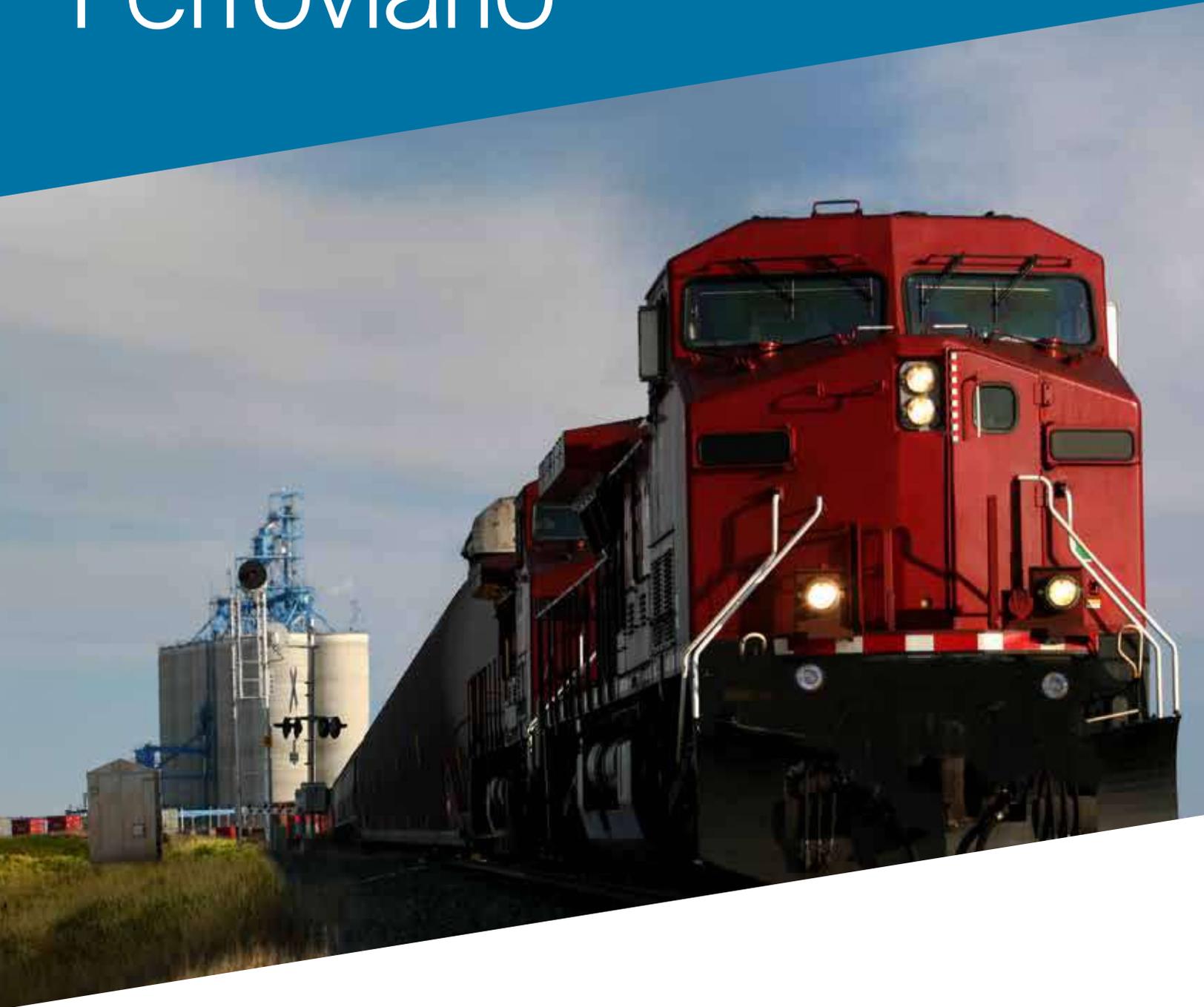




# Ferrovionario



**Comex**<sup>®</sup>  
División Profesional

**Comex División Profesional** brinda a desarrolladoras, constructoras e inmobiliarias soluciones integrales, adecuándose a las diferentes variantes de especificación, aplicación y creación de nuevos sistemas para ofrecer respuesta a los diferentes requerimientos del segmento, dependiendo de la durabilidad, resistencia, zona geográfica y acabados que se requieran.

A través del respaldo global de PPG, Comex División Profesional se convierte en un socio estratégico, la experiencia y especialización de equipos de arquitectos e ingenieros, productos de vanguardia y la infraestructura con la cobertura más amplia del país, colaboran y resuelven las exigencias actuales de los mercados:

Nuestros servicios:

Asesoría  
Especificación  
Capacitación  
Aplicación

Nuestro compromiso es que tengas el resultado que éstas buscando en tu obra.

# Ferroviario

Para el sector Ferroviario, contamos con protección probada y de alta duración para carros de ferrocarril.

Proporcionamos protección duradera, de excelente apariencia y alta productividad para una gran variedad de infraestructura, con un énfasis particular en soluciones para equipo ferroviario, enfocado en lining y recubrimiento exterior de equipó ferroviario: tanques, tolvas, furgones y plataformas entre otros. Ofrecemos una combinación de soluciones en recubrimientos de alto desempeño y confiabilidad en la industria ferroviaria, con un ágil retorno a servicio, para minimizar los costos de mantenimiento.

Por más de 40 años, PPG ha suministrado recubrimientos para interiores y exteriores de equipo ferroviario. Nuestras soluciones y sistemas están probados por nuestros clientes: constructoras, talleres reparadores y arrendadoras de equipo ferroviario.



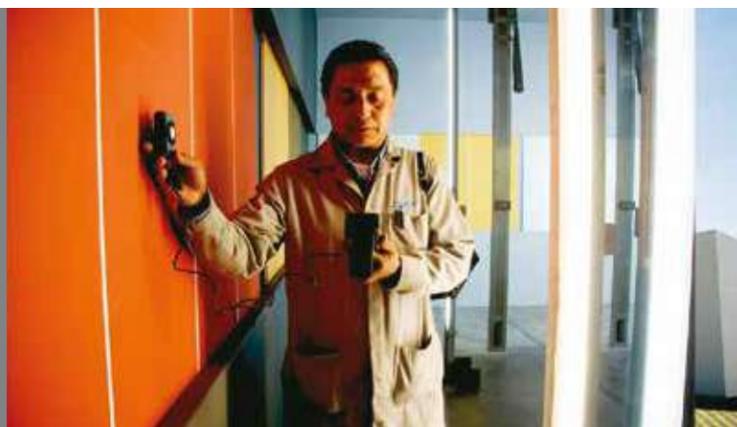
Color



LEV



CIP



Innovación

CITI



Industrial



Vanguardia



CEP

Somos una empresa en constante crecimiento y contamos con la infraestructura más amplia del país; que colabora, inspira y resuelve las exigencias más demandadas de los distintos mercados a nivel nacional.

¡Te invitamos a que nos visites y conozcas una experiencia única en nuestras instalaciones!

	5 Plantas que producen más de 450 millones de litros anuales (Aga, Pesa, Tepexpan, FPU, AP)		1 Laboratorio de Evaluación Visual (LEV)
	8 Centros de Distribución		1 Centro de Especificación Profesional (CEP)
	3 Centros de Formación Integral (CFI) en el país		1 Centro de Investigación Tecnológica Industrial (CITI)
	1 Centro de Investigación de Polímeros (CIP)		Más de 4,500 tiendas a nivel nacional



## Centro de Investigación Tecnológica Industrial (CITI)

Showroom enfocado a clientes del segmento industrial, donde podrán ver aplicadas diversas soluciones de recubrimientos simulando diferentes condiciones ambientales en donde se puede evaluar el desempeño y funcionamiento de los productos.

## Centro de Especificación Profesional (CEP)

Espacio único destinado a mostrar a manera de Showroom las soluciones más vanguardistas de Comex; aquí podrás apreciar diferentes acabados de una forma dinámica e interactiva de las diferentes líneas.

## Centro de Laboratorio Visual (LEV)

Considerado el primero de su tipo en América, es un espacio para la investigación que permite evaluar el color de las pinturas sobre superficies que se encuentran bajo condiciones de iluminación controladas y en distintos ángulos de observación.

## Centro de Investigación en Polímeros (CIP)

Centro dedicado a la adaptación e implementación de nuevas tecnologías de formulación de pinturas y recubrimientos requeridos por el mercado mexicano e internacional.

## Planta Tepexpan

Planta donde se producen más de 18 millones de litros al mes de recubrimientos arquitectónicos, impermeabilizantes, aerosoles y productos para madera. Cuenta con la certificación ISO 9001:2015

## Centro de Formación Integral (CFI)

El CFI es el centro de capacitación y asesoría técnica de Comex a través del cual impartimos cursos de todas las líneas de productos. Contamos además con Asesoría Técnica para la solución de diferentes necesidades de protección y decoración con nuestras soluciones decorativas e industriales.

## Centro de Distribución

5 plantas en distintos puntos de la república que producen más de 450 millones de litros anuales, trasladados a cada una de las ciudades para embellecer y proteger cada uno de los proyectos.

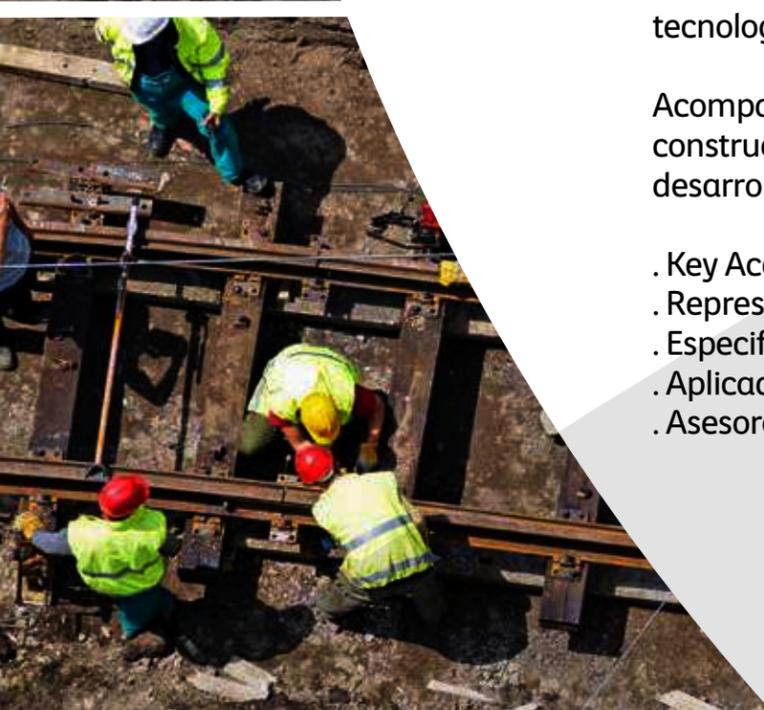


# Expertos

El valor agregado que Comex División Profesional ofrece al segmento de alto volumen, son sus soluciones integrales para entregar proyectos llave en mano. Contamos con un equipo de profesionales especializados en el manejo de productos y sistemas que cubren las necesidades de protección, desempeño y embellecimiento de tus proyectos de construcción y remodelación, con el mejor servicio, máxima rentabilidad costo - beneficio, eficiencia, calidad y tecnología de punta.

Acompañamos a nuestros clientes en el proceso de construcción y mantenimiento, atendiendo cualquier desarrollo especial, requerimiento o problema específico.

- . Key Account Managers (KAM's)
- . Representantes Técnicos (RTS)
- . Especificadores, Ingenieros y Arquitectos
- . Aplicadores calificados
- . Asesores expertos en color



# Herramientas

Ponemos a tu disposición los materiales necesarios para desarrollar e inspirarte en tu proyecto.

Encuétralas dentro de nuestra página web, <https://divisionprofesional.comex.com.mx/>

## •Fichas Técnicas

Consulta la especificación técnica de cada producto.

## •Fichas Comerciales

Conoce la información general de cada producto.

## •Folleto de Segmentos

Encuentra soluciones enfocadas a cada necesidad.

## •Sistema Color Life

Conoce la máxima oferta de color con más de 3,500 colores.

## •Aplicaciones Digitales

Descarga las apps que Comex tiene para ti. Accede y elige las combinaciones ideales para tus espacios con **ColorLife Inspiración**, **ColorLife Decorador** para previsualizar tu espacio con el color de tu elección antes de pintar, utiliza **ColorLife Scan** y **Prontuario** para ver contenido adicional.



Descarga **PPG** en la obra ideal para calcular pintura, determinar las necesidades de material y asegurar el mejor rendimiento de cualquier recubrimiento industrial.



¡Descárgalas!  
Disponible para Android y iOS



# Productos

Las soluciones de alto desempeño brindan protección de uso pesado contra la corrosión, el contacto químico y la abrasión e impacto en los ambientes más severos. Nuestras tecnologías patentadas e innovadoras, brindan protección sobresaliente y durable.

Comex cuenta con recubrimientos que aseguran la protección de las instalaciones contra la corrosión, extendiendo tiempos de servicio y optimizando el mantenimiento de todas las superficies expuestas a los trabajos extremos.

Nuestras principales marcas Amercoat, Sigma, Comex Industrial Coatings y Sauereisen, ofrecen una variedad de productos nacionales e internacionales como: poliuretanos, epóxicos, vinílicos, polisiloxanos, antiácidos, retardantes contra fuego y alta temperatura. En Comex, hemos creado soluciones especializadas para cada área de la industria.

## Infraestructura

Comex cuenta con un catálogo de recubrimientos óptimos para la infraestructura de la industria Metalmeccánica, para satisfacer su demanda de resistencia, durabilidad y protección.

Contamos además con Soluciones expertas para instalaciones de tratamiento de agua que involucran los procesos relacionados con la recolección, almacenamiento y transporte de aguas potables y con residuos. Ofrecemos recubrimientos certificados y diseñados por expertos para proteger las superficies hasta en los ambientes más agresivos.

## Comunicaciones y Transportes

Esta importante industria, abarca todas las actividades Servicios y portafolio especializado para aeropuertos, caminos, puentes y vialidades.

Comex contempla el suministro de recubrimientos necesarios para el mantenimiento de carreteras, vialidades y aeropuertos. Ofrecemos soluciones para reforzar la seguridad de las personas en zonas de vialidad y para la optimización de tránsito. Para ello cuenta con los recubrimientos especializados para la señalización de caminos y carreteras, así mismo, con los servicios destinados a la especificación y asesoría experta.

## Automotriz

PPG Comex ofrece el portafolio necesario de productos y sistemas de recubrimientos para toda la industria automotriz en México, siendo una de las industrias más importantes en inversión extranjera. Contamos con los recubrimientos necesarios para todo tipo de máquinas y accesorios automotrices, todo esto para contar con la mejor resistencia y acabado que demanda y que es necesario para que el producto final sea el óptimo para el cliente final.

## Petróleo y Gas

En Comex contamos con recubrimientos para proteger de los ambientes más severos, tanto en tierra como costa afuera a todas las superficies de la industria de Petroquímica destinadas a la exploración perforación y refinación. A través de nuestros servicios especializados, acompañamos en cada proyecto a nuestros clientes de la industria petroquímica, para el cumplimiento de las diversas especificaciones y normatividades requeridas en su operación.

## Ferroviaria

Comex, protección de alta duración para carros de ferrocarril. Protección de alta especialidad para la industria ferroviaria.

Dentro del portafolio de recubrimientos Industriales de Comex, proporcionamos protección probada y duradera, de excelente apariencia y alto desempeño, para una gran variedad de infraestructura. Contamos con una combinación de recubrimientos de alta especialidad con desempeño comprobado y confiabilidad en la industria ferroviaria.

## Energía

Protección de alto desempeño para la industria Energética. Comex ofrece soluciones de calidad para compañías que cuentan con plantas para la producción de energía. Contamos con la experiencia y tecnología necesaria para cubrir los más altos estándares de calidad. Garantizamos servicios y ponemos a disposición de tu proyecto, profesionistas especializados con soluciones para cada necesidad, asesores y supervisores certificados por NACE y SSPC.

## Minería

Contamos con recubrimientos y soluciones que ofrecen máxima protección y calidad y durabilidad para la Industria Minera. Esta importante industria, abarca todas las actividades que tienen como propósito la extracción y procesamiento de los minerales a partir de sus yacimientos.

## Marino

Contamos con más de 25 años de experiencia ofreciendo productos de alto desempeño que brindan la mejor protección a barcos de carga y pesqueros, de servicio, yates de recreo, grandes buques, y cualquier otra superficie que requiera protección anticorrosiva en ambientes marinos.

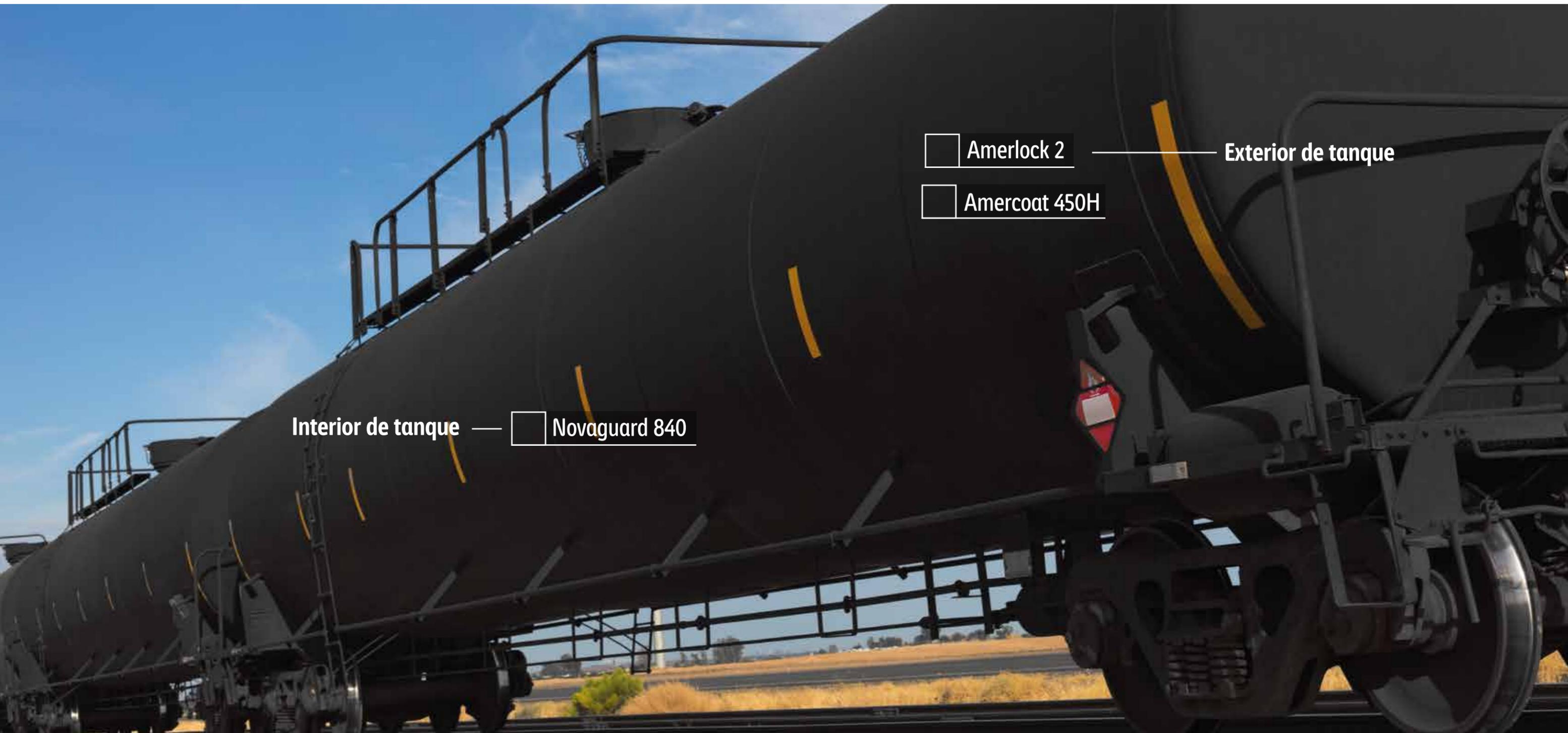
PPG ha desarrollado tecnologías que cumplen con las normas internacionales (IMO), para la prevención de la contaminación marina, aplicables a cualquier tipo de barco.

## Terminales de almacenamiento

La carga, descarga y almacenamiento de líquidos en terminales requiere de la máxima seguridad y protección de las instalaciones, donde los recubrimientos industriales son un componente muy importante para protegerlas y preservarlas.

Además, Comex cuenta con un equipo de expertos especializados que ofrecen asesoría antes, durante y después de cada proyecto.





Interior de tanque — **Novaguard 840**

**Amerlock 2** — Exterior de tanque

**Amercoat 450H**

## Novaguard 840

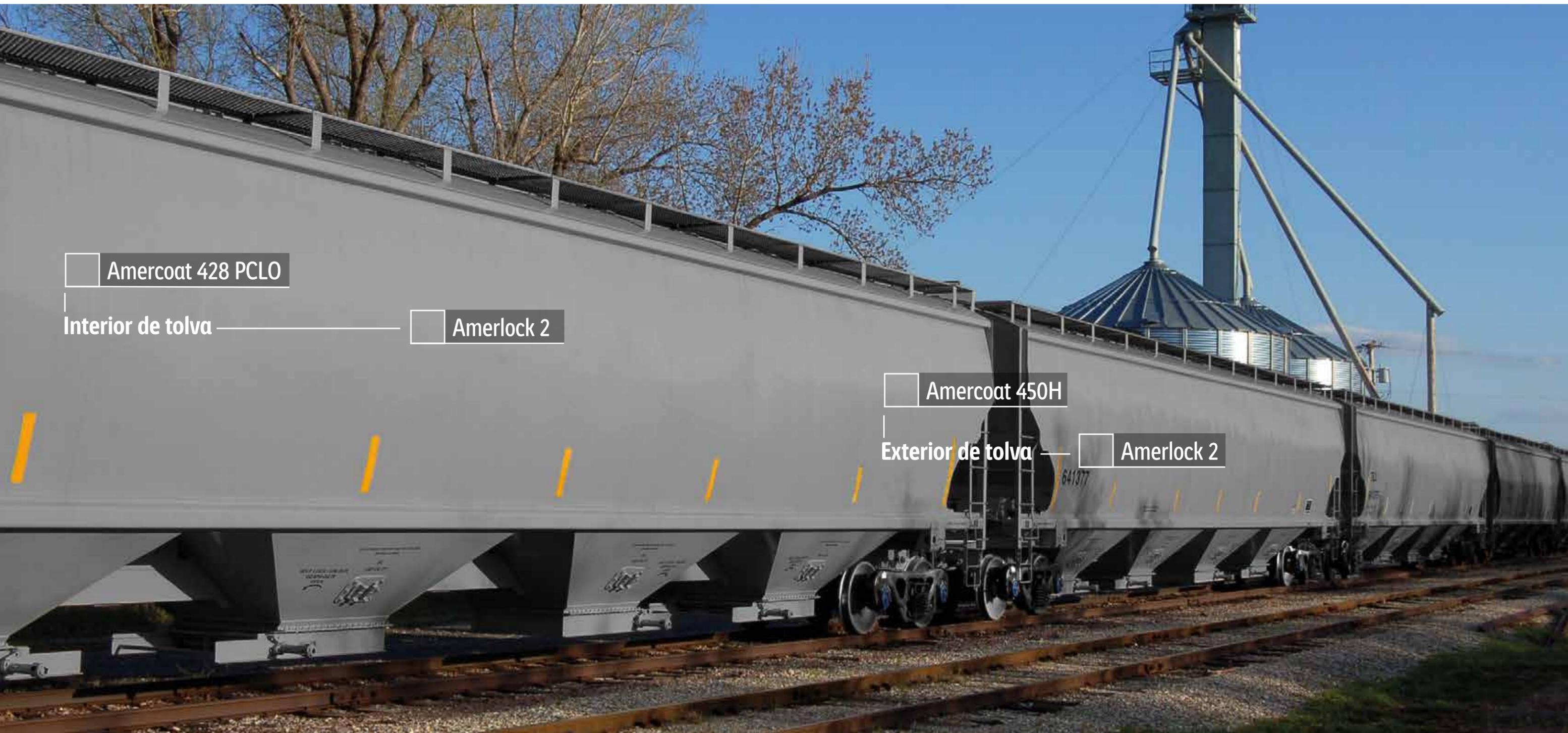
Recubrimiento epóxico fenólico novolac curado con aminas de dos componentes y 100% sólidos, excelente resistencia al crudo hasta 120°C, buena resistencia química contra una amplia gama de productos químicos y solventes con apariencia lisa y brillante. Ideal para interior de tanques, ya sea de acero (con primario), o directo a concreto o mampostería.

## Amerlock 2

Recubrimiento epóxico con alto contenido de sólidos en volumen y alto espesor de película seca que ha revolucionado el mantenimiento de pintura en los ambientes industriales, marinos y costa fuera. Formulado para resolver problemas de corrosión complejos con una preparación mínima de la superficie. Amerlock 2 ofrece secado rápido. Permite su aplicación directa al óxido firmemente adherido por ser tolerante a superficies.

## Amercoat 450H

Acabado de poliuretano brillante con excelente retención de color y brillo en exteriores.  
Características:  
Repintabilidad ilimitada con excelente flexibilidad, retención de color y brillo.  
Usos: Exterior de tanques y estructura metálica en general.



Amercoat 428 PCLO

Interior de tolva

Amerlock 2

Amercoat 450H

Exterior de tolva

Amerlock 2

Amercoat 450H

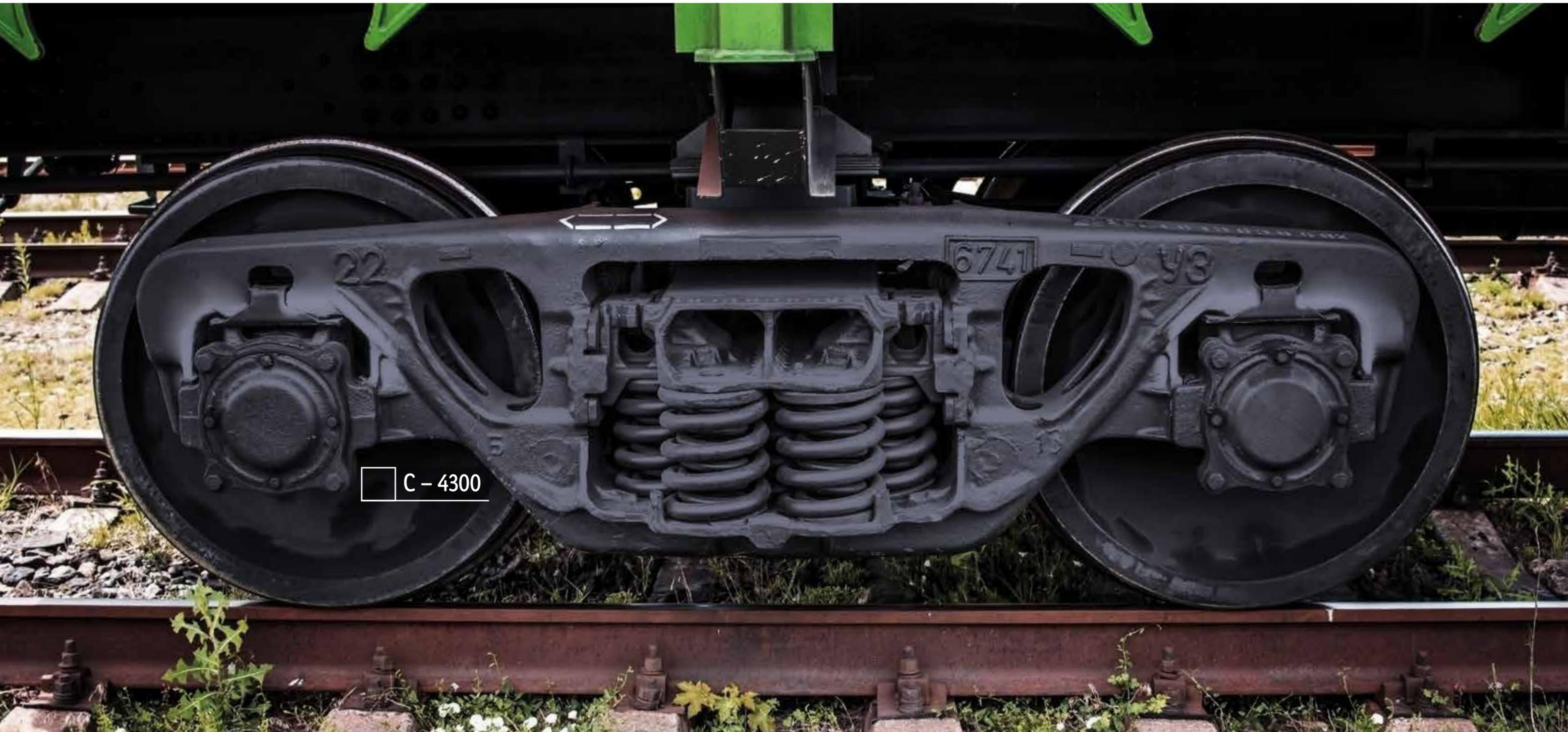
Acabado de poliuretano brillante con excelente retención de color y brillo en exteriores.

Amerlock 2

Recubrimiento epóxico con alto contenido de sólidos en volumen y alto espesor de película seca.

Amercoat 428 PCLO

Recubrimiento epóxico 100% sólidos libre de solventes para tolvas, capaz de proveer protección en una sola capa de alto espesor, con mayor flexibilidad y resistencia a la abrasión que los recubrimientos epóxicos convencionales. Cumple con US FDA 21 CFR 175.300 para transporte de cargas grado alimenticio.



C - 4300

C - 4300

Recubrimiento acrílico base agua DTM (directo a metal) de rápido secado listo para aplicar.



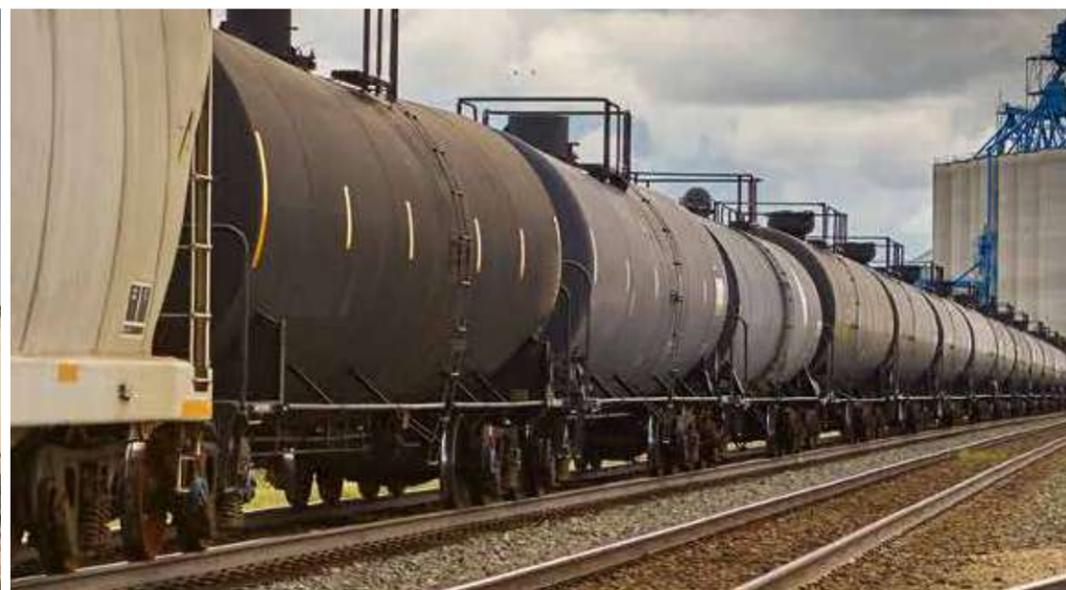
### Revestimientos para equipos ferroviarios/Epóxicos

Producto	Descripción	Aplicación	% Sólidos en volumen	Espesor (DFT) - milésimas en seco	Rendimiento m2	Rendimiento Sq Ft	Componentes	Relación Mezcla	Vida mezcla @70°F = 21°C (Horas)	Horas secado @90°F = 32°C (Horas)	Secado @70°F = 21°C (Horas)	COV	HAPs
<b>Amerlock® 2</b>	Epóxico de secado rápido, tolerante a superficies	Epóxico de altos sólidos resistente a la corrosión, tolerante a superficies y secado rápido, ideal para mantenimiento. Excelente revestimiento para tolvas con sal, fertilizante y sulfato. También puede ser utilizado como revestimiento para interior de tanques con mezcla de arcilla.	85	4-8 mils	83.2 @ 5 mils	273 @ 5 mils	2	1R : 1C	1	3	5	1.5	0.94
<b>Amerlock® 2 Aluminio</b>	Epóxico de secado rápido, tolerante a superficies para mantenimiento	Epóxico de altos sólidos y secado rápido para acero galvanizado. Excelente para mantenimiento de cubiertas de furgones y autoracks.	88	4-8 mils	83.2 @ 5 mils	273 @ 5 mils	2	1R : 1C	0.75	3.5	7	1	0.48



Revestimientos para carros tolva/Epóxicos en interiores

Producto	Descripción	Aplicación	% Sólidos en volumen	Espesor (DFT) - milésimas en seco	Rendimiento m2	Rendimiento Sq Ft	Componentes	Relación Mezcla	Vida mezcla @70°F = 21°C (Horas)	Horas secado @90°F = 32°C (Horas)	Secado @70°F = 21°C (Horas)	COV	HAPs
<b>Amercoat® 428 PCLO</b>	Epóxico libre de solventes	Revestimiento para tolvas que transportan químicos a granel, pellets, PVC y comestibles secos a granel. Excelente acabado brillante, flexible y antiadherente.	100	8-16 mils	40.8 @ 12 mils	133.7 @ 12 mils	2	1R : 1C	0.3	7	12	0.8	Libre HAPS
<b>Amerlock® 2</b>	Epóxico de secado rápido, tolerante a superficies	Epóxico de altos sólidos resistente a la corrosión, tolerante a superficies y secado rápido, ideal para mantenimiento. Excelente revestimiento para tolvas con sal, fertilizante y sulfato. También puede ser utilizado como revestimiento para interior de tanques con mezcla de arcilla.	85	4-8 mils	83.2 @ 5 mils	273 @ 5 mils	2	1R : 1C	1	3	5	1.5	0.94
<b>Amerlock® 2 con hojuela de vidrio</b>	Epóxico de secado rápido, tolerante a superficies	Revestimiento de altos sólidos con hojuela de vidrio, para uso con carbón, coque y otros elementos abrasivos.	87	8-20 mils	26.5 @ 16 mils	87 @ 16 mils	3	1R : 1C	1	5	8	1.4	0.87



Revestimientos para carros tanque/Epóxicos en interiores

Producto	Descripción	Aplicación	% Sólidos en volumen	Espesor (DFT) - milésimas en seco	Rendimiento m2	Rendimiento Sq Ft	Componentes	Relación Mezcla	Vida mezcla @70°F = 21 °C (Horas)	Horas secado @90 °F = 32°C (Horas)	Secado @70 °F = 21°C (Horas)	COV	HAPs
<b>Phenguard 930</b>	Sistema de revestimiento epóxico fenólico	Capa de primario dentro del sistema de revestimiento Phenguard. Excelente resistencia química a una gran variedad de ácidos orgánicos, alcoholes, sustancias cáusticas y solventes.	66	4-6 mils	80.8 @ 4 mils	265 @ 4 mils	2	88R : 12C	4	12	16	2.5	1.96
<b>Phenguard 935</b>	Sistema de revestimiento epóxico fenólico	Capa de enlace dentro del sistema de revestimiento Phenguard. Excelente resistencia química a una gran variedad de ácidos orgánicos, alcoholes, sustancias cáusticas y solventes.	66	4-6 mils	80.8 @ 4 mils	265 @ 4 mils	3	88R : 12C	4	12	16	2.5	1.96
<b>Phenguard 940</b>	Sistema de revestimiento epóxico fenólico	Capa de acabado dentro del sistema de revestimiento Phenguard. Excelente resistencia química a una gran variedad de ácidos orgánicos, alcoholes, sustancias cáusticas y solventes.	66	4-6 mils	80.8 @ 4 mils	265 @ 4 mils	2	88R : 12C	4	12	16	2.5	1.96
<b>Novaguard 840</b>	Revestimiento epóxico fenólico libre de solvente	Utilizado como un sistema de revestimiento de una capa con buena resistencia a gran variedad de químicos, ofrece excelentes propiedades de humectación, inclusive en superficies con cavitaciones y es de fácil aplicación para mejorar la productividad.	100	12-24 mils	40.8 @ 12 mils	134 @ 12 mils	2	4R : 1C	1	10	16	0.9	Libre HAPS
<b>Novaguard 890</b>	Revestimiento epóxico fenólico libre de solvente	Utilizado como un sistema de revestimiento de una capa con buena resistencia a gran variedad de químicos, petróleo y solventes. Ofrece excelentes propiedades de humectación, inclusive en superficies con cavitaciones y es de fácil aplicación para mejorar la productividad.	100	12-24 mils	40.8 @ 12 mils	134 @ 12 mils	2	4R : 1C	1	12	18	1.1	Libre HAPS



### Recubrimientos Exteriores de Poliuretano

Producto	Descripción	Aplicación	% Sólidos en volumen	Espesor (DFT) - milésimas en seco	Rendimiento m2	Rendimiento Sq Ft	Componentes	Relación Mezcla	Vida mezcla @70°F = 21°C (Horas)	Horas secado @90°F = 32°C (Horas)	Secado @70°F = 21°C (Horas)	COV	HAPs
<b>Amershield</b>	Poliuretano poliésteracrílico alifático de alto espesor	Acabado de alto brillo y bajo VOC, con excelente resistencia al impacto y la abrasión. Cumple con USDA para contacto incidental con alimentos.	73	3-6 mils	71.3 @ 5 mils	234 @ 5 mils	2	4R : 1C	2.5	5	10	2.2	HAPS
<b>Amercoat 450H</b>	Poliuretano alifático brillante	Acabado con repintabilidad ilimitada, cuando se requiere retención de brillo y color de largo plazo, es de bajo VOC.	67	2-3 mils	163.7 @ 2 mils	537 @ 2 mils	2	4R : 1C	4	4	8	2.6	Libre HAPS
<b>Amershield VOC</b>	Poliuretano poliéster-acrílico alifático de alto espesor y bajo VOC	Acabado de alto brillo y ultra bajo VOC, con excelente resistencia al impacto y la abrasión. cumple con USDA para contacto incidental con alimentos. Cumple con la regla 1113 SCAQMD de California.	73	3-6 mils	71.3 @ 5 mils	234 @ 5 mils	2	4R : 1C	2.5	5	10	0.7	Libre HAPS

¿Cómo podemos ayudarte?

¡Contáctanos!

**Retes López María Isaura**

Líder de Segmento Ferroviario

T: 55 3999 4570 Corto: 4570

E-mail: miretesl@ppg.com