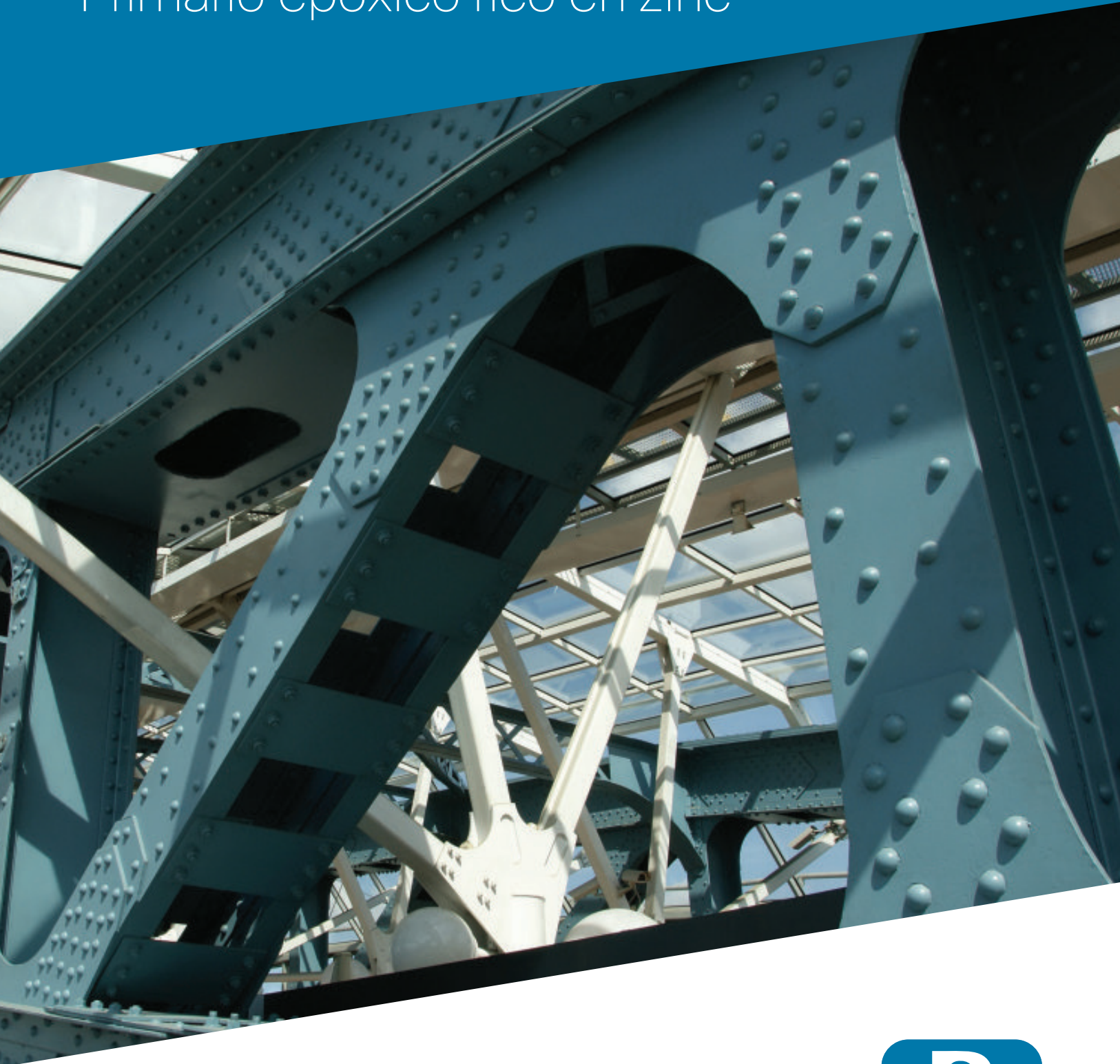


# AMERCOAT® 68HS

Primario epóxico rico en zinc



[www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com)  
[solucionesindustriales@ppg.com](mailto:solucionesindustriales@ppg.com)



# AMERCOAT® 68HS

Primario epóxico rico en zinc

## Características

- > 80% de zinc en película seca
- Proporciona resistencia excepcional a la corrosión
- Secado rápido para una pronta aplicación del recubrimiento final
- El acelerador Amercoat 861 se puede utilizar para curado o bajas temperaturas

## Colores

- Nacionales: gris rojizo
- Importación: gris rojizo, verde (este color se fabrica sobre pedido)

\* Los colores pueden variar de un lote a otro

## Acabado

Mate

## VOC

288 g/L (2.4 lb/gal)

## Componentes

Tres componentes

## Presentaciones

- Resina: 1 galón y 5 galones
- Endurecedor: 1 galón
- Polvo: 1 galón y 3.5 galones

## Preparación de superficie

### Acero

- El rendimiento del revestimiento es proporcional al grado de preparación de la superficie.
- Aplicar Amercoat 68HS lo antes posible para evitar que la superficie con limpieza abrasiva se oxide.

## Instrucciones de uso

Mezclar previamente el componente base con un mezclador de aire neumático a velocidades moderadas para homogeneizar el contenedor.

## Precauciones de seguridad

Esta es una pintura a base de disolvente y se debe tener cuidado de evitar la inhalación de la neblina de rocío o el vapor, así como el contacto de la pintura húmeda con la piel descubierta o los ojos.

## Tiempos de secado /Amercoat 68HS con un espesor de capa seca de 3 milésimas de pulgada

	0°C (32°F)	10°C (50°F)	21°C (70°F)	32°C (90°F)
Seco al tacto	8 horas	4 horas	2.5 minutos	1 minuto
Completamente seco	5 horas	72 horas	10 horas	5 horas
Seco para recubrir	72 horas	48 horas	8 horas	4 horas
Recubrimiento máximo	168 horas	168 horas	96 horas	12 horas

## Datos generales

Sólidos por volumen	Espesor de película seca (por capa)	Resistencias a la temperatura en calor seco	Vida en anaquel
70% ± 2%	2 a 5 milésimas por capa (50-125 micrones)	Continua 204° C (400° F)	Base y endurecedor 3 años a partir de la fecha de fabricación  Polvo de zinc 2 años a partir de la fecha de fabricación

## Condiciones ambientales para aplicación del producto

Temperatura ambiente	0°C A 49°C (32° F a 120°F)
Temperatura del material	10°C a 32°C (50°F A 90°F)
Humedad relativa	Máximo de 85%
Temperatura de la superficie	5°C A 49°C (40° F a 120°F)

\*\*Leer las instrucciones de preparación de superficie

## Aprobaciones del producto

- SSPC pintura 20, tipo II, nivel 2
- Coeficiente de deslizamiento clase B de RCSC para conexiones atornilladas de alta resistencia
- El zinc cumple con las normas ASTM D520 tipo 2

\* Antes del uso y aplicación de este producto consulte la carta técnica, para considerar: otros requerimientos técnicos; influencia de las condiciones y variables ambientales durante la aplicación; y precauciones de seguridad.

\* Vea declaración de garantía y limitación de responsabilidad legal en la carta técnica.

\* Si bien la intención de PPG Protective & Marine Coatings es siempre surtir el mismo producto mundialmente, en ocasiones puede necesitar de ligeras modificaciones para cumplir con los reglamentos o los requerimientos locales o nacionales. Bajo estas circunstancias, se utiliza una hoja de datos de producto alterna.

\* Las aprobaciones del producto aplican únicamente en producto importado.



We protect and beautify the world™

[www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com)

Atención al consumidor:  
solucionesindustriales@ppg.com  
CDMX y área metropolitana: 55 5864 0790 | Resto del país: 800 712 6639

(C) 2019 PPG Industries  
Noviembre 2019 | Versión 1.0

El logo de PPG es marca registrada de PPG Industries Ohio, Inc.  
Protegemos y embellecemos el mundo es una marca registrada de PPG Industries Ohio, Inc.

Código: 3523446