



Energía



Comex[®]
División Profesional

Comex División Profesional es un equipo enfocado en desarrollar soluciones para proyectos de Nueva Construcción y Mantenimiento de Instalaciones Industriales encontrando el mejor balance entre desempeño, presupuesto y cuidado del medio ambiente.

Con el respaldo tecnológico de PPG líder mundial en Recubrimientos Industriales y Marinos, proveemos experiencia y productos de alta construcción teniendo la mejor cobertura del mercado gracias a nuestra infraestructura y los mas de 7,000 colaboradores.

Somos un socio estatégico aportando a tu proyecto los siguientes servicios:

- Asesoría Técnica en campo
- Especificación
- Capacitación y entrenamiento
- Aplicación

Nuestro compromiso es que cuidar de tu inversión y conservar la seguridad de todos tus colaboradores.

Energía

Contamos con una portafolio de productos de alto desempeño homologados a la Especificación CFE D8500-02 además de una oferta de recubrimientos de calidad internacional ayudando a preservar la seguridad e integridad de las instalaciones:

- Generación:
Centrales Termoeléctricas, Ciclos Combinados, Geotérmicas, Hidroeléctricas, etc.
- Transmisión:
Protección y señalización de Torres de Transmisión y subestaciones eléctricas.
- Distribución:
Sistemas de protección para interior y exterior de transformadores.



Color



LEV

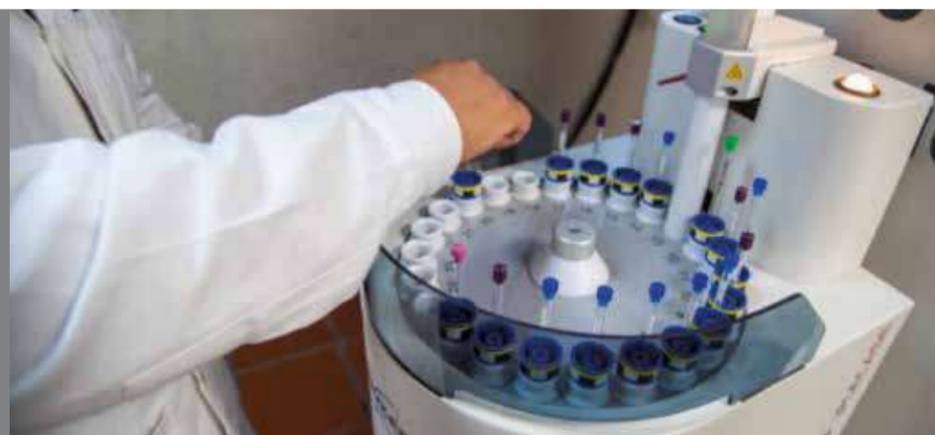


CIP



Innovación

CITI



Industrial



Vanguardia



CEP

Somos una empresa en constante crecimiento y contamos con la infraestructura más amplia del país; que colabora, inspira y resuelve las exigencias más demandadas de los distintos mercados a nivel nacional.

¡Te invitamos a que nos visites y conozcas una experiencia única en nuestras instalaciones!

	5 Plantas que producen más de 450 millones de litros anuales (Aga, Pesa, Tepexpan, FPU, AP)		1 Laboratorio de Evaluación Visual (LEV)
	8 Centros de Distribución		1 Centro de Especificación Profesional (CEP)
	3 Centros de Formación Integral (CFI) en el país		1 Centro de Investigación Tecnológica Industrial (CITI)
	1 Centro de Investigación de Polímeros (CIP)		Más de 4,500 tiendas a nivel nacional



Expertos

El valor agregado que Comex División Profesional ofrece al segmento de alto volumen, son sus soluciones integrales para entregar proyectos llave en mano. Contamos con un equipo de profesionales especializados en el manejo de productos y sistemas que cubren las necesidades de protección, desempeño y embellecimiento de tus proyectos de construcción y remodelación, con el mejor servicio, máxima rentabilidad costo - beneficio, eficiencia, calidad y tecnología de punta.

Acompañamos a nuestros clientes en el proceso de construcción y mantenimiento, atendiendo cualquier desarrollo especial, requerimiento o problema específico.

- . Key Account Managers (KAM's)
- . Representantes Técnicos (RTS)
- . Especificadores, Ingenieros y Arquitectos
- . Aplicadores calificados
- . Asesores expertos en color

Herramientas

Ponemos a tu disposición los materiales necesarios para desarrollar e inspirarte en tu proyecto.

Encuétralas dentro de nuestra página web, <https://divisionprofesional.comex.com.mx/>

•Fichas Técnicas

Consulta la especificación técnica de cada producto.

•Fichas Comerciales

Conoce la información general de cada producto.

•Folleto de Segmentos

Encuentra soluciones enfocadas a cada necesidad.

•Sistema Color Life

Conoce la máxima oferta de color con más de 3,500 colores.

•Aplicaciones Digitales

Descarga las apps que Comex tiene para ti. Accede y elige las combinaciones ideales para tus espacios con **ColorLife Inspiración**, **ColorLife Decorador** para previsualizar tu espacio con el color de tu elección antes de pintar, utiliza **ColorLife Scan** y **Prontuario** para ver contenido adicional.



Descarga **PPG en la obra** ideal para calcular pintura, determinar las necesidades de material y asegurar el mejor rendimiento de cualquier recubrimiento industrial.



¡Descárgalas!
Disponible para Android y iOS



Productos

Las soluciones de alto desempeño brindan protección de uso pesado contra la corrosión, el contacto químico y la abrasión e impacto en los ambientes más severos. Nuestras tecnologías patentadas e innovadoras, brindan protección sobresaliente y durable.

Comex cuenta con recubrimientos que aseguran la protección de las instalaciones contra la corrosión, extendiendo tiempos de servicio y optimizando el mantenimiento de todas las superficies expuestas a los trabajos extremos.

Nuestras principales marcas Amercoat, Sigma, Comex Industrial Coatings y Sauereisen, ofrecen una variedad de productos nacionales e internacionales como: poliuretanos, epóxicos, vinílicos, polisiloxanos, antiácidos, retardantes contra fuego y alta temperatura. En Comex, hemos creado soluciones especializadas para cada área de la industria.

Infraestructura

Comex cuenta con un catálogo de recubrimientos óptimos para la infraestructura de la industria Metalmeccánica, para satisfacer su demanda de resitencia, durabilidad y protección.

Contamos además con Soluciones expertas para instalaciones de tratamiento de agua que involucran los procesos relacionados con la recolección, almacenamiento y transporte de aguas potables y con residuos. Ofrecemos recubrimientos certificados y diseñados por expertos para proteger las superficies hasta en los ambientes más agresivos.

Comunicaciones y Transportes

Esta importante industria, abarca todas las actividades Servicios y portafolio especializado para aeropuertos, caminos, puentes y vialidades

Comex contempla el suministro de recubrimientos necesarios para el mantenimiento de carreteras, vialidades y aeropuertos. Ofrecemos soluciones para reforzar la seguridad de las personas en zonas de vialidad y para la optimización de tránsito. Para ello cuenta con los recubrimientos especializados para la señalización de caminos y carreteras, así mismo, con los servicios destinados a la especificación y asesoría experta.

Automotriz

PPG Comex ofrece el portafolio necesario de productos y sistemas de recubrimientos para toda la industria automotriz en México, siendo una de las industrias más importantes en inversión extranjera. Contamos con los recubrimientos necesarios para todo tipo de máquinas y accesorios automotrices, todo esto para contar con la mejor resistencia y acabado que demanda y que es necesario para que el producto final sea el óptimo para el cliente final.

Petróleo y Gas

En Comex contamos con recubrimientos para proteger de los ambientes más severos, tanto en tierra como costa afuera a todas las superficies de la industria de Petroquímica destinadas a la exploración perforación y refinación. A través de nuestros servicios especializados, acompañamos en cada proyecto a nuestros clientes de la industria petroquímica, para el cumplimiento de las diversas especificaciones y normatividades requeridas en su operación.

Ferroviaria

Comex, protección de alta duración para carros de ferrocarril. Protección de alta especialidad para la industria ferroviaria.

Dentro del portafolio de recubrimientos Industriales de Comex, proporcionamos protección probada y duradera, de excelente apariencia y alto desempeño, para una gran variedad de infraestructura. Contamos con una combinación de recubrimientos de alta especialidad con desempeño comprobado y confiabilidad en la industria ferroviaria.

Energía

Protección de alto desempeño para la industria Energética. Comex ofrece soluciones de calidad para compañías que cuentan con plantas para la producción de energía. Contamos con la experiencia y tecnología necesaria para cubrir los más altos estándares de calidad. Garantizamos servicios y ponemos a disposición de tu proyecto, profesionistas especializados con soluciones para cada necesidad, asesores y supervisores certificados por NACE y SSPC.

Minería

Contamos con recubrimientos y soluciones que ofrecen máxima protección y calidad y durabilidad para la Industria Minera. Esta importante industria, abarca todas las actividades que tienen como propósito la extracción y procesamiento de los minerales a partir de sus yacimientos.

Marino

Contamos con más de 25 años de experiencia ofreciendo productos de alto desempeño que brindan la mejor protección a barcos de carga y pesqueros, de servicio, yates de recreo, grandes buques, y cualquier otra superficie que requiera protección anticorrosiva en ambientes marinos.

PPG ha desarrollado tecnologías que cumplen con las normas internacionales (IMO), para la prevención de la contaminación marina, aplicables a cualquier tipo de barco.

Terminales de almacenamiento

La carga, descarga y almacenamiento de líquidos en terminales requiere de la máxima seguridad y protección de las instalaciones, donde los recubrimientos industriales son un componente muy importante para protegerlas y preservarlas.

Además, Comex cuenta con un equipo de expertos especializados que ofrecen asesoría antes, durante y después de cada proyecto.



Central ciclo combinado

HT-26: Recubrimiento Especializado para Alta Temperatura

P31: Recubrimiento para Alta Temperatura Aluminio

HI-TEMP 1027: Recubrimiento Inorgánico Cerámico para Alta Temperatura

P11: Primario Inorgánico de Zinc

A24: Acabado Polisiloxano Acrílico

P34: Primario Epóxico altos sólidos para ambiente marino

P33: Primario Epóxico Cicloalifático de altos sólidos

HT-26: Recubrimiento Especializado para Alta Temperatura

Recubrimiento especializado para altas temperaturas hasta 260°C, disponible en colores Aluminio, Blanco y rojo para señalización de chimeneas.

P31: Recubrimiento para Alta Temperatura Aluminio

Recubrimiento de Aluminio para servicios de alta temperatura hasta 400°. Su aplicación puede realizarse en sustratos operando hasta 120°C.

A24: Acabado Polisiloxano Acrílico

Acabado de polisiloxano acrílico. Se utiliza para dar protección de largo plazo y alto desempeño, combina las mejores propiedades de recubrimientos epóxicos y poliuretanos. Ideal para ambiente marino en zonas de alta humedad.

P11: Primario Inorgánico de Zinc

Primario Inorgánico de Zinc autocurante base solvente. Proporciona protección catódica en superficies de acero como primario de un sistema resistente a condiciones extremas de servicio como ambiente marino y exposición química industrial.

P34: Primario Epóxico altos sólidos para ambiente marino

Primario epoxi-amina de altos sólidos. Se utiliza en acero y es tolerante a superficies con limitada preparación, resistente al agua cruda y de mar, también se utiliza en superficies enterradas.

P33: Primario Epóxico Cicloalifático de altos sólidos

Primario epóxico-ciclo alifático. Es resistente a derrames de sustancias químicas, al impacto, a la abrasión, al desprendimiento catódico, y al agua de mar por lo que también se utiliza para inmersión.

HI-TEMP 1027: Recubrimiento Inorgánico Cerámico para Alta Temperatura

Recubrimiento resistente a condiciones extremas de temperatura. Primario de un componente, de alta construcción de película y resina multipolimérica de tipo inorgánico cerámico, ideal para prevenir la corrosión bajo aislamiento (CUI – corrosion under insulation), puede ser aplicado directamente sobre sustratos calientes en acero al carbón y acero inoxidable con temperaturas de 316° C, generando ahorros al evitar paros de operación en los equipos e instalaciones.

Estructura general



P31: Recubrimiento para Alta Temperatura Aluminio

P9: Primario Epóxico Rico en Zinc

A29: Acabado Poliuretano modificado

P19: Primario Epóxico Fosfato de Zinc

P34: Primario Epóxico altos sólidos para ambiente marino

A14: Revestimiento Epoxico Poliamida 100% sólidos

Novaguard 840: Revestimiento Epoxico Fenólico Novolak

Mortero Furánico 21C: Mortero para sistemas de Protección Química

P31: Recubrimiento para Alta Temperatura Aluminio

Primario de aluminio para alta temperatura. Se utiliza para proteger equipos que operan a alta temperatura, se puede aplicar en caliente hasta 120°C.

A29: Acabado Poliuretano modificado

Acabado de poliuretano acrílico. Tiene un acabado brillante y es resistente a salpicaduras de sustancias químicas, se utiliza como sistema con primarios epóxicos.

P9: Primario Epóxico Rico en Zinc

Primario Orgánico de Zinc Epoxi-Poliamida con excelente adherencia a metal preparado adecuadamente y a primarios inorgánicos de zinc, combina en un solo producto las mejores propiedades de los epóxicos con la protección superior del zinc.

Mortero Furánico 21C: Mortero para sistemas de Protección Química

Mortero Furánico de dos componentes con agregados de Carbón para enlazar tabiques o losetas antiácido para sistemas de protección de concreto del ataque químico con alta resistencia mecánica. Ideal para proteger pisos, diques de contención y fosas de neutralización en Plantas de Generación de Energía en combinación con la membrana adecuada.

Novaguard 840: Revestimiento Epoxico Fenólico Novolak

Recubrimiento epóxico para interior de tanques, es de tipo fenólico novolaca, curado con aminas y libre de solvente. Diseñado para utilizarse sobre acero imprimado o directamente sobre hormigón o mampostería. Adecuado para ambientes de agua potable, aguas residuales y almacenamiento de gasolinas sin plomo. Cumple con los requerimientos El 1541.22 para gasolinas de aviación. Cumple con la norma NSF ANSI 61 para agua potable.

P34: Primario Epóxico altos sólidos para ambiente marino

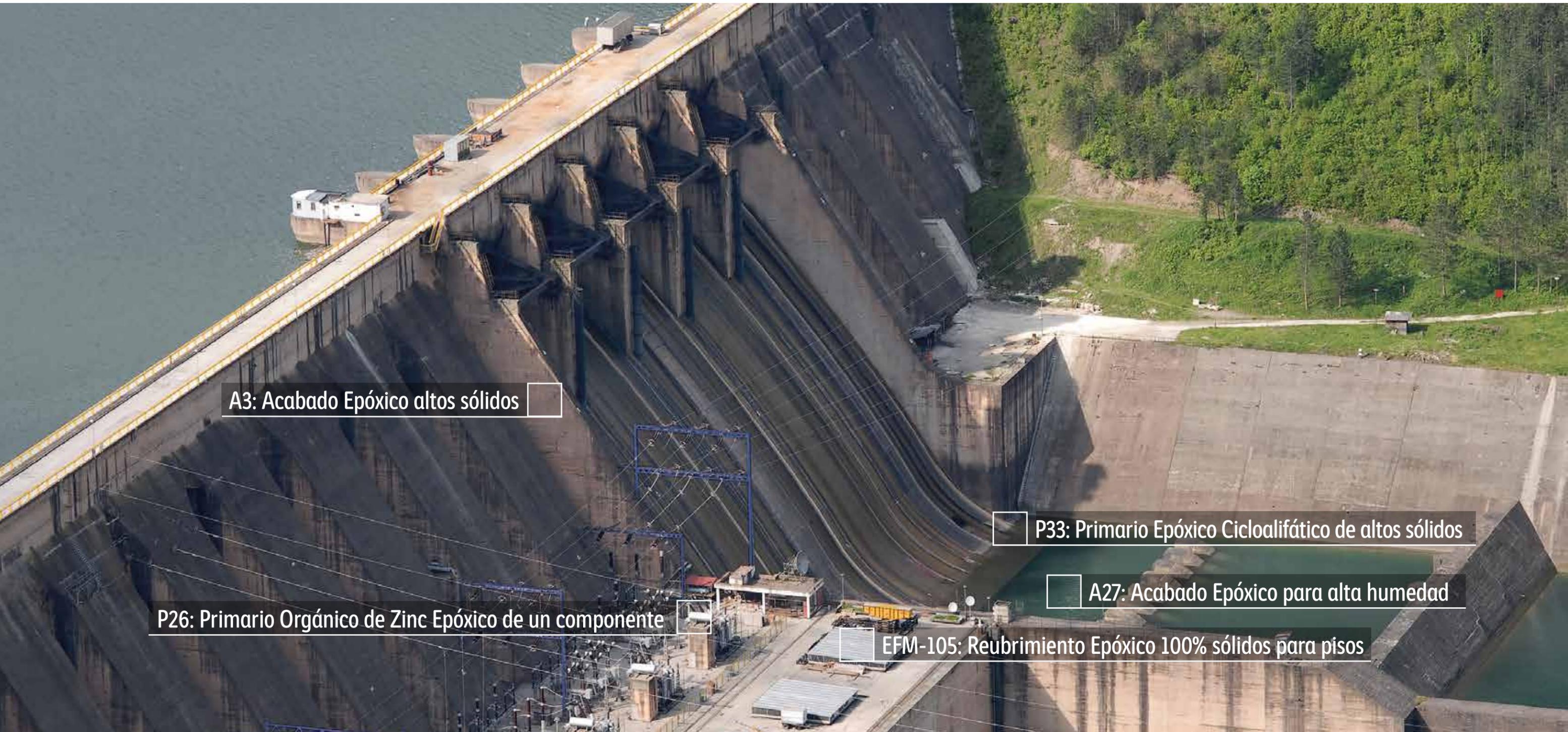
Primario epoxi-amina de altos sólidos. Se utiliza en acero y es tolerante a superficies con limitada preparación, resistente al agua cruda y de mar, también se utiliza en superficies enterradas.

P19: Primario Epóxico Fosfato de Zinc

Primario epóxico con fosfato de cinc. Brinda excelente adherencia y por su formulación especial con fosfato de cinc como inhibidor de corrosión, brinda protección al metal.

A14: Revestimiento Epoxico Poliamida 100% sólidos

Revestimiento Epóxico 100% sólidos para estructuras de puentes, muelles, torres de perforación, torres de enfriamiento, etc. Opción ideal para mantenimiento de estructuras bajo el agua o sujetas al desgaste mecánico por flujo de agua, mareas y oleajes. Excelente resistencia a la abrasión y al impacto.



A3: Acabado Epóxico altos sólidos

P33: Primario Epóxico Cicloalifático de altos sólidos

A27: Acabado Epóxico para alta humedad

P26: Primario Orgánico de Zinc Epóxico de un componente

EFM-105: Reubrimiento Epóxico 100% sólidos para pisos

A3: Acabado Epóxico altos sólidos

Acabado epóxico de altos sólidos. Se utiliza para proteger el metal como sistema en ambientes agresivos, para exteriores es compatible con los acabados A-23, A-24 y A-29.

A27: Acabado Epóxico para alta humedad

Acabado epóxico de alto espesor. Es resistente a la humedad e inmersión en agua de mar o aguas negras, forma una barrera de hasta 30 milésimas de espesor para brindar protección al metal.

P26: Primario Orgánico de Zinc Epóxico de un componente

Primario orgánico de cinc ester-epóxico. Recubrimiento de un solo componente, ideal para dar mantenimiento a superficies de acero galvanizado intemperizado, es resistente en ambientes industriales y marinos.

EFM-105: Reubrimiento Epóxico 100% sólidos para pisos

Primario para mortero y epóxico auto-nivelante 100% sólidos. Sistema epóxico libre de solvente, ideal para una gran variedad de aplicaciones industriales sobre pisos, incluyendo mortero de reparación, carpeta auto-nivelante y acabados decorativos en variedad de colores con alta resistencia química y al tráfico.

P33: Primario Epóxico Cicloalifático de altos sólidos

Primario epóxico-ciclo alifático. Es resistente a derrames de sustancias químicas, al impacto, a la abrasión, al desprendimiento catódico, y al agua de mar por lo que también se utiliza para inmersión.

Central termoeléctrica



HT-26: Recubrimiento Especializado para Alta Temperatura

A29: Acabado Poliuretano modificado

A23: Acabado Acrílico Carboxilado

A24: Acabado Polisiloxano Acrílico

Novaguard 840: Revestimiento Epoxico Fenólico Novolak

Novaguard 840: Revestimiento Epoxico Fenólico Novolak

Recubrimiento epóxico para interior de tanques, es de tipo fenólico novolaca, curado con aminas y libre de solvente. Diseñado para utilizarse sobre acero imprimado o directamente sobre hormigón o mampostería. Adecuado para ambientes de agua potable, aguas residuales y almacenamiento de gasolinas sin plomo. Cumple con los requerimientos El 1541 22 para gasolinas de aviación. Cumple con la norma NSF ANSI 61 para agua potable.

A24: Acabado Polisiloxano Acrílico

Acabado de polisiloxano acrílico. Se utiliza para dar protección de largo plazo y alto desempeño, combina las mejores propiedades de recubrimientos epóxicos y poliuretanos.

HT-26: Recubrimiento Especializado para Alta Temperatura

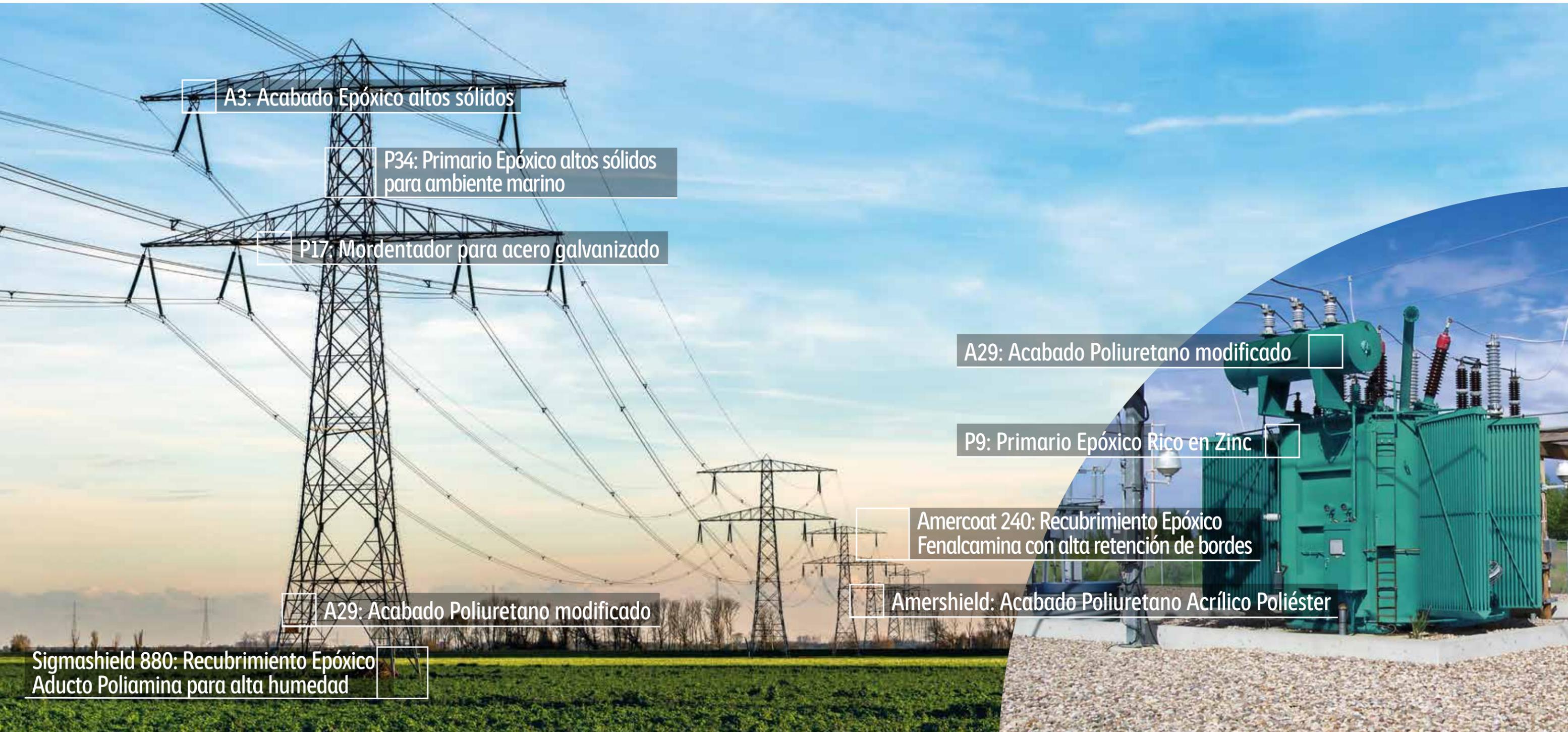
Recubrimiento especializado para altas temperaturas hasta 260°C, disponible en colores Aluminio, Blanco y rojo para señalización de chimeneas.

A23: Acabado Acrílico Carboxilado

Acabado acrílico carboxilado. Por su innovadora tecnología es libre de isocianato y ofrece mejores propiedades que los acabados de poliuretano. Ofrece excelente retención de color y brillo en variedad de ambientes, es compatible con primarios epóxicos.

A29: Acabado Poliuretano modificado

Acabado de poliuretano acrílico. Tiene un acabado brillante y es resistente a salpicaduras de sustancias químicas, se utiliza como sistema con primarios epóxicos.



A3: Acabado Epóxico altos sólidos

P34: Primario Epóxico altos sólidos para ambiente marino

P17: Mordentador para acero galvanizado

A29: Acabado Poliuretano modificado

P9: Primario Epóxico Rico en Zinc

Amercoat 240: Recubrimiento Epóxico Fenalcamina con alta retención de bordes

Amershield: Acabado Poliuretano Acrílico Poliéster

A29: Acabado Poliuretano modificado

Sigmashield 880: Recubrimiento Epóxico Aducto Poliamina para alta humedad

A3: Acabado Epóxico altos sólidos

Acabado epóxico de altos sólidos. Se utiliza para proteger el metal como sistema en ambientes agresivos, para exteriores es compatible con los acabados A-23, A-24 y A-29.

P17: Mordentador para acero galvanizado

Mordentador para acero galvanizado. Se utiliza como sistema para preparar superficies nuevas o intemperizadas de acero.

P34: Primario Epóxico altos sólidos para ambiente marino

Primario epoxi-amina de altos sólidos. Se utiliza en acero y es tolerante a superficies con limitada preparación, resistente al agua cruda y de mar, también se utiliza en superficies enterradas.

Sigmashield 880: Recubrimiento Epóxico Aducto Poliamina para alta humedad

Recubrimiento epóxico de alto espesor con excelente resistencia a la corrosión. Adecuado para superficies enterradas e inmersión. Resistente a la protección catódica.

A29: Acabado Poliuretano modificado

Acabado de poliuretano acrílico. Tiene un acabado brillante y es resistente a salpicaduras de sustancias químicas, se utiliza como sistema con primarios epóxicos.

P9: Primario Epóxico Rico en Zinc

Primario Orgánico de Zinc Epoxi-Poliamida con excelente adherencia a metal preparado adecuadamente y a primarios inorgánicos de zinc, combina en un solo producto las mejores propiedades de los epóxicos con la protección superior del zinc.

Amercoat 240: Recubrimiento Epóxico Fenalcamina con alta retención de bordes

Es un recubrimiento epóxico fenalcamina multipropósito universal para aplicaciones tanto industriales como marinas con excelente retención en los bordes superior al 70% y extraordinarias propiedades de adherencia.

Amershield: Acabado Poliuretano Acrílico Poliéster

Recubrimiento de poliuretano acrílico alifático poliéster. Acabado brillante y de altos sólidos, de gran rendimiento y resistente a la abrasión y a sustancias químicas. Ofrece gran resistencia a la intemperie con excelente retención de color y brillo.



Sistemas Atmosféricos Aplicaciones por tipo de ambiente de exposición atmosférico

Sistema No.	Condiciones de exposición	Preparación de superficie (1)	Primario (2)	Número de capas	Espesor mínimo seco por capa en µm	Acabado (2)	Número de capas	Espesor mínimo seco por capa en µm
Exteriores (3)								
Zona Cálida Húmeda (Af) y Subhúmeda (Aw)								
1.1	Ambiente marino	PAB	P11 - Primario Inorgánico de Zinc	1	50 a 80	P34 - Primario Epóxico altos sólidos para ambiente marino A24 - Acabado Polisiloxano Acrílico	1 1	100 a 150 100 a 150
2.1	Ambiente industrial	PAC	P34 -Primario Epóxico altos sólidos para ambiente marino	1	100 a 150	A29 - Acabado Poliuretano modificado	2	50 a 75
3.1	Ambiente rural ver nota (4)	PACB	P9 - Primario Epóxico Rico en Zinc	1	75	A29 - Acabado Poliuretano modificado	1	50 a 75
Zona árida seca (BS) y muy seca (BW)								
4	Ambiente marino	PAC	P34 -Primario Epóxico altos sólidos para ambiente marino	1	100 a 150	A23 - Acabado Acrílico Carboxilado	1	50
5	Ambiente marino	PAC	P34 -Primario Epóxico altos sólidos para ambiente marino	1	100 a 150	A23 - Acabado Acrílico Carboxilado	1	50
6	Ambiente rural ver nota (4)	PMA o PMO	P23 - Fosfato de cinc alquidial óxido	1	50 a 75	A1-Alquidálico	2	40 a 50
Zona templada húmeda (CF)								
9	Ambiente Industrial y rural	PAC	P19 - Primario Epóxico Fosfato de Zinc	1	100 a 500	A2 - Acabado Epoxico Poliamida A29- Acabado Poliuretano modificado	1 1	50 50 a 75
Interiores								
10	Áreas Cubiertas permanentemente ver nota (6)	PMA o PMO	P23-Fosfato de cinc alquidial óxido	1	50 a 75	A1-Alquidálico	2	40 a 50

Los productos aquí presentados son sólo una sugerencia y pueden variar en especificación real. La información contenida en este documento no expresa ni implica ningún tipo de garantía de cualquier tipo, sobre el funcionamiento individual o en sistema para cualquiera de los productos referenciados. Para fines ilustrativos y de comparación únicamente. Es obligación del contratista y/o aplicador utilizar las normas de referencia y especificaciones vigentes, así como las cartas técnicas de producto actualizadas y contactar al personal del área técnica de PPG Comex para cualquier aplicación y/o recomendación.



Inmersión

Sistema No.	Condiciones de exposición	Preparación de superficie (1)	Primario (2)	Número de capas	Espesor mínimo seco por capa en μm	Acabado (2)	Número de capas	Espesor mínimo seco por capa en μm	Observaciones
11	Agua desmineralizada	PACB	-	-	-	A30 - Acabado Epóxico Fenólico 100 % sólidos	1	300 a 600	-
13.4	Agua negra o agua de mar	PACB	-	-	-	A27 - Acabado Epóxico para alta humedad	2	1000 a 1500	Opcional al sistema 13.1.
14.2	Combustoleo y Vapores de combustóleo	PACB	-	-	-	A30 - Acabado Epóxico Fenólico 100 % sólidos	1	300 a 600	Todo el interior del tanque. Para mantenimiento utilizar el mismo sistema.
15	Diesel petróleo diáfano, Gasolina, turbosina ver nota (5)	PACB	-	-	-	A30 - Acabado Epóxico Fenólico 100 % sólidos	1	300 a 600	Todo el interior del tanque. Para mantenimiento utilizar el mismo sistema.

Los productos aquí presentados son sólo una sugerencia y pueden variar en especificación real. La información contenida en este documento no expresa ni implica ningún tipo de garantía de cualquier tipo, sobre el funcionamiento individual o en sistema para cualquiera de los productos referenciados. Para fines ilustrativos y de comparación únicamente. Es obligación del contratista y/o aplicador utilizar las normas de referencia y especificaciones vigentes, así como las cartas técnicas de producto actualizadas y contactar al personal del área técnica de PPG Comex para cualquier aplicación y/o recomendación.



Alta temperatura

Sistema No.	Condiciones de exposición	Preparación de superficie (1)	Primario (2)	Número de capas	Espesor mínimo seco por capa en μm	Acabado (2)	Número de capas	Espesor mínimo seco por capa en μm	Observaciones
18.1	Alta temperatura	PAB	P11- Primario Inorgánico de Zinc	1	50 a 80	A29- Acabado Poliuretano modificado	1	50 a 75	-
19.2	Alta temperatura	De 60 a 100 °C (7)	P31- Recubrimiento para Alta Temperatura Aluminio	1	150 a 200	-	-	-	Para mantenimiento usar el mismo sistema. Para señalización usar A24 - polisiloxano acrílico

Tubería Enterrada

Sistema No.	Condiciones de exposición	Preparación de superficie (1)	Primario (2)	Número de capas	Espesor mínimo seco por capa en μm	Acabado (2)	Número de capas	Espesor mínimo seco por capa en μm	Observaciones
21.1	Instalaciones enterradas (opción 1) terrenos con resistividad mayor de 50 Ωm	PACB	P34 - Primario Epóxico altos sólidos para ambiente marino	1	100 a 150	-	-	-	Para mantenimiento utilizar el mismo sistema.
21.2	Instalaciones enterradas (opción 2) terrenos con resistividad menor de 50 Ωm	PACB	-	-	-	A27- Acabado Epóxico para alta humedad	2	1000 a 1 500	En el caso de que la estructura este en contacto con el nivel freático utilizar el primario P34 aplicar una capa a 50 μm de espesor seco.

Los productos aquí presentados son sólo una sugerencia y pueden variar en especificación real. La información contenida en este documento no expresa ni implica ningún tipo de garantía de cualquier tipo, sobre el funcionamiento individual o en sistema para cualquiera de los productos referenciados. Para fines ilustrativos y de comparación únicamente. Es obligación del contratista y/o aplicador utilizar las normas de referencia y especificaciones vigentes, así como las cartas técnicas de producto actualizadas y contactar al personal del área técnica de PPG Comex para cualquier aplicación y/o recomendación.

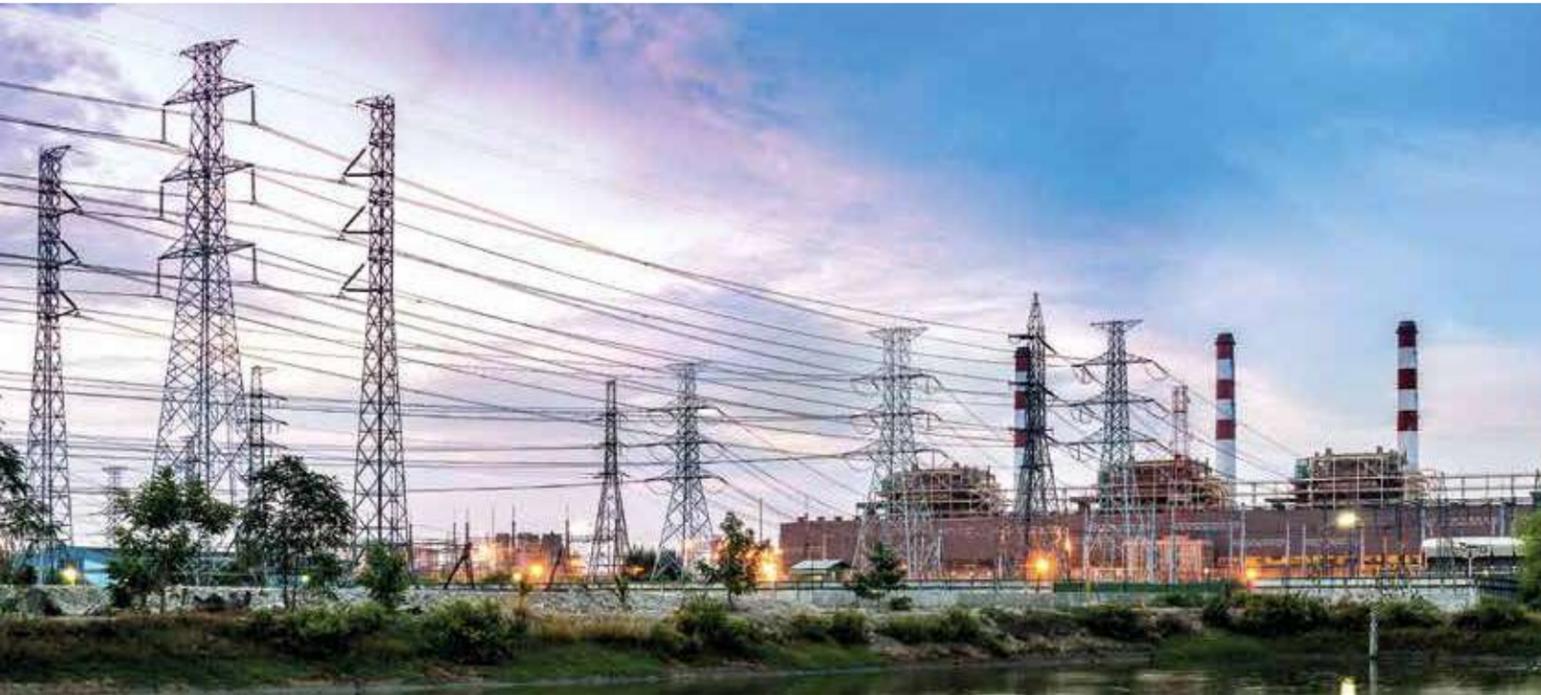


Galvanizado y Transformadores

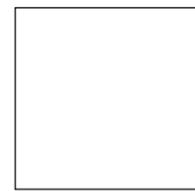
Recomendaciones de sistemas de protección para superficies de acero galvanizado y transformadores

Sistema No.	Condiciones de exposición	Preparación de superficie (1)	Primario (2)	Número de capas	Espesor mínimo seco por capa en μm	Acabado (2)	Número de capas	Espesor mínimo seco por capa en μm	Observaciones
Exteriores para galvanizado nuevo									
Todas las zonas climáticas									
60	Ambiente marino o industrial	LSO o LDE	P17 - Mordentador para acero galvanizado	1	10 a 20	A3- Acabado Epóxico altos sólidos	1	100	-
				1	100 a 150	A29 – Acabado Poliuretano modificado	1	50 a 75	
61	Ambiente rural	LSO o LDE	P17 - Mordentador para acero galvanizado	1	10 a 20	A2 - Acabado Epoxico Poliámid	1	100	-
				2	25	A29 – Acabado Poliuretano modificado	1	50 a 75	
Exteriores para galvanizado intemperizado									
62.1	Para todas las zonas y ambientes con galvanizado intemperizado	PMA o PMO	P26 - Primario Orgánico de Zinc Epóxico de un componente	2	38	-	-	-	-
Exteriores de transformadores									
26.1	Exterior de transformadores	PAB	P9- Primario Epóxico Rico en Zinc	1	75	A29 – Acabado Poliuretano modificado	1	75	Para mantenimiento utilizar el mismo sistema.

Los productos aquí presentados son sólo una sugerencia y pueden variar en especificación real. La información contenida en este documento no expresa ni implica ningún tipo de garantía de cualquier tipo, sobre el funcionamiento individual o en sistema para cualquiera de los productos referenciados. Para fines ilustrativos y de comparación únicamente. Es obligación del contratista y/o aplicador utilizar las normas de referencia y especificaciones vigentes, así como las cartas técnicas de producto actualizadas y contactar al personal del área técnica de PPG Comex para cualquier aplicación y/o recomendación.



Colores de la Especificación CFE L0000-15



Blanco 1



Negro 2



Aluminio 3



Gris claro 5



Amarillo fuerte 16



Amarillo 17



Azul electrictrico 19



Azul claro 20



Rojo 8



Azul 9



Naranja oscuro 10



Naranja 11



Marfil 24



Gris 25



Ostion 26



Arena 31



Verde oscuro 12



Verde hoja 13



Verde pistache 14



Verde claro 15

Los colores indicados son representaciones aproximadas a los colores reales reproducidos en cada línea de productos dependiendo de su composición, provocando una diferencia visual entre un producto y otro para la misma denominación de color. Para mayor información de los productos mencionados en este folleto, consulte la carta técnica del producto y/o solicite asesoría técnica.

¿Cómo podemos ayudarte?

¡Contáctanos!

Pérez Cárdenas Ernesto Simón

Líder de Segmento Mining & Power

T: 811 588 6803 Corto: 4062

E-mail: esperezc@ppg.com