- Mezclar previamente el componente base con un mezclador de aire neumático a velocidad moderada para homogeneizar el contenido.

Tiempos de secado /curado Dimetcote 9 con un espesor de capa seca de 3 milésimas de pulgada y una humedad relativa del 50%				
	0°C (32°F)	10°C (50°F)	21°C (70°F)	32°C (90°F)
Seco al tacto	45 minutos	25 minutos	15 minutos	10 minutos
Secado para manipular	1 hora	35 minutos	20 minutos	15 minutos
Secado para retocar	48 horas	36 horas	24 horas	18 horas
Máximo para retocar	Ilimitado			



We protect and
beautify the world™

Datos generales

Sólidos por volumen	Espesor de película seca (por capa)	Resistencias a la temperatura en calor seco	Vida en anaquel
63% ± 3%	2 a 4 milésimas por capa (50-150 micrones)	Continua 400° C (750° F)	9 meses en líquido 24 meses en polvo A partir de la fecha de fabricación

Condiciones ambientales para aplicación del producto

Temperatura ambiente	-18°C A 49°C (0° F a 120°F)
Temperatura del material	10°C a 32°C (40°F a 90°F)
Humedad relativa	Máximo de 85%
Temperatura de la superficie	-18°C a 54°C (0°F a 130°F)

**Leer las instrucciones de preparación de superficie

Aprobaciones del producto

- SSPC pintura 20, Tipo IC, nivel 1
- Coeficiente de deslizamiento clase B de RCSC para conexiones atornilladas de alta resistencia
- El zinc cumple con las normas ASTM D520 Tipo 2
- AASHTO M300
- Versión calificada para uso nuclear disponible

* Antes del uso y aplicación de este producto consulte la carta técnica, para considerar: otros requerimientos técnicos; influencia de las condiciones y variables ambientales durante la aplicación; y precauciones de seguridad.

* Vea declaración de garantía y limitación de responsabilidad legal en la carta técnica.

* Si bien la intención de PPG Protective & Marine Coatings es siempre surtir el mismo producto mundialmente, en ocasiones puede necesitar de ligeras modificaciones para cumplir con los reglamentos o los requerimientos locales o nacionales. Bajo estas circunstancias, se utiliza una hoja de datos de producto alterna.

* Las aprobaciones del producto aplican únicamente en producto importado.

www.ppgpmc.com

Atención al consumidor:
solucionesindustriales@ppg.com
CDMX y área metropolitana: 55 5864 0790 | Resto del país: 800 712 6639

(©) 2019 PPG Industries
Noviembre 2019 | Versión 1.0

El logo de PPG es marca registrada de PPG Industries Ohio, Inc.
Protegemos y embellecemos el mundo es una marca registrada de PPG Industries Ohio, Inc.

Código: 3523446