



Energía



Comex[®]
División Profesional



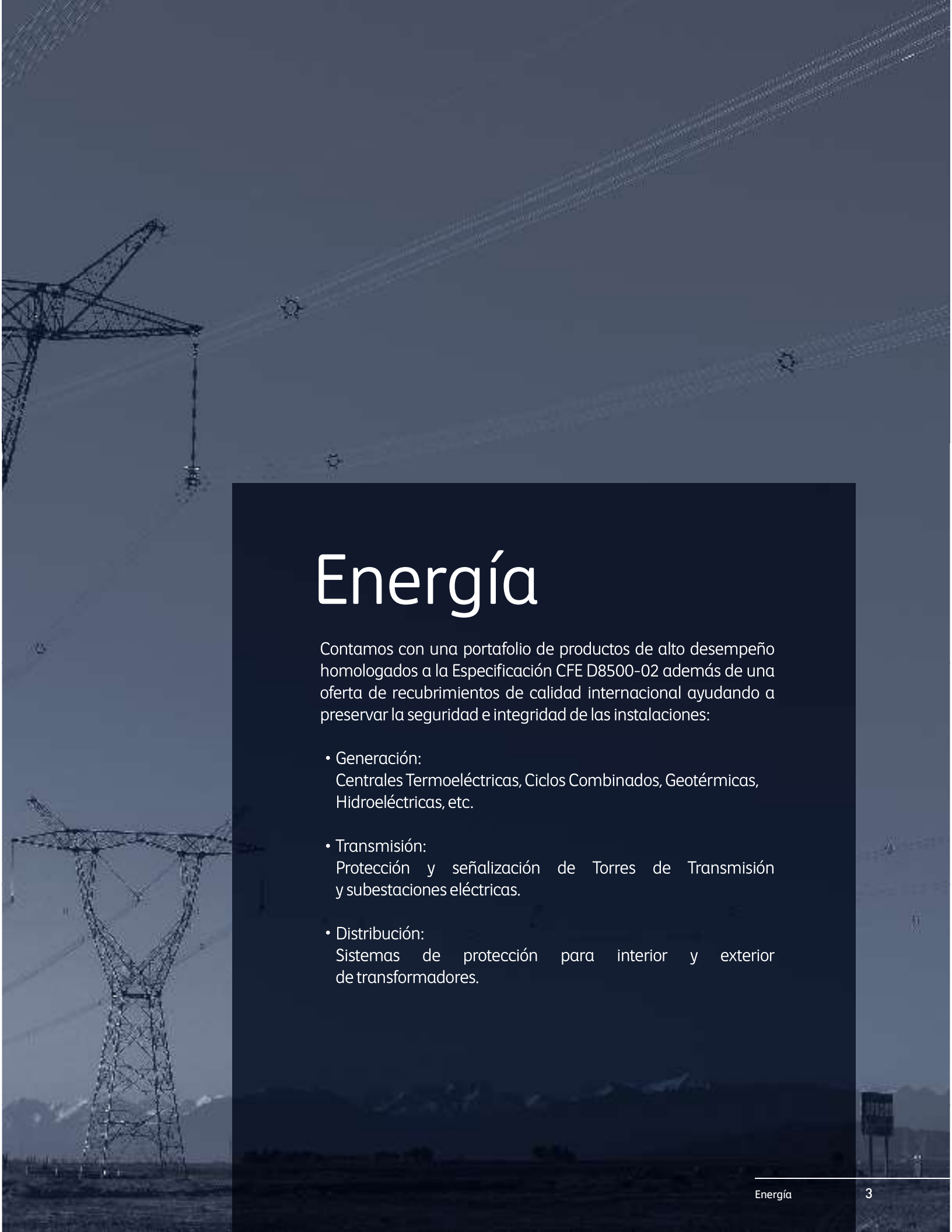
Comex División Profesional es un equipo enfocado en desarrollar soluciones para proyectos de Nueva Construcción y Mantenimiento de Instalaciones Industriales encontrando el mejor balance entre desempeño, presupuesto y cuidado del medio ambiente.

Con el respaldo tecnológico de PPG líder mundial en Recubrimientos Industriales y Marinos, proveemos experiencia y productos de alta construcción teniendo la mejor cobertura del mercado gracias a nuestra infraestructura y los mas de 7,000 colaboradores.

Somos un socio estatégico aportando a tu proyecto los siguientes servicios:

- Asesoría Técnica en campo
- Especificación
- Capacitación y entrenamiento
- Aplicación

Nuestro compromiso es que cuidar de tu inversión y conservar la seguridad de todos tus colaboradores.



Energía

Contamos con una portafolio de productos de alto desempeño homologados a la Especificación CFE D8500-02 además de una oferta de recubrimientos de calidad internacional ayudando a preservar la seguridad e integridad de las instalaciones:

- Generación:
Centrales Termoeléctricas, Ciclos Combinados, Geotérmicas, Hidroeléctricas, etc.
- Transmisión:
Protección y señalización de Torres de Transmisión y subestaciones eléctricas.
- Distribución:
Sistemas de protección para interior y exterior de transformadores.

Infraestructura

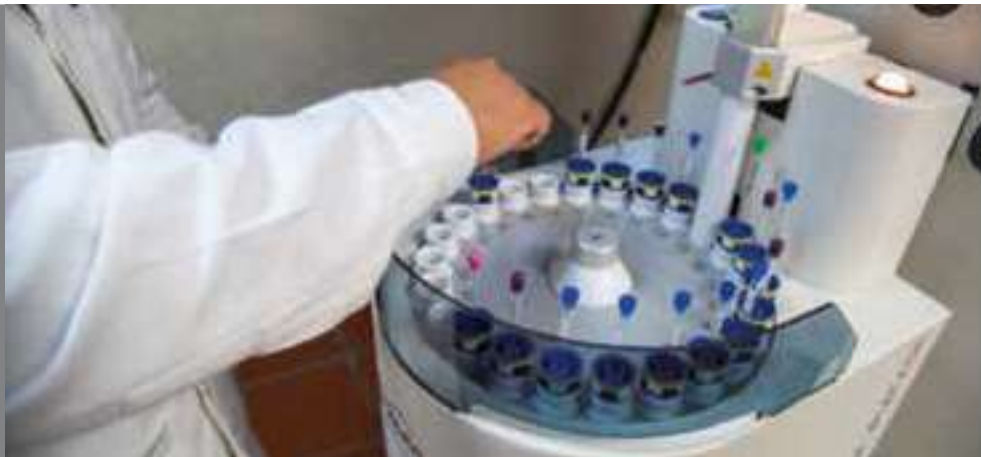
Color



CIP



CITI



Vanguardia





LEV



Innovación



Industrial



CEP



¡Te invitamos a que nos visites y conozcas una experiencia única en nuestras instalaciones!

	5 Plantas que producen más de 450 millones de litros anuales (Aga, Pesa, Tepexpan, FPU, AP)		1 Laboratorio de Evaluación Visual (LEV)
	8 Centros de Distribución		1 Centro de Especificación Profesional (CEP)
	3 Centros de Formación Integral (CFI) en el país		1 Centro de Investigación Tecnológica Industrial (CITI)
	1 Centro de Investigación de Polímeros (CIP)		Más de 4,500 tiendas a nivel nacional

Somos una empresa en constante crecimiento y contamos con la infraestructura más amplia del país; que colabora, inspira y resuelve las exigencias más demandadas de los distintos mercados a nivel nacional.





Expertos

El valor agregado que Comex División Profesional ofrece al segmento de alto volumen, son sus soluciones integrales para entregar proyectos llave en mano. Contamos con un equipo de profesionales especializados en el manejo de productos y sistemas que cubren las necesidades de protección, desempeño y embellecimiento de tus proyectos de construcción y remodelación, con el mejor servicio, máxima rentabilidad costo - beneficio, eficiencia, calidad y tecnología de punta.

Acompañamos a nuestros clientes en el proceso de construcción y mantenimiento, atendiendo cualquier desarrollo especial, requerimiento o problema específico.

- . Key Account Managers (KAM's)
- . Representantes Técnicos (RTS)
- . Especificadores, Ingenieros y Arquitectos
- . Aplicadores calificados
- . Asesores expertos en color



Herramientas

Ponemos a tu disposición los materiales necesarios para desarrollar e inspirarte en tu proyecto.

Encuétralas dentro de nuestra página web,
<https://divisionprofesional.comex.com.mx/>

- **Fichas Técnicas**

Consulta la especificación técnica de cada producto.

- **Fichas Comerciales**

Conoce la información general de cada producto.

- **Folleto de Segmentos**

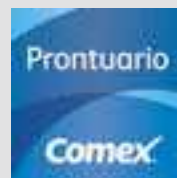
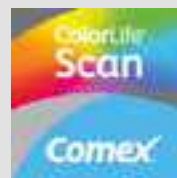
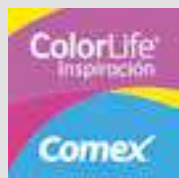
Encuentra soluciones enfocadas a cada necesidad.

- **Sistema Color Life**

Conoce la máxima oferta de color con más de 3,500 colores.

- **Aplicaciones Digitales**

Descarga las apps que Comex tiene para ti. Accede y elige las combinaciones ideales para tus espacios con **ColorLife Inspiración**, **ColorLife Decorador** para previsualizar tu espacio con el color de tu elección antes de pintar, utiliza **ColorLife Scan** y **Prontuario** para ver contenido adicional.



Descarga **PPG en la obra** ideal para calcular pintura, determinar las necesidades de material y asegurar el mejor rendimiento de cualquier recubrimiento industrial.



¡Descárgalas!

Disponible para Android y iOS



Productos



Sigmafast™ 278 MIO

Primario epóxico con fosfato de zinc de dos componentes y altos sólidos.

- Rápido curado y repintable incluso a bajas temperaturas.
- Excelente resistencia a la corrosión en exposición atmosférica
- Cura a temperaturas de hasta -5°C (23°F)
- Fácil aplicación
- Amplio rango de aplicación

Forma de Aplicación: Pistola con aire, equipo airless, brocha y rodillo.



Amerlock™ 2/400

Recubrimiento epóxico de altos sólidos y excelente eficiencia.

Ideal para recubrimiento en acero, concreto, aluminio y galvanizado.

- Altos sólidos, bajo VOC
- Tolera la preparación mínima de superficie
- Compatible con superficies preparadas ligeramente húmedas

Recomendaciones:

Antes del uso y aplicación de este producto consulte la carta técnica, para considerar: otros requerimientos técnicos; influencia de las condiciones y variables ambientales durante la aplicación y precauciones de seguridad.

Certificaciones:

- Recubrimientos de protección para estructura de acero - ISO 12944
- Combustible para aviación - EI 1541
- International Maritime Organization - IMO



Dimetcote™ 9

Recubrimiento de silicato de zinc de dos componentes, base etil-silicato curado por humedad.

- Primario anticorrosivo para acero estructural.
- Buena resistencia al impacto y a la abrasión.
- Cura a bajas temperaturas.
- Sólidos en volumen: 63% +/- 3
- VOC: 491 g/L

El desempeño de los recubrimientos dependen directamente de la calidad de la preparación de la superficie.

Acabado: Mate



Sigmadur™ 550

Poliuretano de alta productividad

Poliuretano alifático acrílico. Acabado de poliuretano brillante de alta productividad con repintabilidad ilimitada, con excelente resistencia en exteriores.

- Repintabilidad ilimitada
- Excelente resistencia en exteriores
- Cura a baja temperatura, incluso hasta -5°C
- Se puede repintar incluso después de una larga exposición en exteriores

El desempeño de los recubrimientos dependen directamente de la calidad de la preparación de la superficie.



SIGMASHIELD™ 880

Acabado epóxico para ambientes severos.

- Protección a largo plazo con una sola capa
- Excelente resistencia al agua de mar
- Resistente a la protección catódica
- El curado continua incluso tras la inmersión en agua
- Excelente resistencia a la corrosión
- Buena resistencia a la abrasión

Evaluado conforme a los más estrictos estándares internacionales y aprobado conforme a ISO 12944 Y NORSOK M501.

Forma de aplicación: Pistola con aire, brocha y rodillo.



PSX™ 700

Recubrimiento polisiloxano de alta ingeniería.

Ideal para aplicaciones directas sobre primarios inorgánicos de zinc.

- Acabado de polisiloxano único, de alto brillo
- Aplicación directa sobre primarios inorgánicos de zinc
- Excelente retención de brillo y color
- Altos sólidos y bajo nivel de VOC
- Buena resistencia a derrames y salpicaduras de químicos

Aprobaciones del producto: consultar información a PPG Protective & Marine Coatings.

Recomendaciones:

Antes del uso y aplicación de este producto consulte la carta técnica, para considerar: otros requerimientos técnicos; influencia de las condiciones y variables ambientales durante la aplicación y precauciones de seguridad.

Certificación:

- Recubrimientos de protección para Industria Petrolera - NORSOK M-501
- Recubrimientos de protección para estructura de acero - ISO 12944
- Recubrimientos de protección para instalaciones costa afuera - ISO 20340



Hi-Temp™ 1027

Recubrimiento primario resistente a condiciones extremas de temperatura.

- Recubrimiento de un componente, de alta construcción de película y resina multipolimérica, ideal para prevenir la corrosión debajo del aislamiento.
- Puede ser aplicado a sustratos calientes en acero al carbón y acero inoxidable con temperaturas de 316°C evitando paros de operación en el mantenimiento de estos equipos. resiste temperaturas de hasta 650°C, es resistente a choques térmicos y ciclos térmicos de forma intermitente y a los rayos UV.

Acabado: Mate

INTRODUCCIÓN

En PPG sabes que la confianza es lo mas importante por lo cual hemos probados nuestros productos bajo uno de los protocolo de pruebas mas exigentes del mercado de recubrimientos industriales que es la especificación CFE D8500-02 versión actual, teniendo resultados satisfactorioslo. El cabal cumplimiento de esta especificación nos ha permitido recibir el máximo grado de calificación que ofrece el Laboratorio de Pruebas de Equipo y Material de Comisión Federal de Electricidad, la Constancia de Aceptación de Prototipos con lo cual puedes confiar en que nuestros recubrimientos cuentan con el desempeño que requiere tu proyecto de nueva construcción o mantenimiento frente a una de las condiciones mas retadoras de la industria, la generación y transmisión de energía eléctrica.

Así mismo hemos probado el desempeño de algunas de nuestras formulaciones de casa bajo este protocolo de pruebas teniendo también resultados satisfactorios lo cual nos ha hecho acreedores de un Oficio de Cumplimiento el cual es una acreditación del Laboratorio de Pruebas de Equipo y Materiales que avala que nuestros productos cuentan con el desempeño requerido de acuerdo al protocolo de pruebas CFE D8500-02 última versión.

Oficio de Cumplimiento para bienes no normalizados:

- I. Documento emitido por el LAPEM mediante el cual se hace constar que un producto cumple con la evaluación de la conformidad y garantizan el diseño del bien.
- II. El fabricante del producto o del bien establece la especificación a evaluar de parte del LAPEM.
- III. PPG COMEX ha determinado una especificación para cumplir con el desempeño de algunos productos establecidos en la especificación CFE D8500-02 con una formulación propia.

Oferta PPG COMEX con Oficio de Cumplimiento para Bienes no Normalizados: de CFE LAPEM

Primarios			Acabados		
Producto PPG COMEX	Descripción	Desempeño Equivalente a producto:	Producto PPG COMEX	Descripción	Desempeño Equivalente a producto:
ZR-40	PRIMARIO ORGÁNICO DE CINC EPOXI-POLIAMIDA	CFE-P9	AL-10	ACABADO ALQUIDÁLICO	CFE-A1
HT-26	PRIMARIO DE ALUMINIO PARA ALTA TEMPERATURA	CFE-P12	REAL FLEX	ACABADO VINÍLICO EMULSIONADO CALIDAD A	CFE-A13
STEELGUARD 119W	PRIMARIO INTUMESCENTE CONTRA INCENDIOS	CFE-P32	PRO-1000 PLUS	ACABADO VINÍLICO EMULSIONADO CALIDAD A	CFE-A13
			U-21	ACABADO POLIURETANO MODIFICADO DE ALTOS SÓLIDOS	CFE-A29
			EFM-105	ACABADO Y NIVELADOR EPÓXICO PARA PISOS DE SERVICIO SEVERO 100% SÓLIDOS	CFE-A31
			PINTURA DE TRAFICO SECADO RAPIDO BASE AGUA	PINTURA PARA SEÑALAMIENTO DE TRÁFICO	CFE-A32
			AMERLOCK 2/400	ACABADO EPÓXICO AUTOIMPRIMARIO DE ALTOS SÓLIDOS	CFE-A3 y CFE-A21
			COMEX IND X-53	ACABADO DE POLISILOXANO ACRÍLICO	CFE-A24

Constancia de Evaluación de Prototipos (anteriormente Constancia de Aceptación de Prototipos):

- I. Documento emitido por el LAPEM mediante el cual se hace constar la evaluación del prototipo para un producto que cumple con la totalidad de las pruebas indicadas en las especificaciones de CFE y/o normas aplicables.
- II. Se trata del máximo nivel de acreditación para productos o bienes que otorga la Comisión Federal de Electricidad a través de su Laboratorio de Pruebas de Equipo y Materiales.

Oferta PPG COMEX con Constancia de Aceptación de Prototipos de CFE LAPEM

Primarios			Acabados		
Especificación CFE D8500-02	Descripción	Producto PPG COMEX	Especificación CFE D8500-02	Descripción	Producto PPG COMEX
CFE-P7	PRIMARIO ALQUITRÁN DE HULLA EPÓXICO	CFE P-7	CFE-A2	ACABADO EPÓXICO POLIAMIDA	E-50
CFE-P9	PRIMARIO ORGÁNICO DE CINCO EPOXI-POLIAMIDA	PPG P9 ZNR	CFE-A5	ACABADO VINÍLICO ALTOS SÓLIDOS	COMEX IND V-69
CFE-P11	PRIMARIO INORGÁNICO DE CINCO AUTOCURANTE BASE SOLVENTE	ZR-60	CFE-A14	ACABADO EPOXI-POLIAMIDA 100 % SÓLIDOS	COMEX IND E-600
CFE-P17	MORDENTADOR PARA ACERO GALVANIZADO O ALUMINIO	PPG P17 MORDENTADOR	CFE-A23	ACABADO ACRÍLICO CARBOXILADO	PPG A23 AC
CFE-P19	PRIMARIO FOSFATO DE CINCO EPOXI-POLIAMIDA	PPG P19 EP FZ	CFE-A27	ACABADO EPÓXICO CATALIZADO DE ALTO ESPESOR	PPG A27 EP IN
CFE-P21	PRIMARIO VINIL EPOXI-FOSFATO DE CINCO-ÓXIDO	PPG P21 VEP FZ	CFE-A29	ACABADO POLIURETANO MODIFICADO DE ALTOS SÓLIDOS	PPG A29 PU
CFE-P23	PRIMARIO FOSFATO DE CINCO ALQUIDAL ÓXIDO	PPG P23 ALQ FZ	CFE-A30	ACABADO EPÓXICO FENÓLICO 100 % SÓLIDOS	PPG A30 EP FEN
CFE-P26	PRIMARIO ORGÁNICO DE CINCO ÉSTER EPÓXICO	PPG P26 ORG ZINC 1 COMP			
CFE-P28	PRIMARIO SELLADOR EPÓXICO PARA CARPETA MONOLÍTICA	EFM-104			
CFE-P31	PRIMARIO DE ALUMINIO PARA ALTA TEMPERATURA	COMEX IND X-66			
CFE-P33	PRIMARIO EPOXI-CICLOALIFÁTICO DE ALTOS SÓLIDOS	COMEX IND E-63			
CFE-P34	PRIMARIO EPOXI-AMINA DE ALTOS SÓLIDOS	PPG P34 EP			



HT-26: Recubrimiento Especializado para Alta Temperatura

COMEX IND X-66: Recubrimiento para Alta Temperatura Aluminio

ZR-60: Primario Inorgánico de Zinc

COMEX IND X-53: Acabado Polisiloxano Acrílico

PPG P34 EP: Primario Epóxico altos sólidos para ambiente marino

HT-26: Recubrimiento Especializado para Alta Temperatura

Recubrimiento especializado para altas temperaturas hasta 260°C, disponible en colores Aluminio, Blanco y rojo para señalización de chimeneas.

COMEX IND X-66: Recubrimiento para Alta Temperatura Aluminio

Recubrimiento de Aluminio para servicios de alta temperatura hasta 400°. Su aplicación puede realizarse en sustratos operando hasta 120°C.

COMEX IND X-53: Acabado Polisiloxano

Acrílico
Acabado de polisiloxano acrílico. Se utiliza para dar protección de largo plazo y alto desempeño, combina las mejores propiedades de recubrimientos epóxicos y poliuretanos. Ideal para ambiente marino en zonas de alta humedad.

ZR-60: Primario Inorgánico de Zinc

Primario Inorgánico de Zinc autocurante base solvente. Proporciona protección catódica en superficies de acero como primario de un sistema resistente a condiciones extremas de servicio como ambiente marino y exposición química industrial.

Central ciclo combinado



HI-TEMP 1027: Recubrimiento Inorgánico
Cerámico para Alta Temperatura

COMEX IND E-63: Primario Epóxico Cicloalifático de altos sólidos

PPG P34 EP: Primario Epóxico altos sólidos para ambiente marino

Primario epoxi-amina de altos sólidos. Se utiliza en acero y es tolerante a superficies con limitada preparación, resistente al agua cruda y de mar; también se utiliza en superficies enterradas.

COMEX IND E-63: Primario Epóxico Cicloalifático de altos sólidos

Primario epóxico-ciclo alifático. Es resistente a derrames de sustancias químicas, al impacto, a la abrasión, al desprendimiento catódico, y al agua de mar por lo que también se utiliza para inmersión.

HI-TEMP 1027: Recubrimiento Inorgánico Cerámico para Alta Temperatura

Recubrimiento resistente a condiciones extremas de temperatura. Primario de un componente, de alta construcción de película y resina multipolimérica de tipo inorgánico cerámico, ideal para prevenir la corrosión bajo aislamiento (CUI – corrosion under insulation), puede ser aplicado directamente sobre sustratos calientes en acero al carbón y acero inoxidable con temperaturas de 316° C, generando ahorros al evitar paros de operación en los equipos e instalaciones.



COMEX IND X-66: Recubrimiento para Alta Temperatura Aluminio

PPG A29 PU: Acabado Poliuretano modificado

PPG P34 EP: Primario Epóxico altos sólidos para ambiente marino

NOVAGUARD 890: Revestimiento Epoxico Fenólico Novolak

Mortero Furánico 21C: Mortero para sistemas de Protección Química

COMEX IND X-66: Recubrimiento para Alta Temperatura Aluminio

Primario de aluminio para alta temperatura. Se utiliza para proteger equipos que operan a alta temperatura, se puede aplicar en caliente hasta 120°C.

PPG A29 PU: Acabado Poliuretano modificado

Acabado de poliuretano acrílico. Tiene un acabado brillante y es resistente a salpicaduras de sustancias químicas, se utiliza como sistema con primarios epóxicos.

PPG P9 ZNR: Primario Epóxico Rico en Zinc

Primario Orgánico de Zinc Epoxi-Poliamida con excelente adherencia a metal preparado adecuadamente y a primarios inorgánicos de zinc, combina en un solo producto las mejores propiedades de los epóxicos con la protección superior del zinc.

Mortero Furánico 21C: Mortero para sistemas de Protección Química

Mortero Furánico de dos componentes con agregados de Carbón para enlazar tabiques o losetas antiácido para sistemas de protección de concreto del ataque químico con alta resistencia mecánica. Ideal para proteger pisos, diques de contención y fosas de neutralización en Plantas de Generación de Energía en combinación con la membrana adecuada.

Estructura general



PPG P9 ZNR: Primario Epóxico Rico en Zinc

PPG P19 EP FZ: Primario Epóxico Fosfato de Zinc

COMEX IND E-600: Revestimiento Epoxico Poliamida 100% sólidos

NOVAGUARD 890: Revestimiento Epoxico Fenólico Novolak

Recubrimiento epóxico para interior de tanques, es de tipo fenólico novolaca, curado con aminas y libre de solvente. Diseñado para utilizarse sobre acero imprimado o directamente sobre hormigón o mampostería. Adecuado para ambientes de agua potable, aguas residuales y almacenamiento de gasolinas sin plomo. Cumple con los requerimientos EI 1541 2.2 para gasolinas de aviación. Cumple con la norma NSF ANSI 61 para agua potable.

PPG P34 EP: Primario Epóxico altos sólidos para ambiente marino

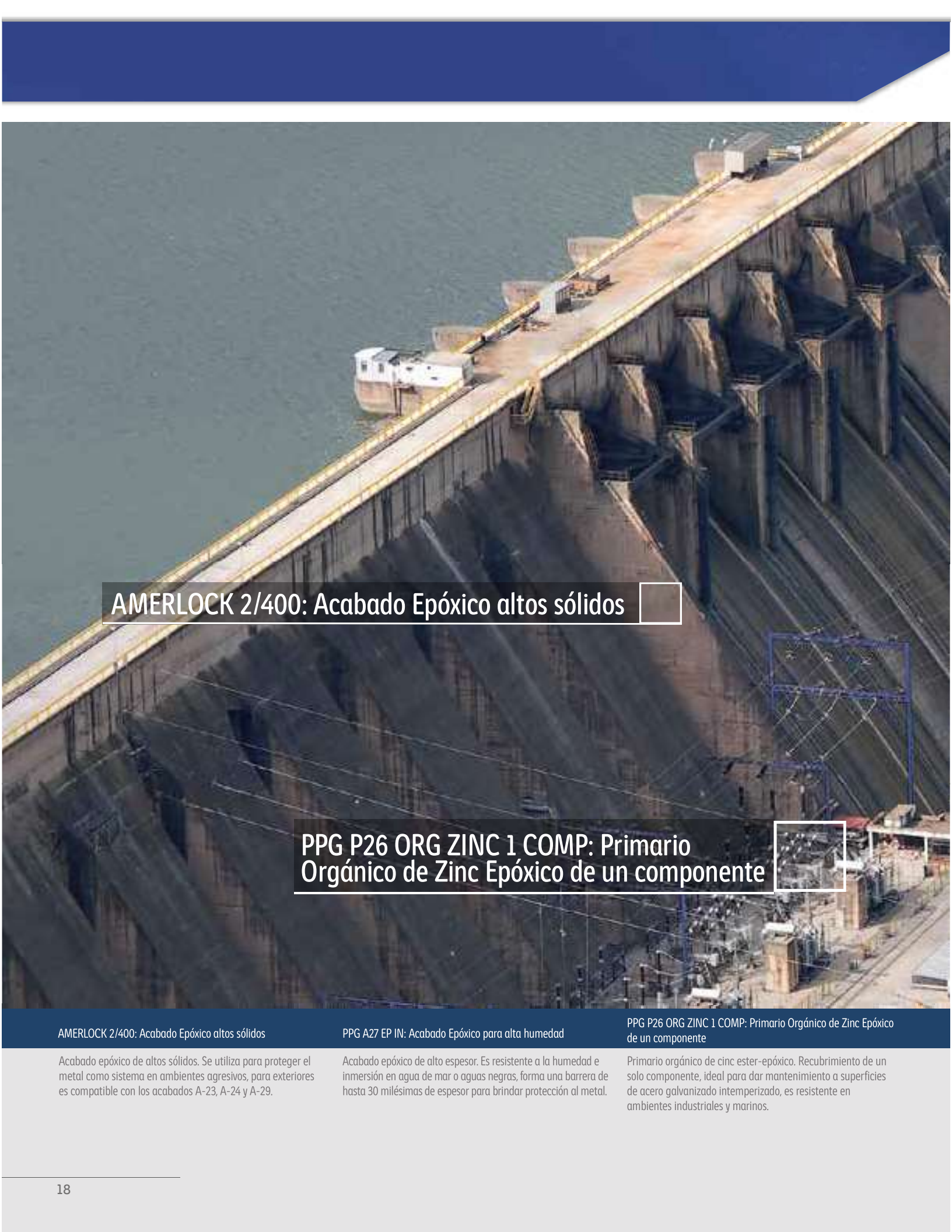
Primario epoxi-amina de altos sólidos. Se utiliza en acero y es tolerante a superficies con limitada preparación, resistente al agua cruda y de mar, también se utiliza en superficies enterradas.

PPG P19 EP FZ: Primario Epóxico Fosfato de Zinc

Primario epóxico con fosfato de cinc. Brinda excelente adherencia y por su formulación especial con fosfato de cinc como inhibidor de corrosión, brinda protección al metal.

COMEX IND E-600: Revestimiento Epoxico Poliamida 100% sólidos

Revestimiento Epóxico 100% sólidos para estructuras de puentes, muelles, torres de perforación, torres de enfriamiento, etc. Opción ideal para mantenimiento de estructuras bajo el agua o sujetas al desgaste mecánico por flujo de agua, mareas y oleajes. Excelente resistencia a la abrasión y al impacto.



AMERLOCK 2/400: Acabado Epóxico altos sólidos

PPG P26 ORG ZINC 1 COMP: Primario Orgánico de Zinc Epóxico de un componente

AMERLOCK 2/400: Acabado Epóxico altos sólidos

Acabado epóxico de altos sólidos. Se utiliza para proteger el metal como sistema en ambientes agresivos, para exteriores es compatible con los acabados A-23, A-24 y A-29.

PPG A27 EP IN: Acabado Epóxico para alta humedad

Acabado epóxico de alto espesor. Es resistente a la humedad e inmersión en agua de mar o aguas negras, forma una barrera de hasta 30 milésimas de espesor para brindar protección al metal.

PPG P26 ORG ZINC 1 COMP: Primario Orgánico de Zinc Epóxico de un componente

Primario orgánico de cinc ester-epóxico. Recubrimiento de un solo componente, ideal para dar mantenimiento a superficies de acero galvanizado intemperizado, es resistente en ambientes industriales y marinos.

Central hidroeléctrica



COMEX IND E-63: Primario Epóxico
Cicloalifático de altos sólidos

PPG A27 EP IN: Acabado Epóxico para alta humedad

EFM-105: Reubrimiento Epóxico 100% sólidos para pisos

EFM-105: Reubrimiento Epóxico 100% sólidos para pisos

Primario para mortero y epóxico auto-nivelante 100% sólidos. Sistema epóxico libre de solvente, ideal para una gran variedad de aplicaciones industriales sobre pisos, incluyendo mortero de reparación, carpeta auto-nivelante y acabados decorativos en variedad de colores con alta resistencia química y al tráfico.

COMEX IND E-63: Primario Epóxico Cicloalifático de altos sólidos

Primario epóxico-ciclo alifático. Es resistente a derrames de sustancias químicas, al impacto, a la abrasión, al desprendimiento catódico, y al agua de mar por lo que también se utiliza para inmersión.



COMEX IND X-53: Acabado Polisiloxano Acrílico

NOVAGUARD 890: Revestimiento Epoxico Fenólico Novolak

NOVAGUARD 890: Revestimiento Epoxico Fenólico Novolak

Recubrimiento epóxico para interior de tanques, es de tipo fenólico novolaca, curado con aminas y libre de solvente. Diseñado para utilizarse sobre acero imprimado o directamente sobre hormigón o mampostería. Adecuado para ambientes de agua potable, aguas residuales y almacenamiento de gasolinas sin plomo. Cumple con los requerimientos El 1541 2.2 para gasolinas de aviación. Cumple con la norma NSF ANSI 61 para agua potable.

COMEX IND X-53: Acabado Polisiloxano Acrílico

Acabado de polisiloxano acrílico. Se utiliza para dar protección de largo plazo y alto desempeño, combina las mejores propiedades de recubrimientos epóxicos y poliuretanos.

HT-26: Recubrimiento Especializado para Alta Temperatura

Recubrimiento especializado para altas temperaturas hasta 260°C, disponible en colores Aluminio, Blanco y rojo para señalización de chimeneas.

Central termoeléctrica



HT-26: Recubrimiento Especializado para Alta Temperatura

PPG A29 PU: Acabado Poliuretano modificado

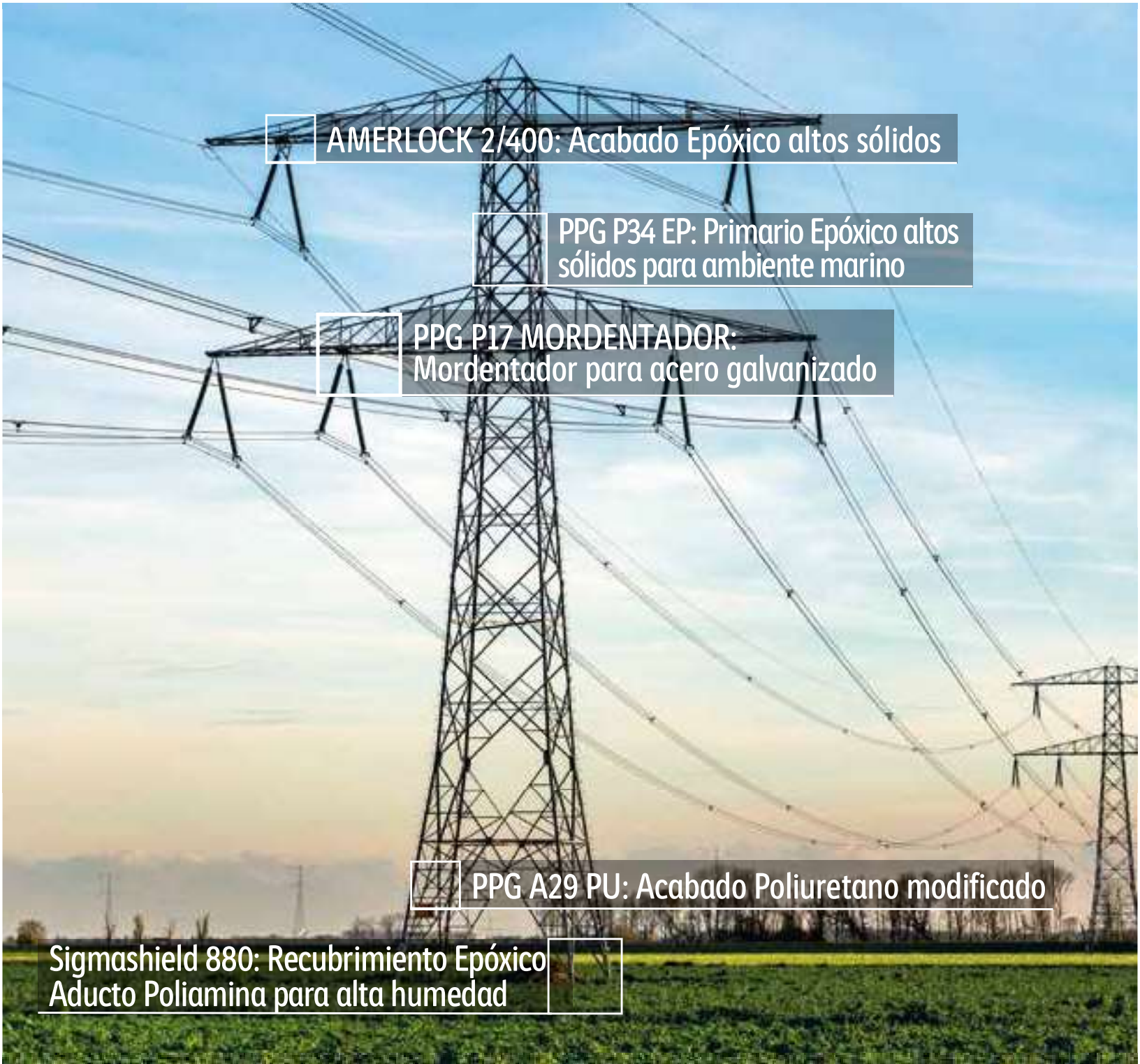
PPG A23 AC: Acabado Acrílico Carboxilado

PPG A23 AC: Acabado Acrílico Carboxilado

Acabado acrílico carboxilado. Por su innovadora tecnología es libre de isocianato y ofrece mejores propiedades que los acabados de poliuretano. Ofrece excelente retención de color y brillo en variedad de ambientes, es compatible con primarios epóxicos.

PPG A29 PU: Acabado Poliuretano modificado

Acabado de poliuretano acrílico. Tiene un acabado brillante y es resistente a salpicaduras de sustancias químicas, se utiliza como sistema con primarios epóxicos.



AMERLOCK 2/400: Acabado Epóxico altos sólidos

PPG P34 EP: Primario Epóxico altos sólidos para ambiente marino

PPG P17 MORDENTADOR: Mordentador para acero galvanizado

PPG A29 PU: Acabado Poliuretano modificado

Sigmashield 880: Recubrimiento Epóxico Aducto Poliamina para alta humedad

AMERLOCK 2/400: Acabado Epóxico altos sólidos Acabado epóxico de altos sólidos. Se utiliza para proteger el metal como sistema en ambientes agresivos, para exteriores es compatible con los acabados A-23, A-24 y A-29.	PPG P17 MORDENTADOR: Mordentador para acero galvanizado Mordentador para acero galvanizado. Se utiliza como sistema para preparar superficies nuevas o intemperizadas de acero.	PPG P34 EP: Primario Epóxico altos sólidos para ambiente marino Primario epoxi-amina de altos sólidos. Se utiliza en acero y es tolerante a superficies con limitada preparación, resistente al agua cruda y de mar, también se utiliza en superficies enterradas.	Sigmashield 880: Recubrimiento Epóxico Aducto Poliamina para alta humedad Recubrimiento epóxico de alto espesor con excelente resistencia a la corrosión. Adecuado para superficies enterradas e inmersión. Resistente a la protección catódica.
--	---	--	--

Líneas de transmisión

PPG A29 PU: Acabado Poliuretano modificado

PPG P9 ZNR: Primario Epóxico Rico en Zinc

Amercoat 240: Recubrimiento Epóxico
Fenalcamina con alta retención de bordes

U-21: Acabado Poliuretano Acrílico Poliéster

PPG A29 PU: Acabado Poliuretano modificado

Acabado de poliuretano acrílico. Tiene un acabado brillante y es resistente a salpicaduras de sustancias químicas, se utiliza como sistema con primarios epóxicos.

PPG P9 ZNR: Primario Epóxico Rico en Zinc

Primario Orgánico de Zinc Epoxi-Poliamida con excelente adherencia a metal preparado adecuadamente y a primarios inorgánicos de zinc, combina en un solo producto las mejores propiedades de los epóxicos con la protección superior del zinc.

Amercoat 240: Recubrimiento Epóxico
Fenalcamina con alta retención de bordes

Es un recubrimiento epóxico fenalcamina multipropósito universal para aplicaciones tanto industriales como marinas con excelente retención en los bordes superior al 70% y extraordinarias propiedades de adherencia.

U-21: Acabado Poliuretano Acrílico Poliéster

Recubrimiento de poliuretano acrílico alifático poliéster. Acabado brillante y de altos sólidos, de gran rendimiento y resistente a la abrasión y a sustancias químicas. Ofrece gran resistencia a la intemperie con excelente retención de color y brillo.



Sistemas Atmosféricos Aplicaciones por tipo de ambiente de exposición atmosférico

Sistema No.	Condiciones de exposición	Preparación de superficie (1)	Primario (2)	Número de capas
Exteriores (3)				
Zona Cálida Húmeda (Af) y Subhúmeda (Aw)				
1.1	Ambiente marino	PAB	P11 - Primario Inorgánico de Zinc	1
2.1	Ambiente industrial	PAC	P34 -Primario Epóxico altos sólidos para ambiente marino	1
3.1	Ambiente rural ver nota (4)	PACB	P9 - Primario Epóxico Rico en Zinc	1
Zona árida seca (BS) y muy seca (BW)				
4	Ambiente marino	PAC	P34 -Primario Epóxico altos sólidos para ambiente marino	1
5	Ambiente marino	PAC	P34 -Primario Epóxico altos sólidos para ambiente marino	1
6	Ambiente rural ver nota (4)	PMA o PMO	P23 - Fosfato de cinc alquid al óxido	1
Zona templada húmeda (CF)				
9	Ambiente Industrial y rural	PAC	P19 - Primario Epóxico Fosfato de Zinc	1
Interiores				
10	Áreas Cubiertas permanentemente ver nota (6)	PMA o PMO	P23-Fosfato de cinc alquid al óxido	1

Los productos aquí presentados son sólo una sugerencia y pueden variar en especificación real. La información contenida en este documento no expresa ni implica ningún tipo de garantía de cualquier tipo, sobre el funcionamiento individual o en sistema para cualquiera de los productos referenciados. Para fines ilustrativos y de comparación únicamente. Es obligación del contratista y/o aplicador utilizar las normas de referencia y especificaciones vigentes, así como las cartas técnicas de producto actualizadas y contactar al personal del área técnica de PPG Comex para cualquier aplicación y/o recomendación.



Espesor mínimo seco por capa en µm	Acabado (2)	Número de capas	Espesor mínimo seco por capa en µm
50 a 80	P34 - Primario Epóxico altos sólidos para ambiente marino	1	100 a 150
	A24 - Acabado Polisiloxano Acrílico	1	100 a 150
100 a 150	A29 - Acabado Poliuretano modificado	2	50 a 75
75	A29 - Acabado Poliuretano modificado	1	50 a 75
100 a 150	A23 - Acabado Acrílico Carboxilado	1	50
100 a 150	A23 - Acabado Acrílico Carboxilado	1	50
50 a 75	A1-Alquidálico	2	40 a 50
100 a 500	A2 - Acabado Epoxico Poliamida	1	50
	A29- Acabado Poliuretano modificado	1	50 a 75
50 a 75	A1-Alquidálico	2	40 a 50



Inmersión

Sistema No.	Condiciones de exposición	Preparación de superficie (1)	Primario (2)	Número de capas
11	Agua desmineralizada	PACB	-	-
13.4	Agua negra o agua de mar	PACB	-	-
14.2	Combustóleo y Vapores de combustóleo	PACB	-	-
15	Diesel petróleo diáfano, Gasolina, turboquina ver nota (5)	PACB	-	-

Los productos aquí presentados son sólo una sugerencia y pueden variar en especificación real. La información contenida en este documento no expresa ni implica ningún tipo de garantía de cualquier tipo, sobre el funcionamiento individual o en sistema para cualquiera de los productos referenciados. Para fines ilustrativos y de comparación únicamente. Es obligación del contratista y/o aplicador utilizar las normas de referencia y especificaciones vigentes, así como las cartas técnicas de producto actualizadas y contactar al personal del área técnica de PPG Comex para cualquier aplicación y/o recomendación.



Espesor mínimo seco por capa en μm	Acabado (2)	Número de capas	Espesor mínimo seco por capa en μm	Observaciones
-	A30 - Acabado Epóxico Fenólico 100 % sólidos	1	300 a 600	-
-	A27 - Acabado Epóxico para alta humedad	2	1000 a 1500	Opcional al sistema 13.1.
-	A30 - Acabado Epóxico Fenólico 100 % sólidos	1	300 a 600	Todo el interior del tanque. Para mantenimiento utilizar el mismo sistema.
-	A30 - Acabado Epóxico Fenólico 100 % sólidos	1	300 a 600	Todo el interior del tanque. Para mantenimiento utilizar el mismo sistema.



Alta temperatura

Sistema No.	Condiciones de exposición	Preparación de superficie (1)	Primario (2)	Número de capas
18.1	Alta temperatura	PAB	P11- Primario Inorgánico de Zinc	1
19.2	Alta temperatura	De 60 a 100 °C (7)	P31- Recubrimiento para Alta Temperatura Aluminio	1

Tubería Enterrada

Sistema No.	Condiciones de exposición	Preparación de superficie (1)	Primario (2)	Número de capas
21.1	Instalaciones enterradas (opción 1) terrenos con resistividad mayor de 50 Ω m	PACB	P34 - Primario Epóxico altos sólidos para ambiente marino	1
21.2	Instalaciones enterradas (opción 2) terrenos con resistividad menor de 50 Ω m	PACB	-	-

Los productos aquí presentados son sólo una sugerencia y pueden variar en especificación real. La información contenida en este documento no expresa ni implica ningún tipo de garantía de cualquier tipo, sobre el funcionamiento individual o en sistema para cualquiera de los productos referenciados. Para fines ilustrativos y de comparación únicamente. Es obligación del contratista y/o aplicador utilizar las normas de referencia y especificaciones vigentes, así como las cartas técnicas de producto actualizadas y contactar al personal del área técnica de PPG Comex para cualquier aplicación y/o recomendación.



Espesor mínimo seco por capa en μm	Acabado (2)	Número de capas	Espesor mínimo seco por capa en μm	Observaciones
50 a 80	A29- Acabado Poliuretano modificado	1	50 a 75	-
150 a 200	-	-	-	Para mantenimiento usar el mismo sistema. Para señalización usar A24 - polisiloxano acrílico

Espesor mínimo seco por capa en μm	Acabado (2)	Número de capas	Espesor mínimo seco por capa en μm	Observaciones
100 a 150	-	-	-	Para mantenimiento utilizar el mismo sistema.
-	A27- Acabado Epóxico para alta humedad	2	1000 a 1 500	En el caso de que la estructura este en contacto con el nivel freático utilizar el primario P34 aplicar una capa a 50 μm de espesor seco.



Galvanizado y Transformadores

Recomendaciones de sistemas de protección para superficies de acero galvanizado y transformadores

Sistema No.	Condiciones de exposición	Preparación de superficie (1)	Primario (2)	Número de capas
-------------	---------------------------	-------------------------------	--------------	-----------------

Exteriores para galvanizado nuevo

Todas las zonas climáticas

60	Ambiente marino o industrial	LSO o LDE	P17 - Mordentador para acero galvanizado	1
				1
61	Ambiente rural	LSO o LDE	P17 - Mordentador para acero galvanizado	1
				2

Exteriores para galvanizado intemperizado

62.1	Para todas las zonas y ambientes con galvanizado intemperizado	PMA o PMO	P26 - Primario Orgánico de Zinc Epóxico de un componente	2
------	--	-----------	--	---

Exteriores de transformadores

26.1	Exterior de transformadores	PAB	P9- Primario Epóxico Rico en Zinc	1
------	-----------------------------	-----	-----------------------------------	---

Los productos aquí presentados son sólo una sugerencia y pueden variar en especificación real. La información contenida en este documento no expresa ni implica ningún tipo de garantía de cualquier tipo, sobre el funcionamiento individual o en sistema para cualquiera de los productos referenciados. Para fines ilustrativos y de comparación únicamente. Es obligación del contratista y/o aplicador utilizar las normas de referencia y especificaciones vigentes, así como las cartas técnicas de producto actualizadas y contactar al personal del área técnica de PPG Comex para cualquier aplicación y/o recomendación.



dores

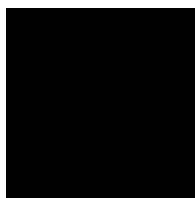
Espesor mínimo seco por capa en μm	Acabado (2)	Número de capas	Espesor mínimo seco por capa en μm	Observaciones
10 a 20	A3- Acabado Epóxico altos sólidos	1	100	-
100 a 150	A29 – Acabado Poliuretano modificado	1	50 a 75	
10 a 20	A2 - Acabado Epoxico Poliamida	1	100	-
25	A29 – Acabado Poliuretano modificado	1	50 a 75	
38	-	-	-	-
75	A29 – Acabado Poliuretano modificado	1	75	Para mantenimiento utilizar el mismo sistema.



Colores de la Especificación CFE L0000-15



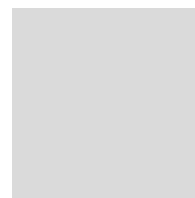
Blanco 1



Negro 2



Aluminio 3



Gris claro 5



Rojo 8



Azul 9



Naranja oscuro 10



Naranja 11



Verde oscuro 12



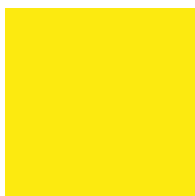
Verde hoja 13



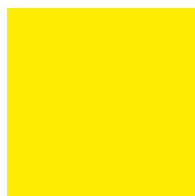
Verde pistache 14



Verde claro 15



Amarillo fuerte 16



Amarillo 17



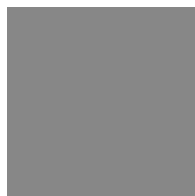
Azul electrictrico 19



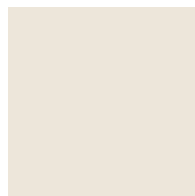
Azul claro 20



Marfil 24



Gris 25



Ostion 26



Arena 31

Los colores indicados son representaciones aproximadas a los colores reales reproducidos en cada línea de productos dependiendo de su composición, provocando una diferencia visual entre un producto y otro para la misma denominación de color. Para mayor información de los productos mencionados en este folleto, consulte la carta técnica del producto y/o solicite asesoría técnica.

¿Cómo podemos ayudarte?

¡Contáctanos!

Fernando Muzquiz

Líder de Segmento Energía y Minería

T: 81 1588 6803

E-mail: fmuzquiz@ppg.com