

Infraestructura PPG Comex: confianza, seguridad e innovación

Por Redacción
Fotos: cortesía de PPG Comex

Detrás del liderazgo de toda gran empresa hay una sólida infraestructura de investigación, desarrollo e innovación. Desde hace más de 60 años, Comex (ahora PPG Comex) ha concentrado sus esfuerzos no sólo en atraer el mejor talento en el campo de recubrimientos y pinturas, sino también en crear y procurar las mejores instalaciones para alcanzar la máxima garantía de calidad y funcionamiento de sus productos antes de que lleguen a las manos del consumidor final. A continuación, un recuento de sus espacios más representativos, donde la confianza, seguridad e innovación hacen la diferencia.



Planta Tepexpan

FUNDACIÓN: 1967
Dirección: Marcos Achar Lobatón 6, Tepexpan,
Acolman, Estado de México, C.P. 55885

A más de 30 kilómetros al noreste de la Ciudad de México, en el municipio de Acolman, Estado de México, se encuentra la principal planta industrial de Comex, conocida por todos como Tepexpan. Su construcción, en 1967, marcó un parteaguas para el crecimiento y posicionamiento de la compañía fundada por los hermanos Achar, en 1952. Hoy es la fábrica más grande de su tipo en América Latina, con una extensión de 41,700 metros cuadrados, donde al mes se producen más de 18 millones de litros de recubrimientos arquitectónicos, impermeabilizantes, aerosoles y productos para maderas, lo que equivale a recorrer nueve veces todo México.

Además: la planta ha recibido diversos premios, reconocimientos y certificaciones. Algunos son el Premio Nacional de Ahorro de Energía Eléctrica (PNAEE), de la CFE, y el Premio del Comité de Seguridad para Llenado de Hidrocarburos en Aerosol, otorgado por el Instituto Mexicano del Aerosol. También cuenta con la certificación ISO 9001.



Centro de Investigación en Polímeros (CIP)

FUNDACIÓN: 22 de enero de 1992
Dirección: Marcos Achar Lobatón 2, Tepexpan, Acolman, Estado de México, C.P. 55885

Creado hace casi 30 años, el Centro de Investigación en Polímeros (CIP) es una de las células de investigación y desarrollo de pinturas y recubrimientos más importantes en México. Tiene cuatro edificios, una amplia variedad de laboratorios especializados y un equipo de 66 científicos expertos, quienes se encargan de adaptar e implementar nuevas tecnologías para formulación de pinturas y recubrimientos. El CIP ha recibido el Premio Nacional de Tecnología 2007, el Premio de Ciencia y Tecnología para el Estado de México 2009 y el Premio Nacional de Tecnología e Innovación 2012.

El centro se divide en cuatro áreas de investigación: Síntesis de Polímeros e Ingeniería (donde se desarrollan

emulsiones y resinas de base agua, así como aditivos poliméricos), Caracterización Analítica (la cual realiza análisis químicos para corroborar que las estructuras de los recubrimientos sean correctas), Formulación (que se encarga de mejorar el desempeño de las pinturas especiales para el mercado de maderas y aplicación directa a metal) y Física Aplicada (dividida en Físicoquímica y Óptica, que trabajan en la creación de pinturas de efecto especial).

Además: el CIP provee de tecnología a las plantas productivas de Comex en México, como Tepexpan, Amercoat Mexicana, AGA, Fábrica de Pinturas Universales, AP Resinas, y a las plantas internacionales ubicadas en Estados Unidos y Canadá.



Laboratorio de Evaluación Visual de Color (LEV)

FUNDACIÓN: 10 de febrero de 2009
Dirección: Marcos Achar Lobatón 4, Tepexpan, Acolman, Estado de México, C.P. 55885

El color es parte fundamental del ADN de Comex. Con el fin de liderar e innovar en esta materia, en 2009 Comex creó el Laboratorio de Evaluación Visual de Color (LEV), especializado en investigación y evaluación alrededor del color. Diseñado junto con el Instituto Nacional de Astrofísica Óptica y Electrónica (INAOE), este espacio es el primero de su tipo en América Latina. El LEV cuenta con la tecnología de color más avanzada, así como con un equipo de profesionales expertos, quienes realizan pruebas de color bajo distintos tipos de iluminación, como luz natural difusa, iluminación natural directa y no directa, iluminación artificial y cámaras de luces, así como distintos ángulos de observación.

Además: el LEV tiene cinco áreas de evaluación diseñadas con condiciones de iluminación controladas.



Centro de Innovación Tecnológica Industrial (CITI)

FUNDACIÓN: 2014
Dirección: Roberto Fulton 2, Industrial, San Nicolás, Tlalnepantla, Estado de México, C.P. 54030



Epóxicos, poliuretanos, pintura para señalización de carreteras, retardantes de fuego y recubrimientos para pisos son algunas de las soluciones que conforman el portafolio industrial de Comex. Antes de que salgan al mercado, todos los productos de esta línea se someten a estrictas pruebas de control y calidad en el Centro de Innovación Tecnológica Industrial (CITI). Creado en 2014, en colaboración con el Consejo Nacional de Ciencia y Tecnología (Conacyt), el CITI cuenta con 11 cabinas donde se realizan pruebas de cámara salina, resistencia a rayos UV, resistencia al impacto, adherencia y abrasión, todas necesarias para garantizar la calidad y cumplir con normas internacionales como ISO, ASTM, NACE y SSPC.

Los equipos que se utilizan para pruebas tienen un alto nivel de sofisticación para controlar las condiciones ambientales y evaluar los recubrimientos durante la aplicación y el secado. Algunos de ellos son bombas de aspersión, maquinaria con tecnología de curado con rayos UV, equipos para aplicación de pintura en polvo, barnizadores de rodillos, balanzas, molinos, hornos para curado de pintura en polvo y un horno para prueba de fuego, único en América Latina, capaz de alcanzar hasta 1,260 grados centígrados.

IMPORTANTE: Para visitar cualquiera de estos centros, hay que hacer una reservación en el siguiente correo: divisionprofesional@ppg.com