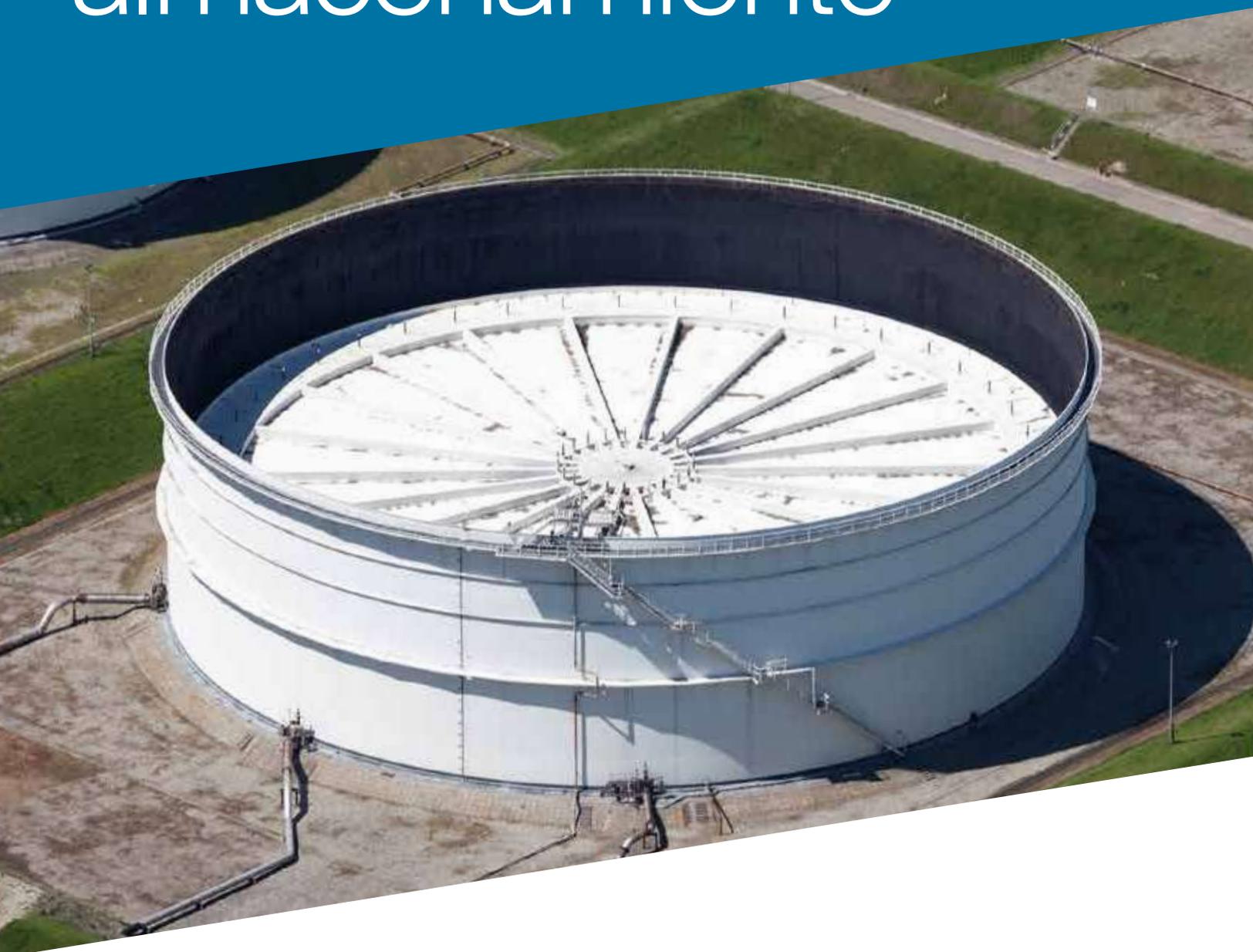




Terminales de almacenamiento



Comex División Profesional brinda a desarrolladoras, constructoras e inmobiliarias soluciones integrales, adecuándose a las diferentes variantes de especificación, aplicación y creación de nuevos sistemas para ofrecer respuesta a los diferentes requerimientos del segmento, dependiendo de la durabilidad, resistencia, zona geográfica y acabados que se requieran.

A través del respaldo global de PPG, Comex División Profesional se convierte en un socio estratégico, la experiencia y especialización de equipos de arquitectos e ingenieros, productos de vanguardia y la infraestructura con la cobertura más amplia del país, colaboran y resuelven las exigencias actuales de los mercados:

Nuestros servicios:

Asesoría
Especificación
Capacitación
Aplicación

Nuestro compromiso es que tengas el resultado que éstas buscando en tu obra.



Terminales de Almacenamiento

Tras la reforma energética en nuestro país aprobada en 2013, se abre paso a la inversión privada en el sector petrolero, dentro de la cual, las Terminales de Almacenamiento de Combustibles representan un negocio muy importante para los inversionistas.

En la industria del petróleo estas terminales gestionan la recepción, almacenamiento y distribución de productos, tales como, petróleo, gas, productos químicos.

La carga, descarga y almacenamiento de líquidos en terminales requiere de la máxima seguridad y protección de las instalaciones, donde los recubrimientos industriales son un componente muy importante para protegerlas y preservarlas.

En Comex División Profesional proporcionamos soluciones integrales con las más altas tecnologías en recubrimientos industriales para este tipo de instalaciones. Las soluciones incluyen asesoría, especificación, capacitación, inspección y suministro de recubrimientos anticorrosivos, antiácidos, retardantes de fuego, señalización y arquitectónicos para todas las áreas y equipos que conforman este sector, brindando expertise y confianza a nuestros clientes para garantizar el éxito de sus proyectos.

Infraestructura



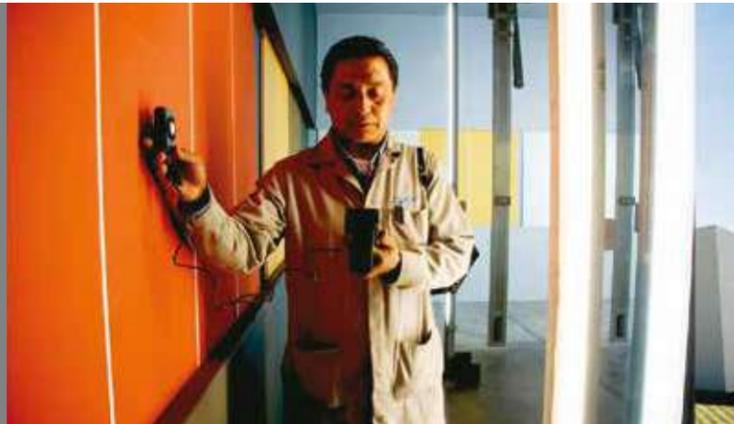
Color



LEV



CIP



Innovación

CITI



Industrial



Vanguardia



CEP

Somos una empresa en constante crecimiento y contamos con la infraestructura más amplia del país; que colabora, inspira y resuelve las exigencias más demandadas de los distintos mercados a nivel nacional.

¡Te invitamos a que nos visites y conozcas una experiencia única en nuestras instalaciones!

	5 Plantas que producen más de 450 millones de litros anuales (Aga, Pesa, Tepexpan, FPU, AP)		1 Laboratorio de Evaluación Visual (LEV)
	8 Centros de Distribución		1 Centro de Especificación Profesional (CEP)
	3 Centros de Formación Integral (CFI) en el país		1 Centro de Investigación Tecnológica Industrial (CITI)
	1 Centro de Investigación de Polímeros (CIP)		Más de 4,500 tiendas a nivel nacional

Centro de Investigación Tecnológica Industrial (CITI)

Showroom enfocado a clientes del segmento industrial, donde podrán ver aplicadas diversas soluciones de recubrimientos simulando diferentes condiciones ambientales en donde se puede evaluar el desempeño y funcionamiento de los productos.

Centro de Especificación Profesional (CEP)

Espacio único destinado a mostrar a manera de Showroom las soluciones más vanguardistas de Comex; aquí podrás apreciar diferentes acabados de una forma dinámica e interactiva de las diferentes líneas.

Centro de Laboratorio Visual (LEV)

Considerado el primero de su tipo en América, es un espacio para la investigación que permite evaluar el color de las pinturas sobre superficies que se encuentran bajo condiciones de iluminación controladas y en distintos ángulos de observación.

Centro de Investigación en Polímeros (CIP)

Centro dedicado a la adaptación e implementación de nuevas tecnologías de formulación de pinturas y recubrimientos requeridos por el mercado mexicano e internacional.

Planta Tepexpan

Planta donde se producen más de 18 millones de litros al mes de recubrimientos arquitectónicos, impermeabilizantes, aerosoles y productos para madera. Cuenta con la certificación ISO 9001:2015

Centro de Formación Integral (CFI)

El CFI es el centro de capacitación y asesoría técnica de Comex a través del cual impartimos cursos de todas las líneas de productos. Contamos además con Asesoría Técnica para la solución de diferentes necesidades de protección y decoración con nuestras soluciones decorativas e industriales.

Centro de Distribución

5 plantas en distintos puntos de la república que producen más de 450 millones de litros anuales, trasladados a cada una de las ciudades para embellecer y proteger cada uno de los proyectos.

Expertos

El valor agregado que Comex División Profesional ofrece al segmento de alto volumen, son sus soluciones integrales para entregar proyectos llave en mano. Contamos con un equipo de profesionales especializados en el manejo de productos y sistemas que cubren las necesidades de protección, desempeño y embellecimiento de tus proyectos de construcción y remodelación, con el mejor servicio, máxima rentabilidad costo - beneficio, eficiencia, calidad y tecnología de punta.

Acompañamos a nuestros clientes en el proceso de construcción y mantenimiento, atendiendo cualquier desarrollo especial, requerimiento o problema específico.

- . Key Account Managers (KAM's)
- . Representantes Técnicos (RTS)
- . Especificadores, Ingenieros y Arquitectos
- . Aplicadores calificados
- . Asesores expertos en color

Herramientas

Ponemos a tu disposición los materiales necesarios para desarrollar e inspirarte en tu proyecto.

Encuétralas dentro de nuestra página web, <https://divisionprofesional.comex.com.mx/>

•Fichas Técnicas

Consulta la especificación técnica de cada producto.

•Fichas Comerciales

Conoce la información general de cada producto.

•Folleto de Segmentos

Encuentra soluciones enfocadas a cada necesidad.

•Sistema Color Life

Conoce la máxima oferta de color con más de 3,500 colores.

•Aplicaciones Digitales

Descarga las apps que Comex tiene para ti. Accede y elige las combinaciones ideales para tus espacios con **ColorLife Inspiración**, **ColorLife Decorador** para previsualizar tu espacio con el color de tu elección antes de pintar, utiliza **ColorLife Scan** y **Prontuario** para ver contenido adicional.



Descarga **PPG en la obra** ideal para calcular pintura, determinar las necesidades de material y asegurar el mejor rendimiento de cualquier recubrimiento industrial.



¡Descárgalas!
Disponible para Android y iOS



Productos

Las soluciones de alto desempeño brindan protección de uso pesado contra la corrosión, el contacto químico y la abrasión e impacto en los ambientes más severos. Nuestras tecnologías patentadas e innovadoras, brindan protección sobresaliente y durable.

Comex cuenta con recubrimientos que aseguran la protección de las instalaciones contra la corrosión, extendiendo tiempos de servicio y optimizando el mantenimiento de todas las superficies expuestas a los trabajos extremos.

Nuestras principales marcas Amercoat, Sigma, Comex Industrial Coatings y Sauereisen, ofrecen una variedad de productos nacionales e internacionales como: poliuretanos, epóxicos, vinílicos, polisiloxanos, antiácidos, retardantes contra fuego y alta temperatura.

En Comex, hemos creado soluciones especializadas para cada área de la industria.

Infraestructura

Comex cuenta con un catálogo de recubrimientos óptimos para la infraestructura de la industria Metalmeccánica, para satisfacer su demanda de resistencia, durabilidad y protección.

Contamos además con soluciones expertas para instalaciones de tratamiento de agua que involucran los procesos relacionados con la recolección, almacenamiento y transporte de aguas potables y con residuos. Ofrecemos recubrimientos certificados y diseñados por expertos para proteger las superficies hasta en los ambientes más agresivos.

Comunicaciones y Transportes

Esta importante industria, abarca todas las actividades servicios y portafolio especializado para aeropuertos, caminos, puentes y vialidades.

Comex contempla el suministro de recubrimientos necesarios para el mantenimiento de carreteras, vialidades y aeropuertos. Ofrecemos soluciones para reforzar la seguridad de las personas en zonas de vialidad y para la optimización de tránsito. Para ello cuenta con los recubrimientos especializados para la señalización de caminos y carreteras, así mismo, con los servicios destinados a la especificación y asesoría experta.

Automotriz

PPG Comex ofrece el portafolio necesario de productos y sistemas de recubrimientos para toda la industria automotriz en México, siendo una de las industrias más importantes en inversión extranjera. Contamos con los recubrimientos necesarios para todo tipo de máquinas y accesorios automotrices, todo esto para contar con la mejor resistencia y acabado que demanda y que es necesario para que el producto final sea el óptimo para el cliente final.

Petróleo y Gas

En Comex contamos con recubrimientos para proteger de los ambientes más severos, tanto en tierra como costa afuera a todas las superficies de la industria de Petroquímica destinadas a la exploración perforación y refinación. A través de nuestros servicios especializados, acompañamos en cada proyecto a nuestros clientes de la industria petroquímica, para el cumplimiento de las diversas especificaciones y normatividades requeridas en su operación.

Ferroviaria

Comex, protección de alta duración para carros de ferrocarril. Protección de alta especialidad para la industria ferroviaria.

Dentro del portafolio de recubrimientos Industriales de Comex, proporcionamos protección probada y duradera, de excelente apariencia y alto desempeño, para una gran variedad de infraestructura. Contamos con una combinación de recubrimientos de alta especialidad con desempeño comprobado y confiabilidad en la industria ferroviaria.

Energía

Protección de alto desempeño para la industria Energética.

Comex ofrece soluciones de calidad para compañías que cuentan con plantas para la producción de energía. Contamos con la experiencia y tecnología necesaria para cubrir los más altos estándares de calidad. Garantizamos servicios y ponemos a disposición de tu proyecto, profesionistas especializados con soluciones para cada necesidad, asesores y supervisores certificados por NACE y SSPC.

Minería

Contamos con recubrimientos y soluciones que ofrecen máxima protección y calidad y durabilidad para la Industria Minera. Esta importante industria, abarca todas las actividades que tienen como propósito la extracción y procesamiento de los minerales a partir de sus yacimientos.

Marino

Contamos con más de 25 años de experiencia ofreciendo productos de alto desempeño que brindan la mejor protección a barcos de carga y pesqueros, de servicio, yates de recreo, grandes buques, y cualquier otra superficie que requiera protección anticorrosiva en ambientes marinos.

PPG ha desarrollado tecnologías que cumplen con las normas internacionales (IMO), para la prevención de la contaminación marina, aplicables a cualquier tipo de barco.

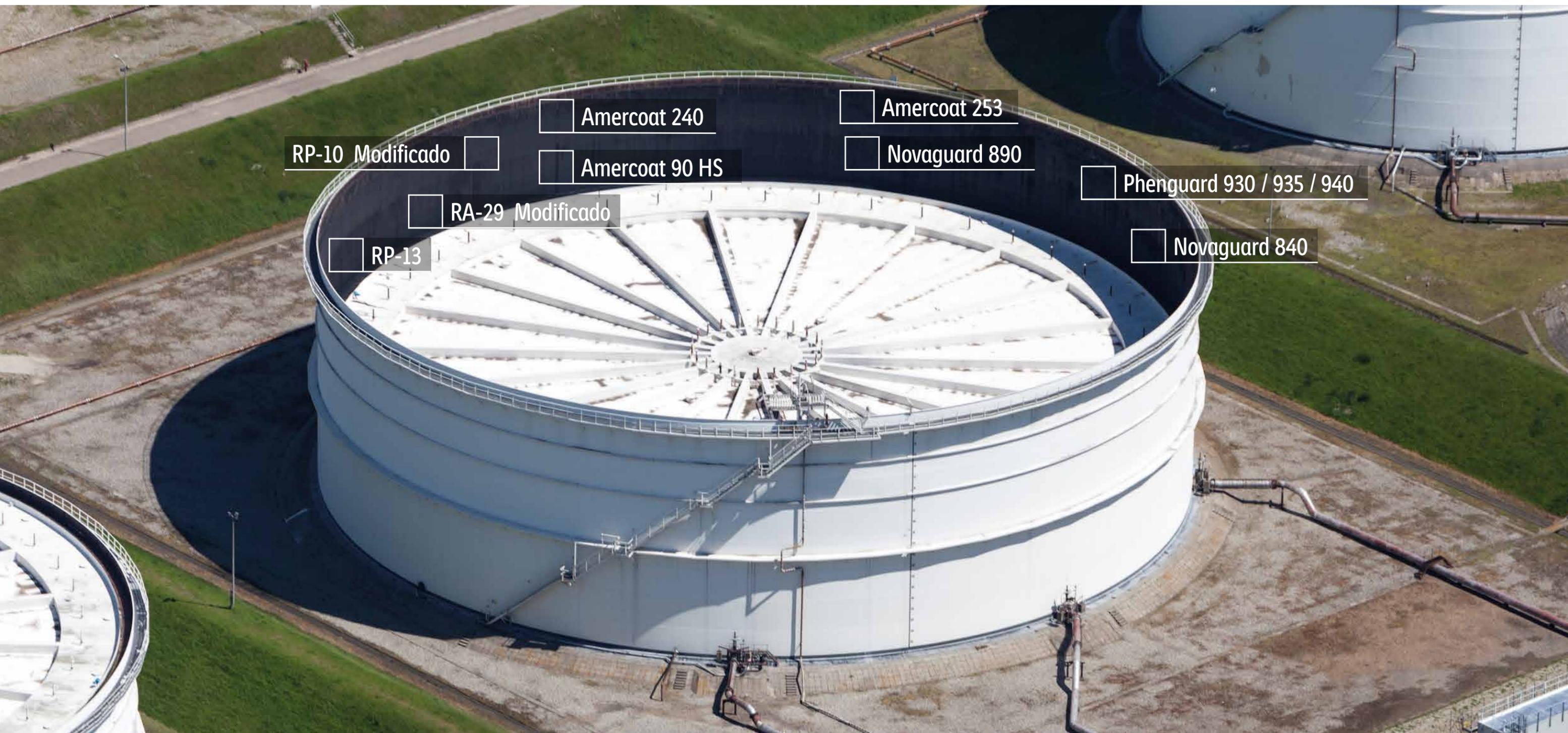
Terminales de almacenamiento

La carga, descarga y almacenamiento de líquidos en terminales requiere de la máxima seguridad y protección de las instalaciones, donde los recubrimientos industriales son un componente muy importante para protegerlas y preservarlas.

Además, Comex cuenta con un equipo de expertos especializados que ofrecen asesoría antes, durante y después de cada proyecto.



Interior de tanque



- Amercoat 240
- Amercoat 253
- RP-10 Modificado
- Amercoat 90 HS
- Novaguard 890
- Phenguard 930 / 935 / 940
- RA-29 Modificado
- RP-13
- Novaguard 840

RP-13

Primario epóxico para interior de tanques libre de solvente. Recubrimiento de dos componentes recomendado para proteger el interior de tanques en refinerías, ya que resiste una gran variedad de químicos y agua. Se puede aplicar por aspersión convencional o con equipos tipo airless.

Amercoat 240

Es un recubrimiento epóxico fenalcamina multipropósito universal para aplicaciones tanto industriales como marinas con excelente retención en los bordes superior al 70% y extraordinarias propiedades de adherencia. Formulado para aplicarse en gran variedad de aplicaciones donde se requiera resistencia a la humedad como embarcaciones, tanques de lastre, superestructuras y aplicaciones de trabajo industrial pesado.

Amercoat 90 HS

Recubrimiento epóxico fenólico para interiores de tanques, resistente a la inmersión continua en agua. Para uso en agua desmineralizada. Su acabado es mate y cuenta con colores blanco, negro, marfil y gris perla. Ideal para usarse sobre acero, concreto y acero galvanizado.

Phenguard 930 / 935 / 940

Recubrimiento epóxico para interior de tanques, es de tipo fenólico novolaca, curado con aminas y libre de solvente. Diseñado para utilizarse sobre acero imprimado o directamente sobre hormigón o mampostería. Adecuado para ambientes de agua potable, aguas residuales y almacenamiento de gasolinas sin plomo.

Amercoat 253

Epóxico novolaca para interior de tanques revestimiento de dos componentes con sobresaliente resistencia a un amplio rango de sustancias químicas, solventes y combustibles. No requiere horneado para el curado aunque se puede utilizar para reducir el tiempo para puesta en servicio. Puede aplicarse sobre acero o concreto.

Novaguard 840

Recubrimiento epóxico para interior de tanques, es de tipo fenólico novolaca, curado con aminas y libre de solvente. Diseñado para utilizarse sobre acero imprimado o directamente sobre hormigón o mampostería. Adecuado para ambientes de agua potable, aguas residuales y almacenamiento de gasolinas sin plomo.

Novaguard 890

Epóxico fenólico novolaca libre de solventes Recubrimiento de dos componentes curado con aminas, brinda protección en una capa al interior de tanques que contengan petróleo crudo hasta 120°C, así como gasolinas sin plomo mezcladas con etanol al 100% (desde E5 hasta E100).

RP-10 Modificado

Primario epóxico para interior de tanques. Recubrimiento aductoamina de dos componentes, se utiliza para el almacenamiento de derivados del petróleo como gasolina y destilados, así como agua salada, dulce y tratada. Es ideal para ambientes húmedos y salinos al interior de tanques en refinerías.

RA-29 Modificado

Acabado epóxico para interior de tanques Recubrimiento aductoamina de dos componentes, brinda una película dura y resistente a la abrasión, se utiliza en combinación con el primario RP-10 como sistema para inmersión en crudo y gasolina.



Amershield

Recubrimiento de poliuretano acrílico alifático poliéster con acabado brillante y de altos sólidos, de gran rendimiento y resistente a la abrasión y a sustancias químicas. Ofrece gran resistencia a la intemperie con excelente retención de color y brillo. Es ideal para uso sobre acero, aluminio, concreto y mampostería.

Sigmadur 550

Acabado de poliuretano brillante de alta productividad. Poliuretano alifático acrílico de dos componentes con repintabilidad ilimitada, con excelente resistencia a condiciones de exposición atmosférica, así como salpicaduras de aceites minerales y vegetales, parafinas, productos de petróleo alifáticos y productos químicos suaves, cura a bajas temperaturas hasta -5°C (23°F). Ideal para estructura metálica en ambientes atmosféricos y marinos como costados, cubiertas, superestructuras y bodegas de carga.

RA-35

Acabado de polisiloxano de altos sólidos. Recubrimiento de dos componentes de alta tecnología, combina las mejores propiedades de los recubrimientos epóxicos y poliuretanos en un producto solución de desempeño superior. Brinda excelente adherencia, resistencia a la abrasión y protección anticorrosiva.

PSX 700

Recubrimiento polisiloxano de alta ingeniería con acabado brillante. Es de altos sólidos, libre de isocianato y contiene bajo nivel de VOC. Máxima durabilidad para ambientes agresivos. Resistente a la abrasión. Resistente a salpicaduras, se puede aplicar directamente sobre inorgánicos de zinc y provee magnífica retención de color y brillo. Puede aplicarse directa a metal como sistema anticorrosivo de una capa conforme a ISO 12944 C1-C3.

RA-28 Modificado

Acabado poliuretano acrílico alifático de dos componentes es un recubrimiento adecuado cuando se requiere un acabado protector y decorativo además de poseer propiedades anticorrosivas. Cómo sistema proporciona muy buena resistencia química a soluciones alcalinas y ácidas. Tiene excelente retención de brillo y color y cura en un amplio rango de temperaturas.

Exterior de tanque



Sigmashield 880

Amercoat 68 HS

RA-26 Modificado

Amerlock 2

Sigmashield 880

Recubrimiento epóxico de altos sólidos para alto espesor. Acabado auto imprimante epóxico poliamina de dos componentes con sobresaliente resistencia al agua de mar, el curado continúa incluso tras la inmersión en agua, excelente resistencia a la corrosión y protección a largo plazo con una sola capa. Ideal para aplicación en zonas de mareas y oleajes, tuberías húmedas y con condensación permanente, así como donde se requiera protección a la abrasión.

Amerlock 2

Recubrimiento epóxico con alto contenido de sólidos en volumen y alto espesor de película seca que ha revolucionado el mantenimiento de pintura en los ambientes industriales, marinos y costa fuera. Formulado para resolver problemas de corrosión complejos con una preparación mínima de la superficie. Amerlock 2 ofrece secado rápido. Permite su aplicación directa al óxido firmemente adherido por ser tolerante a superficies.

RA-26 Modificado

Acabado epóxico catalizado de altos sólidos. Recubrimiento de dos componentes catalizado con poliamida, ideal para proteger el acero proporcionando muy buena resistencia en ambientes secos y húmedos, tiene excelente adherencia sobre primarios inorgánicos y orgánicos de zinc.

Amercoat 68 HS

Recubrimiento epóxico con alto contenido de zinc en película seca que ofrece excelente resistencia a la corrosión y secado rápido para recibir el recubrimiento final. Su acabado es mate en color gris rojizo.

Exterior de tanque



Sigmacover 350

Sigmazinc 158

RI-41 Modificado

Dimetcote 9

RP-4B Modificado

RP-23

RP-6 Modificado

Sigmafast 278

Dimetcote 9

RP-23

RP-4B Modificado

Sigmazinc 158

Sigmafast 278

RP-6 Modificado

RI-41 Modificado

Sigmacover 350

Primario inorgánico de silicato de zinc de excelente resistencia a la corrosión en ambientes severos. Es resistente a temperaturas hasta 400° C. Su acabado es mate y está disponible en color gris verdoso.

Primario orgánico rico en zinc. Recubrimiento de dos componentes con excelente resistencia química. Está diseñado para aplicarse sobre superficies metálicas de hierro y acero, como tubería, exterior de tanques y estructura en general.

Primario inorgánico de zinc base solvente. Recubrimiento autocurante de dos componentes libre de plomo que brinda excelente protección anticorrosiva en ambientes severos, con humedad con y sin salinidad, como parte de un sistema actúa como ánodo de sacrificio para proteger la superficie metálica.

Primario inorgánico silicato de zinc de alta productividad. Recubrimiento de dos componentes utilizado como imprimación anticorrosiva para acero estructural, adecuado como sistema cuando se utilizan acabados basados en resinas insaponificables. Puede soportar hasta 400°C en condiciones de exposición atmosférica, buena resistencia al impacto y la abrasión y a sustancias químicas ácidas con PH superior a 5.5 y sustancias alcalinas con PH inferior a 9.

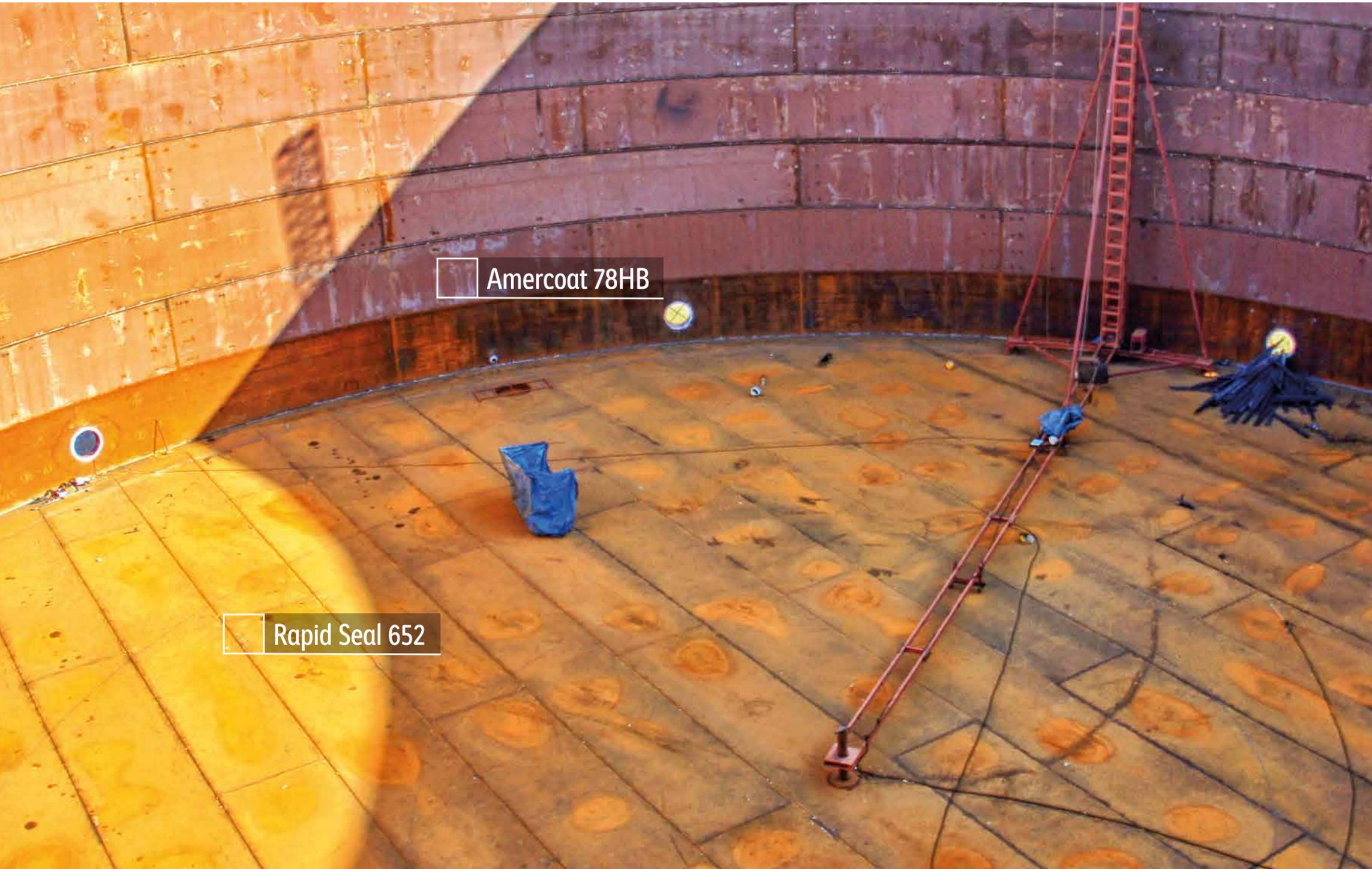
Primario epóxico con fosfato de zinc de alto espesor de alta productividad único en su tipo. Por su avanzada tecnología es de secado rápido e incluso presenta curado incluso a baja temperatura -5°C (23°F). También disponible en formulación especial con óxido de hierro micáceo que brinda extraordinaria protección anticorrosiva a las superficies metálicas.

Primario epóxico poliamida de altos sólidos. Recubrimiento de dos componentes con inhibidores de corrosión, libre de plomo y cromo compatible con una amplia gama de acabados. Protege al acero contra la corrosión provocada por derrames, salpicaduras y vapores de productos químicos así como agua de mar.

Enlace epóxico auto-imprimante. Recubrimiento de dos componentes para superficies de acero en ambientes marinos e industriales. Cuenta con buenas propiedades de aplicación con aspersión convencional o con equipos de tipo airless.

Recubrimiento Intermedio epóxico poliamida de alta productividad. Primario y enlace epóxico poliamida tolerante a superficies de metal y primarios ricos en zinc. Para estructura metálica en ambientes atmosféricos y marinos como costados, cubiertas, superestructuras y bodegas de carga. Resistente a salpicaduras y derrames de una extensa gama de productos químicos.

Base y sellado de tanque



Amercoat 78HB

Rapid Seal 652

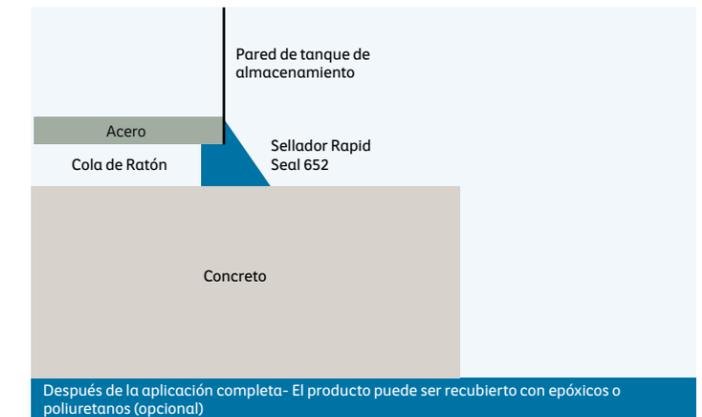
Amercoat 78HB

Recubrimiento epóxico curado con amina tipo alquitrán de hulla. Excelente resistencia química en inmersión en agua y superficies enterradas. Puede ser aplicado hasta 16 mils en una sola capa, lo que reduce los tiempos durante la aplicación. Recomendado para ambientes con presencia de Ácido Sulhídrico (H₂S), en plantas de tratamiento de agua. Resistencia a la temperatura hasta 149°C de forma continua. Recubrimiento económico de alto desempeño que puede ser aplicado sobre superficies de concreto, acero y metales no ferrosos, previa preparación de superficie.

Rapid Seal 652

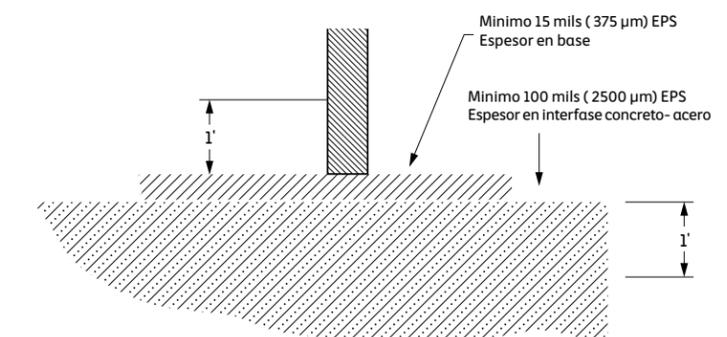
Sellador flexible de alto desempeño. Recubrimiento en pasta de dos componentes para la base de tanques de almacenamiento de combustible, evita la migración de humedad entre el concreto y el acero, soporta la exposición a una amplia variedad de químicos como gasolina, crudo y etanol.

Rapid Seal 652

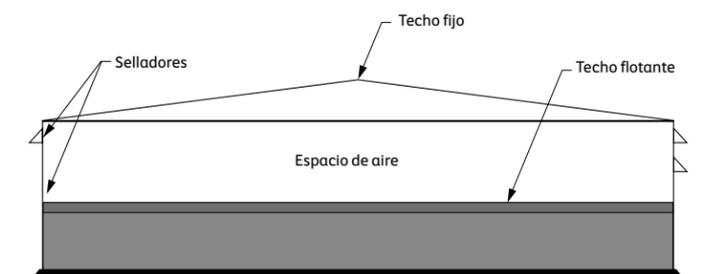


¿Por qué usar selladores de tanques?

- Cumplimiento con API
- Previene la corrosión debajo del tanque donde se acumula agua y diversas sustancias
- Sella el cuerpo tanques de almacenamiento



Sistemas para techo fijo y flotante



Diques de contención secundaria



Sistema interior

Amercoat 240

Novaguard 840

Amercoat 240

Novaguard 840

Es un recubrimiento epóxico fenolamina multipropósito universal para aplicaciones tanto industriales como marinas con excelente retención en los bordes superior al 70% y extraordinarias propiedades de adherencia. Formulado para aplicarse en gran variedad de aplicaciones donde se requiera resistencia a la humedad como embarcaciones, tanques de lastre, superestructuras y aplicaciones de trabajo industrial pesado.

Recubrimiento epóxico para interior de tanques, es de tipo fenólico novolaca, curado con aminas y libre de solvente. Diseñado para utilizarse sobre acero imprimado o directamente sobre hormigón o mampostería. Adecuado para ambientes de agua potable, aguas residuales y almacenamiento de gasolinas sin plomo.

Sistemas de recubrimientos para Interior de tanques

No. Sistema	Producto	Descripción	Sólidos Volumen	Capas	EPS (mils)	EPS (micras)	Rendimiento teórico	Ventana de Repintado @20°C	Puesta en Servicio @ 20°C	Expectativa de vida (años)	Usos recomendados
1	Amercoat 90HS	Epóxico fenólico	64%	2	15	375	1.68	Máximo 7 días Mínimo 8 hrs	7 días	3 años	Recomendado para superficies de acero y concreto expuestos a salpicaduras, derrames y vapores (químicos y agua). Soporta agua hasta 60°C, solventes, crudo y productos refinados, químicos alcalinos y sales no oxidantes (ver tabla de resistencia química).
2	Amercoat 240	Epoxi amina	87%	2	12	300	2.86	Máximo 3 meses Mínimo 5 hrs	6 días	3-4 años	Recubrimiento de altos sólidos, bajo VOC, ofrece resistencia a crudo hasta 60°C y derivados del petróleo. Se aplica hasta 12 mils en una capa con 70% de retención en bordes.
3	Amercoat 253	Epoxi novolac	72%	2	15	375	1.89	Máximo 5 días Mínimo 10 hrs	7 días	5 años	Excepcional resistencia a un amplio rango de productos químicos y solventes con excelentes propiedades para su aplicación y tiempo de curado. No requiere horneado para su curado.
4	Phenguard 930	Epóxico fenólico novolac aductoamina	66%	1	4	100	6.60	Máximo 21 días Mínimo 36 hrs	10 días	15 años	Resistencia a un amplio rango de productos químicos y productos refinados incluido metanol, cloruro de etileno y ácidos grasos. Con desempeño y protección comprobada.
	1			4	100	6.60					
	1			4	100	6.60					
5.1	Novaguard 840	Epóxico fenólico novolac	100%	1	12	300	3.33	Máximo 2 meses Mínimo 24 hrs	5 días	5 a 10 años	Resistencia al crudo hasta 120°C, con excepcional resistencia a un amplio rango de combustibles, químicos, solventes y productos refinados. puede ser aplicado fácilmente con equipo airless con un tiempo de vida de 1 hora @ 25°C. Excelentes propiedades de relleno.
5.2				2	20	500	2.00			10 a 15 años	
5.3				2	30	750	1.33			Mayor a 15 años	
6.1	Novaguard 890	Epóxico fenólico novolac	100%	1	15	375	2.67	Máximo 2 meses Mínimo 24 hrs	6 días	Hasta 5 años	Resistencia al crudo hasta 120°C, con excepcional resistencia a 100% etanol, biodiesel y amplio rango de químicos. Puede ser aplicado fácilmente con equipo airless con un tiempo de vida útil de 1 hora @25°C.
6.2				2	20	500	2.00			5 - 10 años	
6.3				2	30	750	1.33			Mayor a 15 años	
7	RP-10 MOD	Epóxico aducto amina	64%	1	6	150	4.27	Máximo 2 meses Mínimo 24 hrs	7 días	5 años	Presenta excelente resistencia al crudo, gasolina amarga, agua cruda, salada y tratada, destilados sin tratar, metanol y aromáticos. Se usa en interiores de tanques y en ambientes húmedos, con o sin salinidad y gases derivados del azufre.
	RA-29 MOD	Acabado epóxico aducto amina	64%	1	6	150	4.27				
8	RP-13	Epóxico aducto amina	100%	2	22	550	1.82	Máximo 5 días Mínimo 12 hrs	7 días	5 años	Este sistema se aplica a los interiores del equipo de proceso a temperaturas elevadas de hasta 60°C para servicios de crudo y agua en los recipientes de proceso o separadores. Este sistema se aplica para pintar el interior de los tanques de almacenamiento para químicos y para el interior de los pedestales de la grúa que se usan para el almacenamiento de diesel, de glicol, etc.



Resistencia química

Producto	Crudo	Productos refinados	Hidrocarburos	Solventes	Biodisel	Mezclas de combustibles con etanol	Químicos	Agua potable
Amercoat 90HS	Amargo							
Amercoat 240								
Amercoat 253								
Phenguard 930								
Phenguard 935		Dulce						
Phenguard 940		60°C				0-100%		
Novaguard 840							Hasta concentración 5%	
Novaguard 890								
RP-10								
RA-29		Hasta 60°C						
RP-13								

- Resistente
- Resistente a cierto nivel
- No resistente

Sistemas de recubrimientos para Exterior de tanques

No. Sistema	Producto	Descripción	Ambiente	Expectativa de vida	Preparación de superficie	Sólidos Volumen	EPS (mils)	Ventana de Repintado @20°C	Secado para manejo	Rendimiento teórico
1	Sigmazinc 158	Inorgánico Zinc	C5-M	> 15 años	Sa 2 1/2	65	3	12 hrs mínimo Ilimitado máximo	3 a 4 días	8.67
	Sigmacover 350	Epóxico				72	8			3.60
	Sigmadur 550	Poliuretano				55	2			11.00
2	Dimecoat 9	Inorgánico de zinc	C5-M	> 15 años	Sa 2 1/2	65	3	12 hrs mínimo Ilimitado máximo	3 a 4 días	8.67
	PSX 700	Polisiloxano Epóxico				90	5	4.5 hrs mínimo Ilimitado máximo		7.20
3	Dimecoat 9	Inorgánico de zinc	C5-M	> 15 años	Sa 2 1/2	62	3	24 hrs mínimo Ilimitado máximo	3 a 4 días	8.27
	Amerlock 2	Epóxico poliamida				85	8	6 hrs mínimo 7 días máximo (poliuretano)		4.25
	Amershield	Poliuretano				73	2	8 hrs mínimo 4 días máximo		14.60
4	Sigmafast 278	Epóxico MIO	C5-IM	> 15 años	Sa 2 1/2	80	8	2 hrs mínimo Ilimitado máximo	3 a 4 días	4.00
	Sigmadur 550	Poliuretano Alifático				55	3	6 hrs mínimo Ilimitado máximo		7.33
5	Sigmafast 350	Epóxico Poliamida	C4	> 15 años	Sa 2 1/2	72	5	2 hrs mínimo Ilimitado máximo	3 a 4 días	4.00
	Sigmadur 550	Poliuretano Alifático				55	5	6 hrs mínimo Ilimitado máximo		7.33
6	Sigmafast 278	Epóxico Poliamida	C4	> 15 años	Sa 2 1/2	80	3	2 hrs mínimo Ilimitado máximo	3 a 4 días	10.67
	PSX 700	Poliuretano Alifático				90	4	4.5 hrs mínimo Ilimitado máximo		9.00
7	Sigmacover 350	Epóxico Poliamida	C3	> 15 años	Sa 2 1/2	72	4	18 hrs mínimo 14 días máximo (poliuretano)	3 a 4 días	7.20
	Sigmadur 550	Poliuretano Alifático				55	4	6 hrs mínimo Ilimitado máximo		5.50
8	RP-4B Mod	Inorgánico de zinc	Marino NRF-053	> 15 años	Sa 3	65	3	72 hrs min	5 a 7 días	7.00
	RA-26 Mod	Epóxico				70	5	12 hrs mínimo 48 hrs máximo		7.00
	RA-28 Mod	Poliuretano				66	3	8 hrs mínimo 24 hrs máximo		8.80



Sistemas de Recubrimientos para Áreas de diques y bases de tanques

Área	Item	Subárea	Recubrimiento	Descripción	Eps Mils	Eps Micras	Capas	Prep de Sup	Usos	Expectativa de vida
Diques de Contención	1	Exterior	Amercoat 240 + Novaguard 840	Interior de diques	-	-	-	-	-	-
			Conoweld 501 + Conoglaze 228	Interior de diques	-	-	-	-	-	-
Diques de Contención secundario	A	Exterior	Amercoat 240	Epóxico Fenalcamina	8 - 10	200 - 250	1	SSPC-SP13 / NACE 6	Sistema para protección para concreto al exterior que ofrece resistencia química a derrames y salpicaduras, con retención de color y brillo a la intemperie.	> 15 años
			Sigmadur 550	Poliuretano Alifático	2 - 4	50 - 100	1			
Base de tanques	B	Interfaz concreto / acero	Amercoat 78 HB	Epóxico alquitran de hulla	16	400	1	SSPC-SP13 / NACE 6	Sistema para protección para concreto al exterior que ofrece resistencia química a derrames y salpicaduras, con retención de color y brillo a la intemperie.	> 10 años



Muelle

Área	Sistema	Ambiente	Producto	Descripción	Sólidos Volumen	Eps (mils)	Rendimiento teórico	Ventana de Repintado @20°C	Secado para manejo	Preparación de superficie	Expectativa de vida
Pilotes	1	CX-IM2/IM4	RE-36 NRF-053	Epóxico para zona de mareas y oleajes obra nueva	100	100-125	0.32 m2/lt	24 hrs	3 a 4 días	Sa 2 1/2	10 años
	2	CX-IM2/IM4	Sigmashield 880	Epóxico Multipropósitos para zona de mareas y oleajes	85	40	0.84 m2/lt	Min. 2 hrs Max. 21 días	5 horas	Sa 2 1/2	10 años
	3	CX-IM2/IM4	Amercoat 240	Epóxico para zona de mareas y oleajes mantenimiento	87	16	2.15 m2/lt	5 hrs min /3 meses max @ 20 C	3 a 4 días	Sa 2 1/2	10 años
Tablaestaca	1	CX-IM2/IM4	Amerlock 2/400	Recubrimiento epóxico altos sólidos	85	16	2.15 m2/lt	3 hrs min / 1 mes max @ 30 C	3 días	Sa 2 1/2	10 años
	2	CX-IM2/IM4	Sigmashield 880	Epóxico Multipropósitos altos sólidos	85	16	0.84 m2/lt	Min. 2 hrs Max. 21 días	5 horas	Sa 2 1/2	10 años

¿Cómo podemos ayudarte?

¡Contáctanos!

Cabrales Mendoza Javier

Líder de Segmento Oil & Gas

T: 938 152 3184 Corto: 4976

E-mail: javier.cabrales@ppg.com