



Infraestructura





Comex División Profesional brinda a desarrolladoras, constructoras e inmobiliarias soluciones integrales, adecuándose a las diferentes variantes de especificación, aplicación y creación de nuevos sistemas para ofrecer respuesta a los diferentes requerimientos del segmento, dependiendo de la durabilidad, resistencia, zona geográfica y acabados que se requieran.

A través del respaldo global de PPG, Comex División Profesional se convierte en un socio estratégico. La experiencia y especialización de equipos de arquitectos e ingenieros, productos de vanguardia y la infraestructura con la cobertura más amplia del país, colaboran y resuelven las exigencias actuales de los mercados.

Nuestros servicios:

- Asesoría
- Especificación
- Capacitación
- Aplicación

Nuestro compromiso es que tengas el resultado que éstas buscando en tu obra.



Infraestructura

Comex cuenta con un catálogo de recubrimientos óptimos para proteger contra la corrosión y embellecer edificios que incorporan en su diseño estructuras metálicas, tales como aeropuertos, estaciones ferroviarias, naves industriales, segmento automotriz, data centers, hospitales, escuelas, hoteles, centros comerciales, estadios, entre otros.

Además, si al correr un análisis de riesgos determinas que es importante proteger contra el fuego la estructura metálica de tu edificación, nuestros sistemas intumescentes para fuego celulósico e hidrocarburo están ahí para salvaguardar la integridad de tu edificio y los activos contenidos en él y sobre todo crear un espacio más seguro para las personas dentro del edificio.

Contamos asimismo con soluciones probadas y certificadas para instalaciones de tratamiento de agua que involucran los procesos de recolección, almacenamiento y transporte de aguas potables así como aguas residuales.

Infraestructura

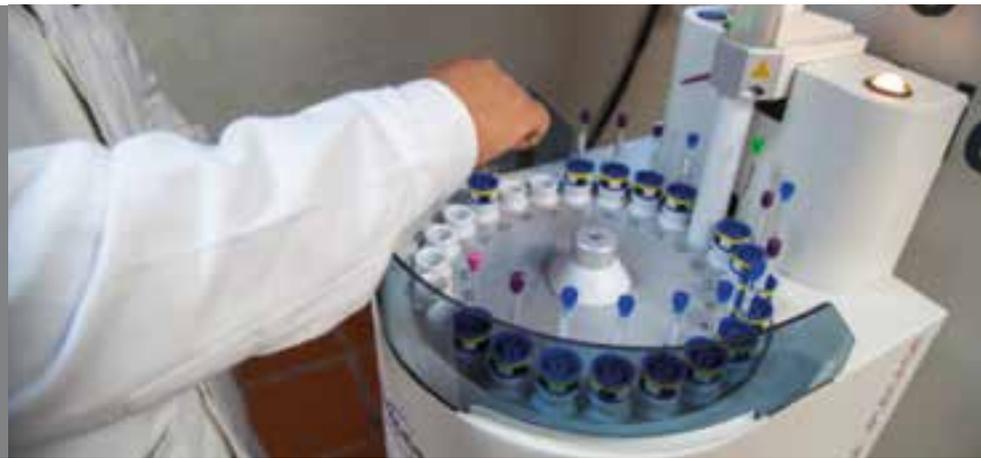
Color



CIP



CITI



Vanguardia





LEV



Innovación

Industrial



CEP



¡Te invitamos a que nos visites y conozcas una experiencia única en nuestras instalaciones!

	5 Plantas que producen más de 450 millones de litros anuales (Aga, Pesa, Tepexpan, FPU, AP)		1 Laboratorio de Evaluación Visual (LEV)
	9 Centros de Distribución		1 Centro de Especificación Profesional (CEP)
	3 Centros de Formación Integral (CFI) en el país		1 Centro de Investigación Tecnológica Industrial (CITI)
	1 Centro de Investigación de Polímeros (CIP)		Más de 5,000 tiendas a nivel nacional

Somos una empresa en constante crecimiento y contamos con la infraestructura más amplia del país; que colabora, inspira y resuelve las exigencias más demandadas de los distintos mercados a nivel nacional.



Expertos

El valor agregado que Comex División Profesional ofrece al segmento de alto volumen, son sus soluciones integrales para entregar proyectos llave en mano. Contamos con un equipo de profesionales especializados en el manejo de productos y sistemas que cubren las necesidades de protección, desempeño y embellecimiento de tus proyectos de construcción y remodelación, con el mejor servicio, máxima rentabilidad costo - beneficio, eficiencia, calidad y tecnología de punta.

Acompañamos a nuestros clientes en el proceso de construcción y mantenimiento, atendiendo cualquier desarrollo especial, requerimiento o problema específico.

- . Key Account Managers (KAM's)
- . Representantes Técnicos (RTS)
- . Especificadores, Ingenieros y Arquitectos
- . Aplicadores calificados
- . Asesores expertos en color



Herramientas

Ponemos a tu disposición los materiales necesarios para desarrollar e inspirarte en tu proyecto.

Encuétralas dentro de nuestra página web,
<https://divisionprofesional.comex.com.mx/>

- **Fichas Técnicas**

Consulta la especificación técnica de cada producto.

- **Fichas Comerciales**

Conoce la información general de cada producto.

- **Folleto de Segmentos**

Encuentra soluciones enfocadas a cada necesidad.

- **Sistema Color Life**

Conoce la máxima oferta de color con más de 3,500 colores.

- **Aplicaciones Digitales**

Descarga las apps que Comex tiene para ti. Accede y elige las combinaciones ideales para tus espacios con **ColorLife Inspiración**, **ColorLife Decorador** para previsualizar tu espacio con el color de tu elección antes de pintar, utiliza **ColorLife Scan** y **Prontuario** para ver contenido adicional.



Descarga **PPG en la obra** ideal para calcular pintura, determinar las necesidades de material y asegurar el mejor rendimiento de cualquier recubrimiento industrial.



¡Descárgalas!

Disponible para Android y iOS



Productos

Las soluciones de alto desempeño brindan protección de uso pesado contra la corrosión, el contacto químico y la abrasión e impacto en los ambientes más severos. Nuestras tecnologías patentadas e innovadoras, brindan protección sobresaliente y durable.

Comex cuenta con recubrimientos que aseguran la protección de las instalaciones contra la corrosión, extendiendo tiempos de servicio y optimizando el mantenimiento de todas las superficies expuestas a los trabajos extremos.

Nuestras principales marcas Amercoat, Sigma, Comex Industrial Coatings y Sauereisen, ofrecen una variedad de productos nacionales e internacionales como: poliuretanos, epóxicos, vinílicos, polisiloxanos, antiácidos, retardantes contra fuego y alta temperatura. En Comex, hemos creado soluciones especializadas para cada área de la industria.

Infraestructura

Comex cuenta con un catálogo de recubrimientos óptimos para proteger contra la corrosión y embellecer edificios que incorporan en su diseño estructuras metálicas, tales como aeropuertos, estaciones ferroviarias, naves industriales, segmento automotriz, data centers, hospitales, escuelas, hoteles, centros comerciales, estadios, entre otros.

Además, si al correr un análisis de riesgos determinas que es importante proteger contra el fuego la estructura metálica de tu edificación, nuestros sistemas intumescentes para fuego celulósico e hidrocarburo están ahí para salvaguardar la integridad de tu edificio y los activos contenidos en él y sobre todo crear un espacio más seguro para las personas dentro del edificio.

Contamos asimismo con soluciones probadas y certificadas para instalaciones de tratamiento de agua que involucran los procesos de recolección, almacenamiento y transporte de aguas potables así como aguas residuales.

Comunicaciones y Transportes

Esta importante industria, abarca todas las actividades servicios y portafolio especializado para aeropuertos, caminos, puentes y vialidades.

Comex contempla el suministro de recubrimientos necesarios para el mantenimiento de carreteras, vialidades y aeropuertos. Ofrecemos soluciones para reforzar la seguridad de las personas en zonas de vialidad y para la optimización de tránsito. Para ello cuenta con los recubrimientos especializados para la señalización de caminos y carreteras, así mismo, con los servicios destinados a la especificación y asesoría experta.

Automotriz

PPG Comex ofrece el portafolio necesario de productos y sistemas de recubrimientos para toda la industria automotriz en México, siendo una de las industrias más importantes en inversión extranjera. Contamos con los recubrimientos necesarios para todo tipo de máquinas y accesorios automotrices, todo esto para contar con la mejor resistencia y acabado que demanda y que es necesario para que el producto final sea el óptimo para el cliente final.

Petróleo y Gas

En Comex contamos con recubrimientos para proteger de los ambientes más severos, tanto en tierra como costa afuera a todas las superficies de la industria de Petroquímica destinadas a la exploración perforación y refinación. A través de nuestros servicios especializados, acompañamos en cada proyecto a nuestros clientes de la industria petroquímica, para el cumplimiento de las diversas especificaciones y normatividades requeridas en su operación.

Ferrovial

Comex, protección de alta duración para carros de ferrocarril.
Protección de alta especialidad para la industria ferroviaria.

Dentro del portafolio de recubrimientos Industriales de Comex, proporcionamos protección probada y duradera, de excelente apariencia y alto desempeño, para una gran variedad de infraestructura. Contamos con una combinación de recubrimientos de alta especialidad con desempeño comprobado y confiabilidad en la industria ferroviaria.

Energía

Protección de alto desempeño para la industria Energética.

Comex ofrece soluciones de calidad para compañías que cuentan con plantas para la producción de energía. Contamos con la experiencia y tecnología necesaria para cubrir los más altos estándares de calidad. Garantizamos servicios y ponemos a disposición de tu proyecto, profesionistas especializados con soluciones para cada necesidad, asesores y supervisores certificados por NACE y SSPC.

Minería

Contamos con recubrimientos y soluciones que ofrecen máxima protección y calidad y durabilidad para la Industria Minera. Esta importante industria, abarca todas las actividades que tienen como propósito la extracción y procesamiento de los minerales a partir de sus yacimientos.

Marino

Contamos con más de 25 años de experiencia ofreciendo productos de alto desempeño que brindan la mejor protección a barcos de carga y pesqueros, de servicio, yates de recreo, grandes buques, y cualquier otra superficie que requiera protección anticorrosiva en ambientes marinos.

PPG ha desarrollado tecnologías que cumplen con las normas internacionales (IMO), para la prevención de la contaminación marina, aplicables a cualquier tipo de barco.

Terminales de almacenamiento

La carga, descarga y almacenamiento de líquidos en terminales requiere de la máxima seguridad y protección de las instalaciones, donde los recubrimientos industriales son un componente muy importante para protegerlas y preservarlas.

Además, Comex cuenta con un equipo de expertos especializados que ofrecen asesoría antes, durante y después de cada proyecto.



Proyectos comprendidos: aeroportuarios, infraestructura ferroviaria, hospitales, centros comerciales, centros de diversiones, estadios, naves industriales de proceso, data centers, almacenes, escuelas, cines, gimnasios.

Nuestros sistemas de protección anticorrosiva alto desempeño cuentan con certificaciones ISO 12944-2018 de tercera parte.

Dry Fall C-2000

Sigmadur 550

Primario AIP 72

PSX 700

Primario AIP-72

Primario alquidílico listo para usar sin dilución. Adecuado para proteger estructura metálica sometida a ambientes C1, C2 (ISO 12944-2).

Sigmafast 278

Imprimación epoxi con fosfato de zinc de dos componentes y altos sólidos, rápido curado y repintable incluso a bajas temperaturas.

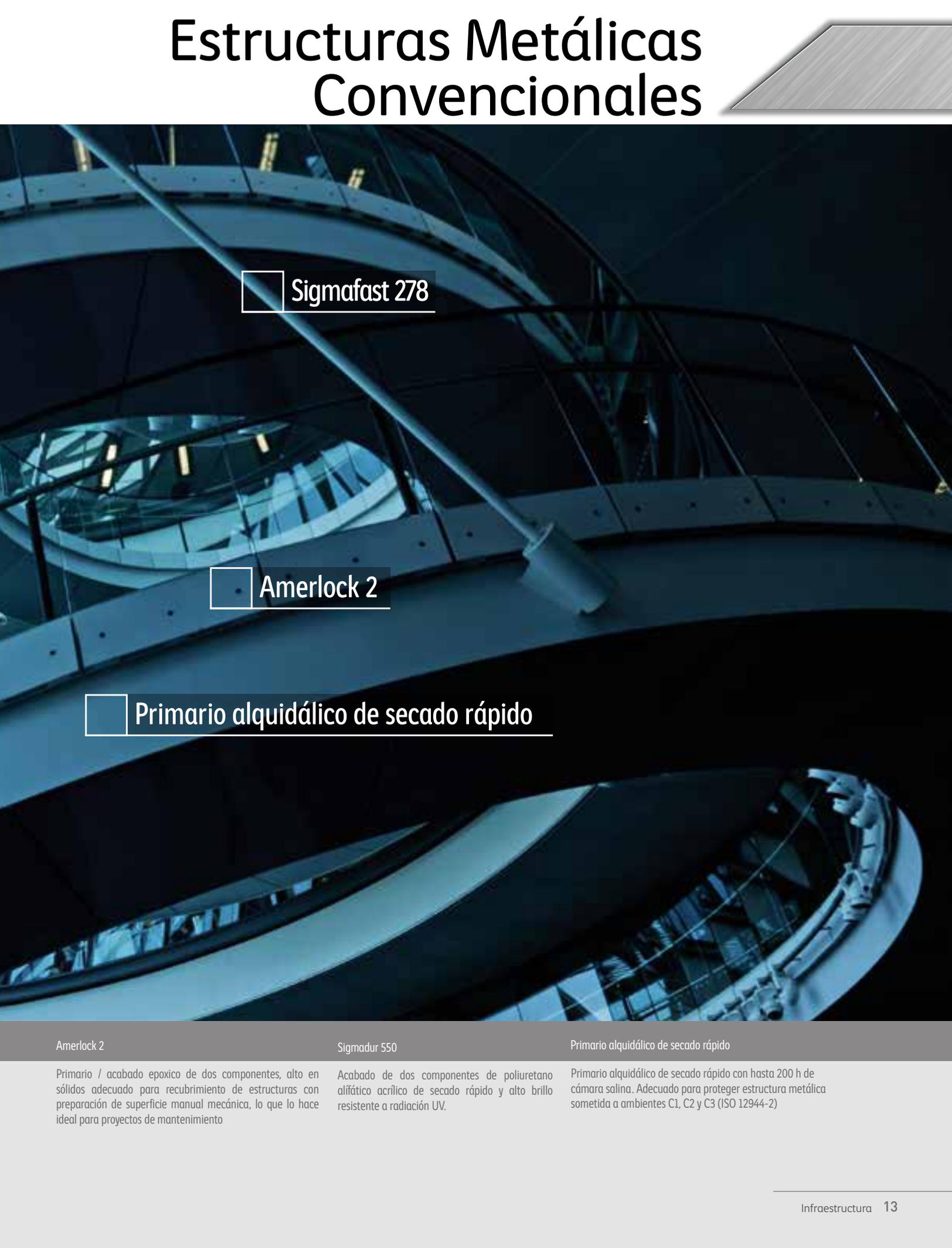
Dry Fall C-2000

Recubrimiento estireno acrílico de un componente, de secado rápido lo cual permite que la brisa generada durante la aplicación a una altura de 5 metros caiga seca.

PSX 700

Acabado de siloxano de alta tecnología de dos componentes. Combina lo mejor de dos mundos: la protección contra corrosión de un epóxico y la resistencia a rayos UV, abrasión y resistencia química de un poliuretano. Puede ser aplicado directo a metal en ambientes C1 – C3 (ISO 12944-2 2018)

Estructuras Metálicas Convencionales



Sigmafast 278

Amerlock 2

Primario alquidámico de secado rápido

Amerlock 2

Primario / acabado epoxico de dos componentes, alto en sólidos adecuado para recubrimiento de estructuras con preparación de superficie manual mecánica, lo que lo hace ideal para proyectos de mantenimiento

Sigmadur 550

Acabado de dos componentes de poliuretano alifático acrílico de secado rápido y alto brillo resistente a radiación UV.

Primario alquidámico de secado rápido

Primario alquidámico de secado rápido con hasta 200 h de cámara salina. Adecuado para proteger estructura metálica sometida a ambientes C1, C2 y C3 (ISO 12944-2)

Objetivos de la protección pasiva contra fuego celulósico (CPFP):

proteger elementos estructurales de acero durante un incendio evitando que se alcance la temperatura crítica en la cual el acero pierde sus propiedades mecánicas. Permite salvar vidas, ganar tiempo para el arribo de las brigadas contra incendios y ahorrar dinero en costos de reconstrucción y seguros. Tipos de edificios en donde se recomienda aplicar CPFP: aeroportuarios, infraestructura ferroviaria, hospitales, centros comerciales, centros de diversiones, estadios, naves industriales de proceso, data centers, almacenes, escuelas, cines, gimnasios.



Primarios

Sigmacover 350

Amerlock 2

Sigmafast 278

Sigmacover 350

Primario epoxico de dos componentes, alto en sólidos adecuado para protección anticorrosiva de estructuras con excelentes características de adherencia a sustrato, lo que asegura la permanencia del sistema de protección pasiva contra fuego durante el evento de un incendio.

Amerlock 2

Primario acabado epoxico de dos componentes, alto en sólidos adecuado para protección de estructuras con preparación de superficie manual mecánica, lo que lo hace ideal para proyectos de mantenimiento.

Sigmafast 278

Primario epoxico con fosfato de zinc de dos componentes y altos sólidos, rápido curado y repintable incluso a bajas temperaturas.

Protección pasiva contra fuego celulósico

Acabados

Sigmadur 550

Intumescentes

Steelguard 119W

Steelguard 651

Steelguard 119W

Recubrimiento intumescente para protección de estructuras metálicas hasta por 180 minutos de fuego celulósico. Probado de acuerdo con ASTM E119.

Steelguard 651

Recubrimiento intumescente para protección de estructuras metálicas hasta por 120 minutos de fuego celulósico. Estándar mundial en la protección contra fuegos celulósicos, cuenta con certificaciones BS 476 pt 20, 21 y EN 13381-8.

Sigmadur 550

Acabado de dos componentes de poliuretano alifático acrílico de secado rápido y alto brillo resistente a radiación UV compatible con Steelguard 119W y Steelguard 651.

Exterior de tanques clarificadores

Opción 1: Amercoat 68HS / Sigmafaste 278 / Sigmadur 550
Opción 2: Sigmafaste 278 / Sigmadur 550

Novaguard 840

Interior de tanques clarificadores

Sigmacover 350 / Sigmadur 550

Sigmaline 855

Estructuras metálicas

Sigmacover 350 / Sigmadur 550

Pasamanos de barandales, rampas y escaleras

Pisos de concreto

Sistema EFM-104 / EFM-105

Novaguard 840

Amercoat 68 HS

Sigmadur 550

Sigmaguard CSF 585

Recubrimiento epóxico fenólico novolaca 100% sólidos certificado NSF 61 para contacto con agua potable. Ideal para recubrir tuberías, válvulas y tanques en acero al carbón en contacto con agua potable, agua de servicio y tratada.

Recubrimiento epóxico con alto contenido de zinc en película seca que ofrece excelente resistencia a la corrosión y secado rápido para recibir el recubrimiento final. Su acabado es mate en color gris rojizo.

Acabado de poliuretano brillante de alta productividad. Poliuretano alifático acrílico de dos componentes con repintabilidad ilimitada, con excelente resistencia a condiciones de exposición atmosférica, así como salpicaduras de aceites minerales y vegetales, parafinas, productos de petróleo alifáticos y productos químicos suaves, cura a bajas temperaturas hasta -5°C (23°F). Ideal para estructura metálica en ambientes atmosféricos y marinos como costados, cubiertas, superestructuras y bodegas de carga.

Recubrimiento epóxico curado por aminas 100% sólidos certificado NSF 61 para contacto con agua potable. Ideal para recubrir tanques en acero al carbón en contacto con agua potable.

Agua Potable y Tratamiento de Agua



SigmaGuard CSF 585

Pasamanos de barandales,
rampas y escaleras

Sigmafast 278 / Sigmadur 550

Tuberías y Válvulas

Sigmaline 855

Recubrimiento poliuretano aromático 100% sólidos certificado AWWA C-222 para recubrimiento exterior e interior de ductos en contacto con agua potable.

SigmaCover 350

Recubrimiento Intermedio epóxico poliamida de alta productividad. Primario y enlace epóxico poliamida tolerante a superficies de dos componentes, puede aplicarse sobre metal y primarios ricos en zinc. Para estructura metálica en ambientes atmosféricos y marinos como costados, cubiertas, superestructuras y bodegas de carga. Resistente a salpicaduras y derrames de una extensa gama de productos químicos.

Amerlock 2

Primario / acabado epóxico de altos sólidos certificado NSF 61, adecuado para recubrir tuberías, bombas, tanques y válvulas en contacto con agua potable.

Sigmafast 278

Primario epóxico con fosfato de zinc de alto espesor de alta productividad único en su tipo. Por su avanzada tecnología es de secado rápido e incluso presenta curado incluso a baja temperatura -5°C (23°F). También disponible en formulación especial con óxido de hierro micáceo que brinda extraordinaria protección anticorrosiva a las superficies metálicas.

Sistema EFM-104 / EFM-105

Sistema de alto desempeño con gran acabado estético que otorga protección duradera al concreto. Es autonivelante con excelente resistencia química, al impacto y la abrasión. Se puede usar en gran variedad de aplicaciones y es compatible con agregado antiderrapante.

Objetivos de la protección pasiva contra fuego hidrocarburo (HPFP):

Proteger elementos estructurales de acero durante un incendio evitando que se alcance la temperatura crítica en la cual el acero pierde sus propiedades mecánicas. Permite salvar vidas, ganar tiempo para el arribo de las brigadas contra incendios y ahorrar dinero en costos de reconstrucción y seguros. Tipos de edificios en donde se recomienda aplicar HPFP: instalaciones petroquímicas como refinerías y terminales de almacenamiento de hidrocarburos así como cualquier instalación con riesgo de derrame de hidrocarburos como petróleo, gasolina, diesel, turbosina, solventes, metano, propano y butano, entre otros.

Primarios

Sigmafast 278

Amerlock 2

RP-22

RP-6

RP-22

Recubrimiento epóxico con alto contenido de zinc en película seca que ofrece excelente resistencia a la corrosión y secado rápido para recibir la capa de intumescente. Cumple con especificación ET-053-PEMEX-2019.

RP-6

Recubrimiento epóxico poliamida de altos sólidos. Cumple con especificación ET-053-PEMEX-2019.

Amerlock 2

Primario acabado epoxico de dos componentes, alto en sólidos adecuado para protección de estructuras con preparación de superficie manual mecánica, lo que lo hace ideal para proyectos de mantenimiento.

Sigmafast 278

Primario epoxico con fosfato de zinc de dos componentes y altos sólidos, rápido curado y repintable incluso a bajas temperaturas.

Protección pasiva contra fuego hidrocarburo



Intumescentes

Pitt Char NX

Acabados

Sigmadur 550

PPG U-21

Pitt Char NX

Tecnología líder en el mercado para la protección pasiva contra fuego hidrocarburo. Certificado UL 1709 Edición 5 e ISO 22899-2:2013. Combina la protección contra fuego hidrocarburo tipo Pool Fire, hasta 300 minutos, y Jet Fire, hasta 180 minutos, en un solo producto.

PPG U-21

Acabado de dos componentes de poliuretano alifático acrílico de secado rápido y alto brillo resistente a radiación UV compatible con Pit-Char NX. Cumple con la ET-053-PEMEX 2019.

Sigmadur 550

Acabado de dos componentes de poliuretano alifático acrílico de secado rápido y alto brillo resistente a radiación UV compatible con Steelguard 119W y Steelguard 651.

Primarios Mantenimiento Ligero

Producto	Descripción	% Sólidos en volumen	Acabado	Colores
AIP-72	Primario Alquidálico	30%	Mate	Blanco, rojo óxido, gris, negro
Primario Estructural Secado Rápido	Primario Alquidálico	40%	Satinado	Blanco, rojo óxido, gris, negro
Comex Ind AI - 24	Primario acabado alquidálico	45%	Mate	Blanco

Primarios Alto Desempeño

Sigmafast 278	Primario epóxico con fosfato de zinc	80%	Semibrillante	Gris
Amerlock 2/400	Primario acabado epóxico	85%	Semibrillante	Disponible en colores del catálogo RAL K-7 / Se pueden desarrollar colores especiales
Sigmacover 350	Primario acabado epoxico	72%	Semibrillante	Disponible en colores del catálogo RAL K-7 / Se pueden desarrollar colores especiales
Amercoat 68HS	Primario epóxico rico en zinc	70%	Mate	Gris rojizo

Acabados Dry Fall

C-2000	Dry Fall acrílico (base agua)	45%	Mate	Blanco
AI-25	Dry Fall Alquidálico (Base Solvente)	50%	Semibrillante	Blanco
AI-29	Dry Fall Alquidálico (Base Solvente)	52%	Mate	Blanco

Acabados Mantenimiento Ligero

AI-24	Primario alquidálico Anticorrosivo	45%	Mate	Blanco; negro; gris; rojo; azul
--------------	------------------------------------	-----	------	---------------------------------

Acabados Alto Desempeño

Sigmadur 550	Poliuretano acrílico alifático	55%	Brillante	Disponible en colores del catálogo RAL K-7 / Se pueden desarrollar colores especiales
PSX 700	Polisiloxano	90%	Brillante	Disponible en colores del catálogo RAL K-7 / Se pueden desarrollar colores especiales

Intumescentes Fuego Celulósico

Steelguard 119W	Acrílico (Base agua)	68%	Mate	Blanco
Steelguard 651	Acrílico (Base agua)	70%	Mate	Blanco

Intumescente Fuego Hidrocarburo

Pitt-Char NX	Epóxico	100%	Mate	Gris
---------------------	---------	------	------	------

Aplicación

Estructuras metálicas expuestas a ambientes C1, C2 / Requiere acabado alquidático o acrílico (ej. Dry fall)

Estructuras metálicas expuesta a ambientes C1 – C3 / Requiere acabado alquidático o acrílico (ej. Dry fall)

No requiere acabado / Adecuado para ambientes C1 – C3

Adecuado para ambientes C4 – C5 en sistema con Amercoat 68HS y acabado Sigmadur 550

En sistema con acabados aprobados es adecuado para ambientes tan severos como C4 y C5

En sistema con acabados aprobados es adecuado para ambientes tan severos como C4 y C5

En sistema con acabados aprobados es adecuado para ambientes tan severos como C4 y C5

Acabado para primarios de taller como AIP – 72 y Primario Estructural Secado Rápido

Acabado para primarios de taller como AIP – 72 y Primario Estructural Secado Rápido

Acabado para primarios de taller como AIP – 72 y Primario Estructural Secado Rápido

Protección de estructuras metálicas

Acabado para primarios alto desempeño de tipo epóxico

Acabado para primarios alto desempeño de tipo epóxico / Adecuado como producto DTM en ambientes C1 – C3

Recubrimiento intumescente para fuego celulósico probado de acuerdo con ASTM E119 hasta 180 min de protección

Recubrimiento intumescente para fuego celulósico certificado BS 476 pt 20, 21 y EN 13381-8 hasta 120 min de protección

Recubrimiento intumescente para fuego hidrocarburo certificado UL 1709 hasta 300 min de protección Pool Fire e ISO 22899-1 hasta 180 minutos de fuego jet fire



¿Cómo podemos ayudarte?

¡Contáctanos!

Rubén Vega Álvarez

Líder de Segmento Infrastructure

T: 55 3999 4262

E-mail: rubenvega@ppg.com