



Automotriz



Comex[®]
División Profesional

Comex División Profesional brinda a desarrolladoras, constructoras e inmobiliarias soluciones integrales, adecuándose a las diferentes variantes de especificación, aplicación y creación de nuevos sistemas para ofrecer respuesta a los diferentes requerimientos del segmento, dependiendo de la durabilidad, resistencia, zona geográfica y acabados que se requieran.

A través del respaldo global de PPG, Comex División Profesional se convierte en un socio estratégico, la experiencia y especialización de equipos de arquitectos e ingenieros, productos de vanguardia y la infraestructura con la cobertura más amplia del país, colaboran y resuelven las exigencias actuales de los mercados:

Nuestros servicios:

Asesoría
Especificación
Capacitación
Aplicación

Nuestro compromiso es que tengas el resultado que éstas buscando en tu obra.

Automotriz

La industria Automotriz en México es de gran importancia para el desarrollo de la economía en el país; principalmente en la industria manufacturera; la localización de un mayor número de plantas armadoras en el país ha generado un alto impacto en la producción de autos y por ende en empleos y participación en el PIB nacional del 3%.

Esta industria es global y permea en cada localidad las mejoras prácticas, requiere altos estándares de calidad; por lo que es preponderante para las plantas mantener las instalaciones en condiciones óptimas para cumplir con normatividad basada en ambiente, salud y seguridad., así como la construcción de nuevas plantas para tener instalaciones de primer mundo.

Por lo anterior hemos seleccionado un portafolio de recubrimientos y pinturas, el cual está diseñado para cumplir con altos niveles de productividad y confiabilidad para cubrir las expectativas de la industria., así como los requerimientos no solo locales sino internacionales

Infraestructura



Color



LEV

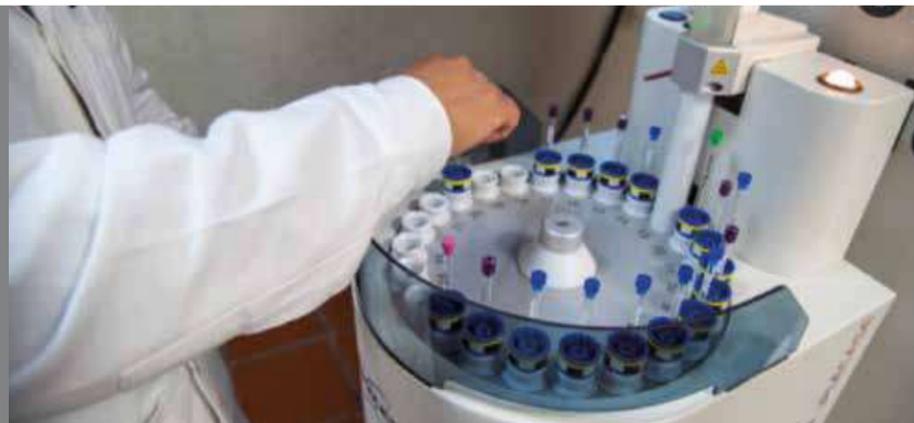


CIP



Innovación

CITI



Industrial



Vanguardia



CEP

Somos una empresa en constante crecimiento y contamos con la infraestructura más amplia del país; que colabora, inspira y resuelve las exigencias más demandadas de los distintos mercados a nivel nacional.

¡Te invitamos a que nos visites y conozcas una experiencia única en nuestras instalaciones!

	5 Plantas que producen más de 450 millones de litros anuales (Aga, Pesa, Tepexpan, FPU, AP)		1 Laboratorio de Evaluación Visual (LEV)
	8 Centros de Distribución		1 Centro de Especificación Profesional (CEP)
	3 Centros de Formación Integral (CFI) en el país		1 Centro de Investigación Tecnológica Industrial (CITI)
	1 Centro de Investigación de Polímeros (CIP)		Más de 4,500 tiendas a nivel nacional



Centro de Investigación Tecnológica Industrial (CITI)

Showroom enfocado a clientes del segmento industrial, donde podrán ver aplicadas diversas soluciones de recubrimientos simulando diferentes condiciones ambientales en donde se puede evaluar el desempeño y funcionamiento de los productos.

Centro de Especificación Profesional (CEP)

Espacio único destinado a mostrar a manera de Showroom las soluciones más vanguardistas de Comex; aquí podrás apreciar diferentes acabados de una forma dinámica e interactiva de las diferentes líneas.

Centro de Laboratorio Visual (LEV)

Considerado el primero de su tipo en América, es un espacio para la investigación que permite evaluar el color de las pinturas sobre superficies que se encuentran bajo condiciones de iluminación controladas y en distintos ángulos de observación.

Centro de Investigación en Polímeros (CIP)

Centro dedicado a la adaptación e implementación de nuevas tecnologías de formulación de pinturas y recubrimientos requeridos por el mercado mexicano e internacional.

Planta Tepexpan

Planta donde se producen más de 18 millones de litros al mes de recubrimientos arquitectónicos, impermeabilizantes, aerosoles y productos para madera. Cuenta con la certificación ISO 9001:2015

Centro de Formación Integral (CFI)

El CFI es el centro de capacitación y asesoría técnica de Comex a través del cual impartimos cursos de todas las líneas de productos. Contamos además con Asesoría Técnica para la solución de diferentes necesidades de protección y decoración con nuestras soluciones decorativas e industriales.

Centro de Distribución

5 plantas en distintos puntos de la república que producen más de 450 millones de litros anuales, trasladados a cada una de las ciudades para embellecer y proteger cada uno de los proyectos.

Expertos

El valor agregado que Comex División Profesional ofrece al segmento de alto volumen, son sus soluciones integrales para entregar proyectos llave en mano. Contamos con un equipo de profesionales especializados en el manejo de productos y sistemas que cubren las necesidades de protección, desempeño y embellecimiento de tus proyectos de construcción y remodelación, con el mejor servicio, máxima rentabilidad costo - beneficio, eficiencia, calidad y tecnología de punta.

Acompañamos a nuestros clientes en el proceso de construcción y mantenimiento, atendiendo cualquier desarrollo especial, requerimiento o problema específico.

- . Key Account Managers (KAM's)
- . Representantes Técnicos (RTS)
- . Especificadores, Ingenieros y Arquitectos
- . Aplicadores calificados
- . Asesores expertos en color

Herramientas

Ponemos a tu disposición los materiales necesarios para desarrollar e inspirarte en tu proyecto.

Encuétralas dentro de nuestra página web, <https://divisionprofesional.comex.com.mx/>

•Fichas Técnicas

Consulta la especificación técnica de cada producto.

•Fichas Comerciales

Conoce la información general de cada producto.

•Folleto de Segmentos

Encuentra soluciones enfocadas a cada necesidad.

•Sistema Color Life

Conoce la máxima oferta de color con más de 3,500 colores.

•Aplicaciones Digitales

Descarga las apps que Comex tiene para ti. Accede y elige las combinaciones ideales para tus espacios con **ColorLife Inspiración**, **ColorLife Decorador** para previsualizar tu espacio con el color de tu elección antes de pintar, utiliza **ColorLife Scan** y **Prontuario** para ver contenido adicional.



Descarga **PPG en la obra** ideal para calcular pintura, determinar las necesidades de material y asegurar el mejor rendimiento de cualquier recubrimiento industrial.



¡Descárgalas!
Disponible para Android y iOS



Productos

Las soluciones de alto desempeño brindan protección de uso pesado contra la corrosión, el contacto químico y la abrasión e impacto en los ambientes más severos. Nuestras tecnologías patentadas e innovadoras, brindan protección sobresaliente y durable.

Comex cuenta con recubrimientos que aseguran la protección de las instalaciones contra la corrosión, extendiendo tiempos de servicio y optimizando el mantenimiento de todas las superficies expuestas a los trabajos extremos.

Nuestras principales marcas Amercoat, Sigma, Comex Industrial Coatings y Sauereisen, ofrecen una variedad de productos nacionales e internacionales como: poliuretanos, epóxicos, vinílicos, polisiloxanos, antiácidos, retardantes contra fuego y alta temperatura. En Comex, hemos creado soluciones especializadas para cada área de la industria.

Infraestructura

Comex cuenta con un catálogo de recubrimientos óptimos para la infraestructura de la industria Metalmeccánica, para satisfacer su demanda de resistencia, durabilidad y protección.

Contamos además con Soluciones expertas para instalaciones de tratamiento de agua que involucran los procesos relacionados con la recolección, almacenamiento y transporte de aguas potables y con residuos. Ofrecemos recubrimientos certificados y diseñados por expertos para proteger las superficies hasta en los ambientes más agresivos.

Comunicaciones y Transportes

Esta importante industria, abarca todas las actividades Servicios y portafolio especializado para aeropuertos, caminos, puentes y vialidades.

Comex contempla el suministro de recubrimientos necesarios para el mantenimiento de carreteras, vialidades y aeropuertos. Ofrecemos soluciones para reforzar la seguridad de las personas en zonas de vialidad y para la optimización de tránsito. Para ello cuenta con los recubrimientos especializados para la señalización de caminos y carreteras, así mismo, con los servicios destinados a la especificación y asesoría experta.

Automotriz

PPG Comex ofrece el portafolio necesario de productos y sistemas de recubrimientos para toda la industria automotriz en México, siendo una de las industrias más importantes en inversión extranjera. Contamos con los recubrimientos necesarios para todo tipo de máquinas y accesorios automotrices, todo esto para contar con la mejor resistencia y acabado que demanda y que es necesario para que el producto final sea el óptimo para el cliente final.

Petróleo y Gas

En Comex contamos con recubrimientos para proteger de los ambientes más severos, tanto en tierra como costa afuera a todas las superficies de la industria de Petroquímica destinadas a la exploración perforación y refinación. A través de nuestros servicios especializados, acompañamos en cada proyecto a nuestros clientes de la industria petroquímica, para el cumplimiento de las diversas especificaciones y normatividades requeridas en su operación.

Ferroviaria

Comex, protección de alta duración para carros de ferrocarril. Protección de alta especialidad para la industria ferroviaria.

Dentro del portafolio de recubrimientos Industriales de Comex, proporcionamos protección probada y duradera, de excelente apariencia y alto desempeño, para una gran variedad de infraestructura. Contamos con una combinación de recubrimientos de alta especialidad con desempeño comprobado y confiabilidad en la industria ferroviaria.

Energía

Protección de alto desempeño para la industria Energética. Comex ofrece soluciones de calidad para compañías que cuentan con plantas para la producción de energía. Contamos con la experiencia y tecnología necesaria para cubrir los más altos estándares de calidad. Garantizamos servicios y ponemos a disposición de tu proyecto, profesionistas especializados con soluciones para cada necesidad, asesores y supervisores certificados por NACE y SSPC.

Minería

Contamos con recubrimientos y soluciones que ofrecen máxima protección y calidad y durabilidad para la Industria Minera. Esta importante industria, abarca todas las actividades que tienen como propósito la extracción y procesamiento de los minerales a partir de sus yacimientos.

Marino

Contamos con más de 25 años de experiencia ofreciendo productos de alto desempeño que brindan la mejor protección a barcos de carga y pesqueros, de servicio, yates de recreo, grandes buques, y cualquier otra superficie que requiera protección anticorrosiva en ambientes marinos.

PPG ha desarrollado tecnologías que cumplen con las normas internacionales (IMO), para la prevención de la contaminación marina, aplicables a cualquier tipo de barco.

Terminales de almacenamiento

La carga, descarga y almacenamiento de líquidos en terminales requiere de la máxima seguridad y protección de las instalaciones, donde los recubrimientos industriales son un componente muy importante para protegerlas y preservarlas.

Además, Comex cuenta con un equipo de expertos especializados que ofrecen asesoría antes, durante y después de cada proyecto.





Sistema

+

Sigmafast 278

Amercoat 450 H

Amerlock 2/400

Top Dinámico

Sigmafast 278

Primario epóxico con fosfato de zinc de alto espesor de alta productividad único en su tipo. Por su avanzada tecnología es de secado rápido e incluso presenta curado incluso a baja temperatura -5°C (23°F) También disponible en formulación especial con óxido de hierro micáceo que brinda extraordinaria protección anticorrosiva a las superficies metálicas.

Amercoat 450 H

Acabado de poliuretano brillante con excelente retención de color y brillo en exteriores.

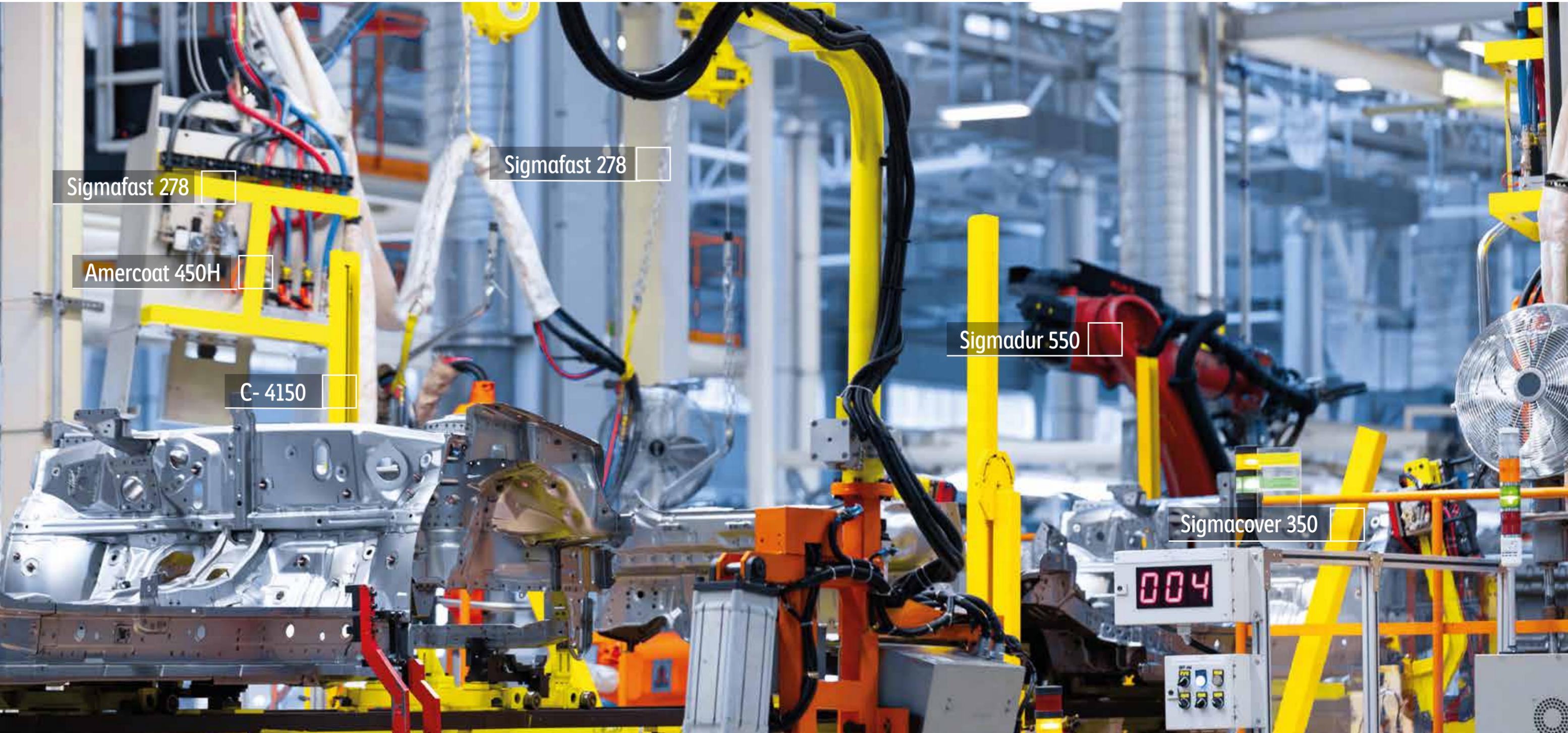
Top Dinámico

Sistema impermeable de alto desempeño a base de poliuretano para superficies de concreto con tránsito peatonal y vehicular intenso. Deja un acabado antiderrapante, tiene alta resistencia a movimientos estructurales, a la abrasión y al intemperismo.

Amerlock 2/400

Acabado epóxico auto-primante de altos sólidos tolerante a superficies con mínima preparación y excelente adherencia.

Línea de producción



Sigmafast 278

Sigmafast 278

Amercoat 450H

C- 4150

Sigmadur 550

Sigmacover 350

Sigmafast 278

Amercoat 450H

C- 4150

Sigmafast 278

Sigmadur 550

Sigmacover 350

Primario epóxico con fosfato de zinc de alto espesor de alta productividad único en su tipo. Por su avanzada tecnología es de secado rápido e incluso presenta curado incluso a baja temperatura -5°C (23°F) También disponible en formulación especial con óxido de hierro micáceo que brinda extraordinaria protección anticorrosiva a las superficies metálicas.

Acabado de poliuretano brillante con excelente retención de color y brillo en exteriores.

Recubrimiento acrílico DTM base agua. Primario y acabado con excelente adherencia, se aplica directo a metal y lámina galvanizada en interiores y exteriores.

Primario epóxico con fosfato de zinc de alto espesor y alta productividad, es repintable incluso a baja temperatura.

Acabado de poliuretano brillante de alta productividad con repintabilidad ilimitada y excelente resistencia en exteriores.

Primario epóxico de alta productividad tolerante a superficies, ideal para aplicarse sobre metal y primarios ricos en zinc.

Equipos de proceso



Amerlock 2/400

Hi Temp 1000

Hi Temp 808

Cement Grout

Amerlock 2/400

Hi Temp 1000

Hi Temp 1027

Hi Temp 808

Cement Grout

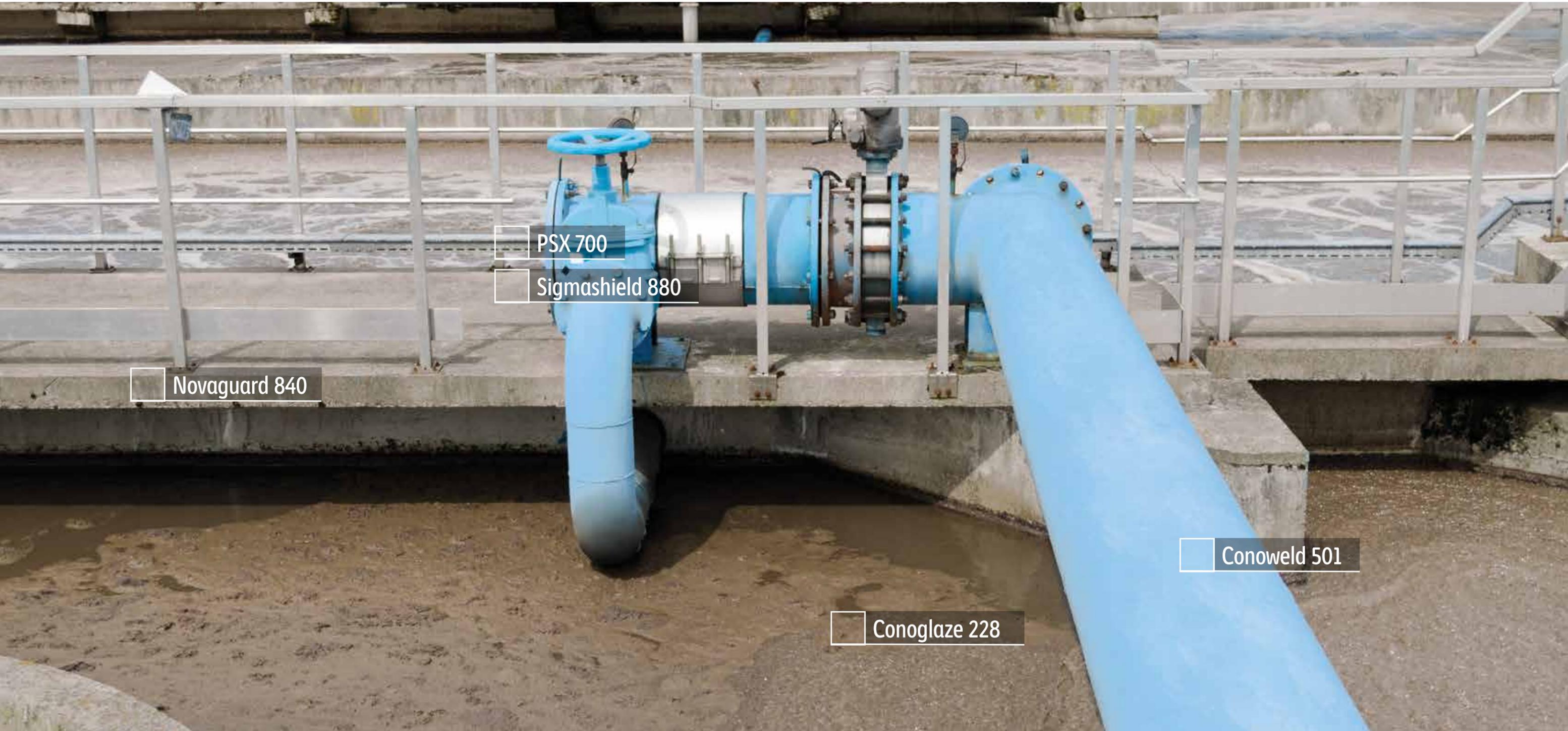
Recubrimiento epóxico con alto contenido de sólidos en volumen y alto espesor de película seca que ha revolucionado el mantenimiento de pintura en los ambientes industriales, marinos y costa fuera. Formulado para resolver problemas de corrosión complejos con una preparación mínima de la superficie. Amerlock 2 ofrece secado rápido. Permite su aplicación directa al óxido firmemente adherido por ser tolerante a superficies.

Acabado de silicón para temperaturas elevadas. Recubrimiento de un componente, principalmente utilizado como acabado del PPG HI-TEMP 1027, sobre acero al carbón y acero inoxidable. Es ideal para ciclos severos hasta de 650°C (1200 °F) a los que ofrece excelente estabilidad del color: para el negro y aluminio 650 °C (1200 °F) y para otros colores a 538 °C (1000 °F).

Recubrimiento resistente a condiciones extremas de temperatura. Primario de un componente, de alta construcción de película y resina multipolimérica de tipo inorgánico cerámico, ideal para prevenir la corrosión bajo aislamiento (CUI – corrosion under insulation), puede ser aplicado directamente sobre sustratos calientes en acero al carbón y acero inoxidable con temperaturas de 316° C, generando ahorros al evitar paros de operación en los equipos e instalaciones.

Acabado acrílico base agua de tipo aislante, mejora la estabilidad calórica y protege de lesiones por quemaduras.

Mortero estabilizador de volumen, no metálico, compuesto de cementos especiales, cargas minerales y aditivos dosificados especialmente para controlar los cambios de volumen en el mortero. Ideal para asentar maquinaria pesada, estructuras metálicas y anclajes de alta resistencia.



Novaguard 840

PSX 700

Sigmashield 880

Conoweld 501

Conoglaze 228

Novaguard 840

Recubrimiento con resistencia química contra una amplia gama de productos químicos y solventes con apariencia lisa y brillante.

Sigmashield 880

Recubrimiento epóxico de altos sólidos y alto espesor con excelente resistencia a la corrosión y protección en una sola capa.

PSX 700

Recubrimiento polisiloxano de alta ingeniería con acabado brillante. Es de altos sólidos, libre de isocianato y contiene bajo nivel de VOC. Máxima durabilidad para ambientes agresivos. Resistente a la abrasión. Resistente a salpicaduras, se puede aplicar directamente sobre inorgánicos de zinc y provee magnífica retención de color y brillo. Puede aplicarse directa a metal como sistema anticorrosivo de una capa conforme a ISO 12944 C1-C3.

Conoglaze 228

Acabado epóxico novolaca 100% sólidos para proteger al acero y concreto del ataque químico.

Conoweld 501

Primario epóxico sellador para superficies porosas de acero y concreto, promueve la adherencia de la capa de acabado.

Área de acabados



Sigmafast 278

Sigmadur 550

C-4150

Amercoat 385

Amercoat 450H

EFM-104

EFM-105

Sigmafast 278

Primario epóxico con fosfato de zinc de alto espesor y alta productividad, es repintable incluso a baja temperatura.

Sigmadur 550

Acabado de poliuretano brillante de alta productividad con repintabilidad ilimitada y excelente resistencia en exteriores.

C-4150

Recubrimiento acrílico DTM base agua. Primario y acabado con excelente adherencia, se aplica directo a metal y lámina galvanizada en interiores y exteriores.

Amercoat 385

Acabado vinílico de alto sólidos con excelente resistencia a condiciones de exposición en ambientes húmedos con y sin salinidad, ideal para acero estructural, plantas de procesos químicos, exteriores de tanques, concreto, etc.

Amercoat 450H

Acabado de poliuretano brillante con excelente retención de color y brillo en exteriores.

EFM-104 / EFM-105

Sistema multipropósito de alto brillo. Sistema epóxico de alto desempeño para pisos industriales y comerciales, con variedad de colores y alto brillo. Ofrece excelente nivelación y gran resistencia al tráfico pesado.



Xtiren DG

AI-24

Primer Universal Color Car®

Esmalte secado rápido Color Car®

Speedhide

UFC-20

EFM-105

EFM-104

Xtiren DG

Esmalte alquidático de secado ultra rápido, brinda una excelente nivelación y adherencia. Es ideal para procesos de manufactura en serie y/o donde el tiempo de secado de la pintura sea un factor primordial.

Speedhide®

Recubrimiento base agua de secado rápido. Brinda muy buena adherencia y resistencia a la corrosión, es de bajo olor y bajo VOC, diseñado para aplicarse al interior en techos de almacenes y bodegas.

AI-24

Primario acabado alquidático de secado rápido, es un producto anticorrosivo, formulado especialmente para la línea de esmaltes alquidáticos.

UFC-20

Pintura de poliuretano, de dos componentes, para pisos en interiores y exteriores. Ideal para pisos que requieran un acabado brillante con buena resistencia al tráfico peatonal, a la exposición continua del medio ambiente y a agentes químicos.

Primer Universal Color Car®

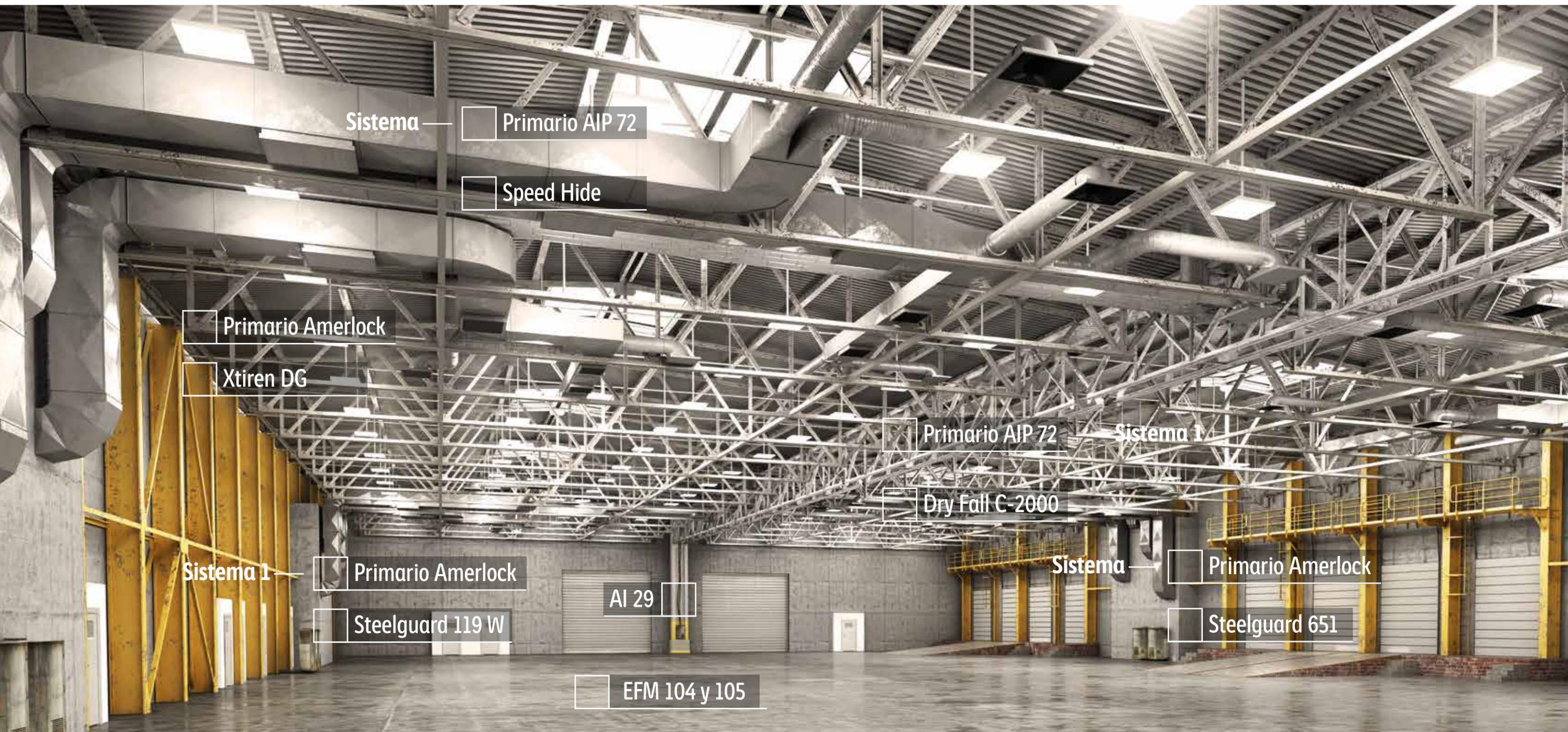
Primario de excelente adherencia y secado rápido. Ideal como capa base para esmalte y laca donde se requiera una buena protección a la corrosión en lámina negra, galvanizada y pintura interior en general.

Esmalte secado rápido Color Car®

Esmalte de secado rápido, alto brillo y gran adherencia. Ideal para proteger y embellecer espacios al interior y exterior. Ofrece larga duración de color en superficies de metal y madera.

EFM-104 / EFM-105

Sistema multipropósito de alto brillo. Sistema epóxico de alto desempeño para pisos industriales y comerciales, con variedad de colores y alto brillo. Ofrece excelente nivelación y gran resistencia al tráfico pesado.



Sistema — **Primario AIP 72**

Speed Hide

Primario Amerlock

Xtiren DG

Primario AIP 72 — **Sistema 1**

Dry Fall C-2000

Sistema 1 — **Primario Amerlock**

Steelguard 119 W

AI 29

Sistema — **Primario Amerlock**

Steelguard 651

EFM 104 y 105

Primario Amerlock

Recubrimiento que funciona como primario y acabado. Tiene la ventaja de poderse aplicar sobre superficies con un mínimo de limpieza.

Steelguard 119 W

Recubrimiento intumescente acrílico base agua, diseñado para resistir los peligros generados por el fuego de tipo celulósico. Es ideal para proteger edificaciones que utilizan estructuras de acero en su construcción entre las que se encuentran hospitales, colegios, cines, gimnasios, edificios de gobierno, centros comerciales, rascacielos, estaciones de transporte, centros de entretenimiento y estadios entre otros.

Steelguard 651

Recubrimiento intumescente base agua, ideal para fuego de tipo celulósico, para el cual provee hasta 120 minutos para acero estructural. No requiere acabado para ambiente seco interno (C1) conforme a ISO 12944. Puede alcanzar hasta 700µm (28 mils) de espesor seco en una sola capa. Ideal protección del acero en edificaciones comerciales y gobierno.

EFM 104 Y 105

Sistema epóxico 100 sólidos de alto desempeño, ideal para pisos industriales y comerciales en interiores.

AI 29

Formulado especialmente para aplicarse sólo por espray, donde el sobre esprayado seca tan rápido que la brisa cae pulverizada evitando que esta se adhiera sobre el piso, matoriales, etc.

Dry Fall C-2000

Acrílico base agua de un componente, recomendado como acabado de secado rápido sobre una capa de primario anticorrosivo.

Xtiren DG

Esmalte Alquidálico modificado semibrillante, buena dureza, de secado rápido y fácil aplicación, cura por evaporación de solventes y oxidación.

Speed Hide

Pintura interior Premium, base Agua, Dry-Fog (de secado rápido tipo niebla), acabado mate, de bajos VOC (Componentes orgánicos volátiles). Diseñada para techos interiores y superficies en lo alto. Excelente adhesión a una variedad de sustratos con poco olor, formulada para tener una excelente resistencia a la oxidación. Alto poder cubriente y acabado blanco que tiene alta reflectancia a luz. Tiene como función principal que cae al piso en seco en forma de polvo al aplicarse.

¿Cómo podemos ayudarte?

¡Contáctanos!

Fregoso Peregrino Veronica Lilian

Gerente Segmentos y Tráfico

T: 55 5548 4537 Corto: 4537

E-mail: vlfregosop@ppg.com